

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

## ДРЕВЕСИНА

### МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГАЗОПРОНИЦАЕМОСТИ

Издание официальное

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т****ДРЕВЕСИНА****Метод определения газопроницаемости****ГОСТ  
16483.34—77**

Wood

Method of gas permeability determination

ОКСТУ 5309

Дата введения 01.01.78

Настоящий стандарт распространяется на древесину и устанавливает метод определения ее газопроницаемости вдоль и поперек волокон в радиальном и тангенциальном направлениях.

**1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ**

1.1. Изготовление образцов — по ГОСТ 16483.0 со следующими дополнениями: образцы изготавливают в форме цилиндра диаметром 47 мм и высотой 20 мм раздельно из заболони и ядра.

В зависимости от исследуемого направления газопроницаемости образцы изготавливают таким образом, чтобы их высота совпадала с продольным, радиальным или тангенциальным направлением.

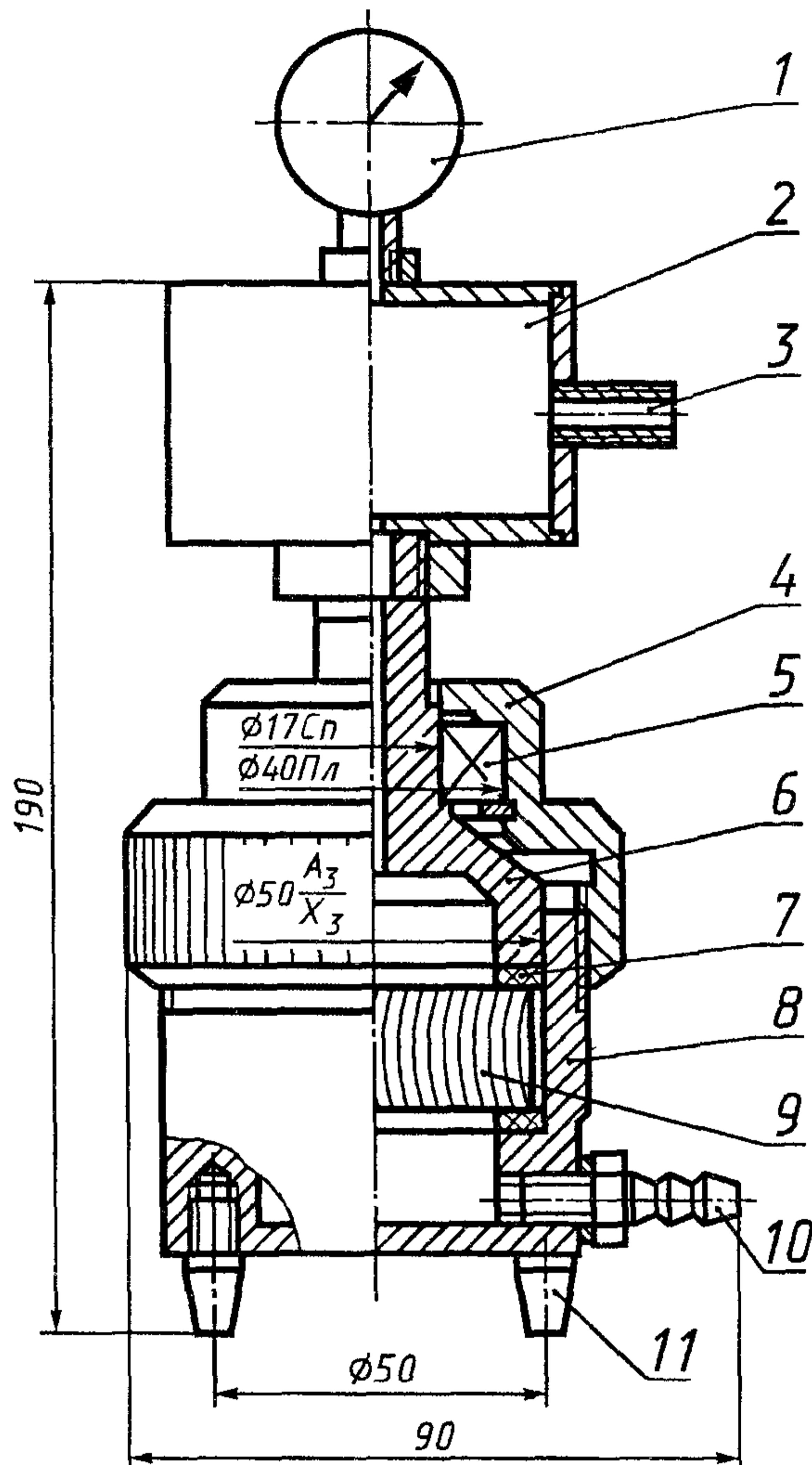
Количество образцов для испытания должно быть не менее 10.

