



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**СКАТЕРТИ И САЛФЕТКИ ЧИСТОЛЬНЯНЫЕ,  
ЛЬНЯНЫЕ И ПОЛУЛЬНЯНЫЕ  
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

ГОСТ 21220—75

Издание официальное

БЗ 9-91

17 руб.

ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

**СКАТЕРТИ И САЛФЕТКИ ЧИСТОЛЬЯНЫЕ,  
ЛЬНЯНЫЕ И ПОЛУЛЬНЯНЫЕ**

**Общие технические условия**

Linen and half-linen all-linen table cloths.  
General specifications

**ГОСТ**

**21220—75**

ОКП 83 3110

**Срок действия** с 01.01.77  
до 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на готовые белые, белые с цветной каймой и с цветными просновками, клетчатые, цветные, набивные, гладокрашеные и суровые скатертные ткани, скатерти и салфетки.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Скатертные ткани, скатерти и салфетки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Скатертные ткани, скатерти и салфетки должны вырабатываться из льняной пряжи по ГОСТ 10078—85, а также в сочетании с хлопчатобумажной пряжей по ГОСТ 6904—83 и ОСТ 17—96—86.

Клетчатые, цветные, набивные и суровые скатертные ткани, скатерти и салфетки допускается по согласованию изготовителя с потребителем вырабатывать в сочетании с другими видами пряжи и нитей по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.3. Скатертные ткани, скатерти и салфетки могут вырабатываться мелкоузорчатым и крупноузорчатым (жаккардовым) переплетениями, а также переплетениями саржи равносторонней двухремизной (полотняной)  $Y_2=X$  и атласным.

1.4. Скатертные ткани, скатерти и салфетки должны обеспечивать расчетное значение поверхностного заполнения основного фона в соответствии с требованиями табл. 1.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1975

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

Наименование изделий	Поверхностное заполнение, %	
	Льняные	Полульняные
Белые, белые с цветной каймой, с цветными просовками	81—88	78—88
Камчатные цветные, клетчатые	75—88	74—88
Полотняные клетчатые, набивные	60—68	65—73

Примечание. По согласованию между изготовителем и потребителем допускается изготавливать скатертные ткани, скатерти и салфетки с поверхностным заполнением выше норм указанных в табл. 1.

Расчет поверхностного заполнения приведен в приложении 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.5. Ширина скатертных тканей — по ГОСТ 9203—76.

1.6. Размер скатерей и салфеток устанавливается в соответствии с требованиями табл. 2.

см

Таблица 2

Ширина	Длина
<b>Скатерти</b>	
100±2	100±2, 110±2, 120±2, 150±4
110±2	110±2, 120±2, 140±4
120±2	120±2, 140±4, 160±5
130±2	130±2, 170±5, 210±6
140±2	140±4, 170±5, 210±6
150±2	150±4, 175±5, 200±6, 225±6, 250±7, 280±8
160±2	160±5, 210±6, 250±7
170±2	170±5, 210±6, 250±7, 280±8
180±3	210±6, 250±7, 280±8
200±3	200±3, 250±7, 280±8, 300±10
<b>Салфетки</b>	
35±1	35±1, 50±1, 70±1
45±1	45±1, 70±1, 90±1
50±1	40±1, 50±1, 60±1, 70±1, 80±1, 90±1, 100±2
60±1	60±1, 90±1, 120±2, 150±4
70±1	70±1, 100±2, 120±2, 140±4
80±1	80±1, 100±2, 140±4, 150±4
90±1	90±1, 100±2, 150±4

Примечание. По требованию потребителя допускается изготавливать скатерти длиной (500±15), (1000±30) см и более.

1.7. Требования по поверхностной плотности, числу нитей на 10 см по основе и утку, виду применяемого сырья, переплетению, разрывной нагрузке должны предусматриваться в технической документации по каждому артикулу.

**С. 3 ГОСТ 21220—75**

1 8 Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на 10 см по основе и утку не должны превышать установленных ГОСТ 10641—88

1 6—1 8 (Измененная редакция, Изм. № 2).

1 9 Скатертьные ткани, скатерти и салфетки должны быть пострижены, аппретированы и каландрированы. Содержание аппрета от 1 до 3%

Скатерти и салфетки суровые и суровые набивные допускается не аппретировать

1 10 Скатерти и салфетки могут выпускаться обработанными швом вподгибку с закрытым срезом, швом вподгибку с закрытым срезом с акуром, с бахромой

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1 10 1 Ширина шва должна быть не более 0,8 см

Ширина шва под ажур должна быть, см, не более:

4 — для скатерей,

2,5 — для салфеток

Длина бахромы не должна быть более 7 см

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1 10 2 Количество стежков на 10 см шва у обработанных швом вподгибку с закрытым срезом скатерей и салфеток должно быть не менее 35

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1 11 Белизна белых скатертных тканей, скатерей и салфеток должна быть не менее 82%

Белизна белого фона в цветных и клетчатых скатертных тканях, скатерях и салфетках должна быть не менее 80%

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1 12 (Исключен, Изм. № 4).

1 13 Устойчивость окраски должна соответствовать требованиям ГОСТ 7780—78

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1 14 (Исключен, Изм. № 2).

1 15 Определение сортности скатертных тканей — по ГОСТ 357—75

Определение сортности скатерей и салфеток — по ГОСТ 1408—78

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1 15 1, 1 15 2 (Исключены, Изм. № 3).

1 16 По художественно-эстетическим показателям качества скатертные ткани, скатерти и салфетки должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15 007—88

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1 17 (Исключен, Изм. № 2).