**2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ**

2.1. Для проведения испытаний используют:

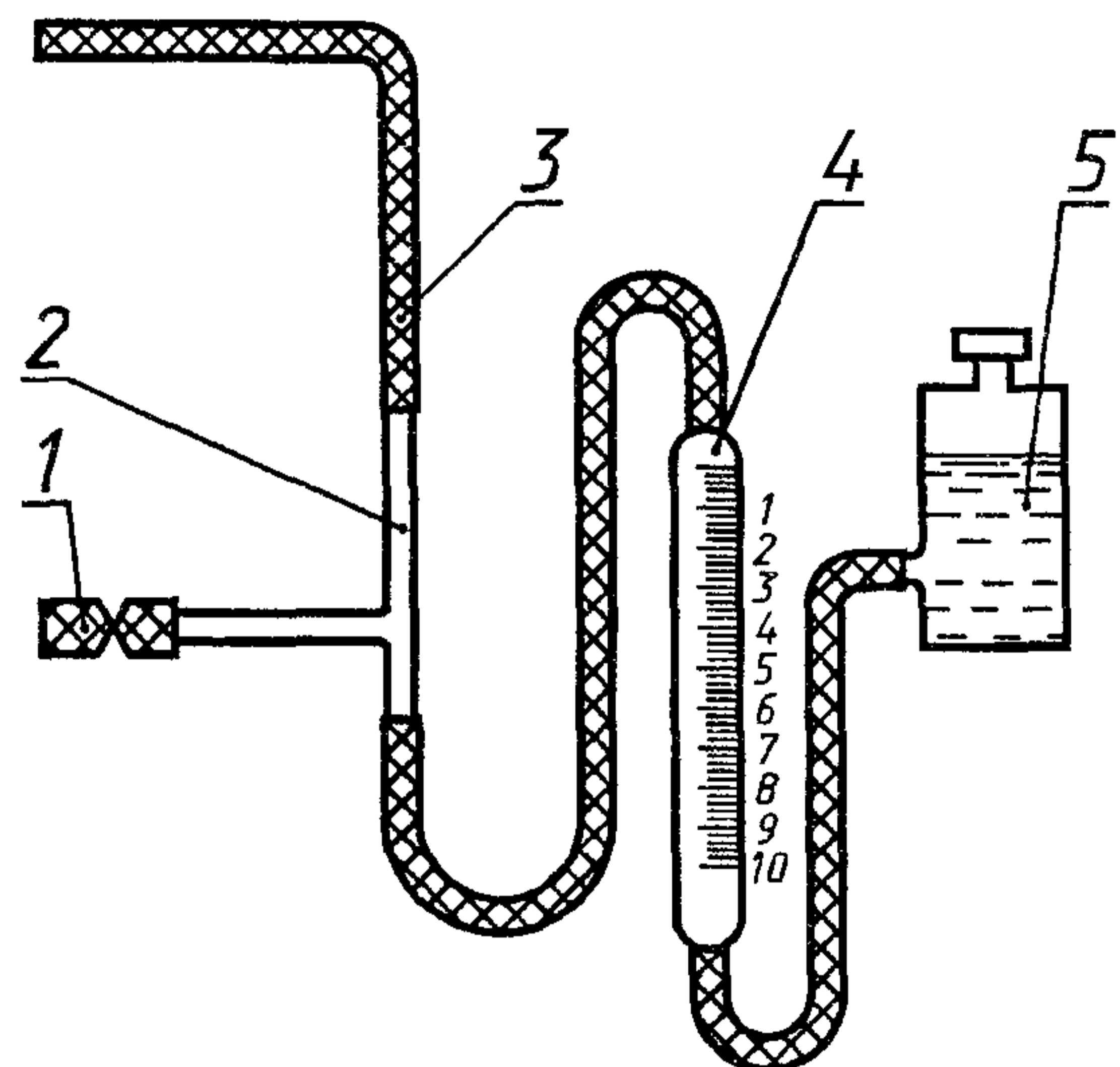
прибор, обеспечивающий измерение прошедшего через образец газа (черт. 1) со сменной насадкой для подвода газа, снабженной манометром класса точности 0,4 или 0,6 с верхним пределом измерения 0,6 МПа по ГОСТ 2405, и газометром с измерительной трубкой, скорость перемещения уровня жидкости в которой не должна превышать 2,0 мм/с (черт. 2);