1.18. Разрывная нагрузка скатертных тканей должна быть не менее 343 Н (35 кгс)

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

## 2 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1 Правила приемки — по ГОСТ 20566—75 со следующим дополнением: контроль качества продукции по физико-механическим и физико-химическим показателям изготовитель проводит периодически по показателям, приведенным в приложении 2

(Измененная редакция, Изм. № 3).

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1 Отбор проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 20566—75

3.2 Метод определения линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811—72 со следующим дополнением. при определении размеров изделий с бахромой размер бахромы учитывается с одной стороны

3.1; 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3 Для подсчета количества стежков от изделий, отобранных по п. 3.1, берут три изделия

Подсчет производят на обработанной швом вподгибку с закрытым срезом части каждого изделия в трех местах: два подсчета по длине изделия на участке в 10 см и один — по ширине на участке в 10 см.

Количество стежков определяют как среднее арифметическое результатов подсчета количества стежков в каждом просматриваемом изделии.

3.4 Метод определения числа нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 3812—72

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.5 Методы химических испытаний — по ГОСТ 25517—83

3.6 Метод определения белизны — по ГОСТ 18054—72.

3.7. Метод определения удельной вязкости раствора целлюлозы — по ГОСТ 8837—83

3.8 Методы определения устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.1—91, ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.27—83.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.9. Метод определения разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813—72

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

## 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Складывание, маркировка и первичная упаковка скатертных тканей, скатертий и салфеток — по ГОСТ 12453—77

4.2. Упаковка и маркировка скатертных тканей, скатерть и салфеток для транспортирования, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000—80.

4.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного знака «Крюками непосредственно не брать».

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
*Справочное*

**РАСЧЕТ ПОВЕРХНОСТНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ТКАНИ**

Поверхностное заполнение ткани ( $E$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$E = E_o + E_y - 0,01 E_o E_y,$$

где  $E_o$  — линейное заполнение ткани по основе, %, равное

$$E_o = \frac{C \cdot P_o}{\sqrt{\frac{1000}{T_o}}},$$

где  $E_y$  — линейное заполнение ткани по утку, %, равное

$$E_y = \frac{C \cdot P_y}{\sqrt{\frac{1000}{T_y}}},$$

где  $P_o$  и  $P_y$  — соответственно число нитей на 10 см по основе и утку;

$C$  — коэффициент, зависящий от объемной плотности пряжи для льняной и оческовой пряжи  $C=1,15$ , для хлопчатобумажной пряжи  $C=1,25$ ;

$T_o$  и  $T_y$  — соответственно линейная плотность нитей основы и утка, текс.  
Линейная плотность нитей для беленой пряжи берется номинальной.

**Например:**

арт 01101 число нитей на 10 см:

по основе 216

по утку 218

линейная плотность суроевой пряжи, текс:

по основе 68

по утку 68

линейная плотность беленой пряжи, текс:

по основе 56

по утку 56

$$E = \frac{216 \cdot 1,15}{\sqrt{\frac{1000}{56}}} + \frac{218 \cdot 1,15}{\sqrt{\frac{1000}{56}}} - 0,01 \frac{216 \cdot 1,15}{\sqrt{\frac{1000}{56}}} \cdot \frac{218 \cdot 1,15}{\sqrt{\frac{1000}{56}}} = 83\%.$$

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
**Обязательное**

**Испытания готовых скатертных тканей, скатерей и салфеток по каждому артикулу изготовитель проводит с периодичностью, указанной в таблице**

Физико-механические показатели		Физико-химические показатели				
Число нитей на 10 см, ширина, поверхность, плотность	Разрывная нагрузка	Белизна	Удельная вязкость раствора целлюлозы	Массовая доля аппрета	Устойчивость окраски	
					к трению, стирке	к свету
Не менее 5 партий по каждому артикулу в месяц	Не реже одного раза в квартал	Не реже одного раза в месяц	Не реже одного раза в квартал	Не реже одного раза в квартал	Каждая партия	Не реже одного раза в квартал
						Не реже одного раза в год

(Введено дополнительно, Изм. № 3).

### **ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

#### **РАЗРАБОТЧИКИ**

**Л. Н. Гинзбург, С. М. Кирюхин, Г. В. Кожаринова**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12.11.75 № 2837**

**3. Периодичность проверки — 5 лет**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 10909—64, ГОСТ 10910—64, ГОСТ 10128—65**

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15 007—88	1 16
ГОСТ 357—75	1 15
ГОСТ 1408—78	1 15
ГОСТ 3811—72	3 2
ГОСТ 3812—72	3 4
ГОСТ 3813—72	3 9
ГОСТ 6904—83	1 2
ГОСТ 7000—80	4 2
ГОСТ 7780—78	1 13
ГОСТ 8837—83	3 7
ГОСТ 9203—76	1 5
ГОСТ 9733 0—83	3 8
ГОСТ 9733 1—91	3 8
ГОСТ 9733 4—83	3 8
ГОСТ 9733 27—83	3 8
ГОСТ 10078—85	1 2
ГОСТ 10641—88	1 8
ГОСТ 12453—77	4 1
ГОСТ 14192—77	4 3
ГОСТ 18054—72	3 6
ГОСТ 20566—75	2 1, 3 1
ГОСТ 25617—83	3 5
ОСТ 17—96—86	1 2

6. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в сентябре 1981 г., мае 1986 г., сентябре 1987 г., феврале 1988 г. (ИУС 12—81, 8—86, 12—87, 5—88)

7. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Госстандарта СССР № 282 от 18.03.91

Редактор С В Жидкова

Технический редактор О Н Никитина

Корректор Р Н Корчагина

Сдано в наб 01 07 92 Подп в печ 19 08 92 Усл п л 0,5 Усл кр отт 0,5 Уч изд л. 0,53.  
Тир 1124 экз

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер , 3  
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер , 6 Зак 1336