1 — манометр; 2 — насадка; 3 — вентиль; 4 — гайка; 5 — подшипник; 6 — верхняя часть корпуса; 7 — резиновая прокладка; 8 — нижняя часть корпуса; 9 — образец; 10 — штуцер; 11 — ножка корпуса

Черт. 1



1 — зажим; 2 — тройник; 3 — резиновая трубка; 4 — измерительная трубка; 5 — уравнительная склянка

Черт. 2

штангенциркуль по ГОСТ 166, с погрешностью измерения не более 0,1 мм;  
секундомер по НТД, с погрешностью измерения не более 0,1 с;  
гидроизоляционную замазку (из канифоли, воска, парафина в соотношении 2:1:1);  
баллон со сжатым газом (очищенный от водяных паров воздух или другой инертный газ) и  
редуктором;  
оборудование для определения влажности древесины по ГОСТ 16483.7.

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

- 3.1. Высоту образца измеряют с погрешностью не более 0,1 мм. Рабочая площадь образцов ограничивается малым диаметром резиновой кольцевой прокладки 40 мм.
- 3.2. Для устранения потерь газа через перерезанные сосуды и полости других клеток необходимо нанести на цилиндрическую поверхность образцов и на поверхности, зажимаемые резиновыми кольцами, гидроизоляционную замазку толщиной 2—2,5 мм.

#### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Образец помещают между двумя резиновыми кольцевыми прокладками в нижнюю часть корпуса. Верхнюю и нижнюю части корпуса соединяют и зажимают гайкой. На прибор навинчивают насадку с манометром. К нижней части прибора с помощью штуцера присоединяют газометр для измерения объема газа на выходе из образца.

4.2. Образец со стороны насадки подвергают избыточному давлению газа, с противоположной стороны он свободно сообщается с атмосферой через открытый зажим тройника.

Для этого в насадку через вентиль нагнетают газ до требуемой величины давления (0,05; 0,1; 0,2; 0,3; 0,4 МПа). Замеры газопроницаемости производят не менее чем при трех значениях давления: для труднопроницаемой древесины (ядро) — при 0,2; 0,3 и 0,4 МПа; для легкопроницаемой древесины (заболонь) — при 0,05; 0,1 и 0,2 МПа.

4.3. Для измерения газопроницаемости перекрывают зажим тройника. Газ, прошедший через образец, идет в измерительную трубку и вытесняет из нее воду в уравнительную склянку, свободно сообщающуюся с атмосферой. В момент прохождения уровня через начальную отметку включают секундомер, который останавливают по достижении конечной отметки.

Отсчет времени производят с погрешностью не более 0,1 с.

Для исключения влияния противодавления расстояние между отметками уровней воды в измерительной трубке и уравнительной склянке не должно превышать 5 см.

4.4. Для измерения газопроницаемости поперек волокон труднопроницаемой древесины используют измерительные трубы малых диаметров порядка нескольких миллиметров (градуированные пипетки), для измерения газопроницаемости легкопроницаемой древесины — трубы больших диаметров порядка 10 см (мерные цилиндры).

Измеряемый объем должен быть в 20 раз больше половины цены наименьшего деления измерительной трубы.

Измерение повторяют три раза при одном и том же давлении на манометре.

4.5. После испытаний определяют влажность образцов по ГОСТ 16483.7. В качестве пробы для определения влажности берут часть образца, не покрытую гидроизоляционной замазкой. Для определения средней влажности партии образцов допускается отбирать каждый второй образец.

#### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Газопроницаемость ( $V$ ) вычисляют с точностью до  $10^{-6} \text{ м}^3/\text{м}^2 \cdot \text{с}$  по формуле

$$V = \frac{V_2 - V_1}{F \cdot t},$$

где  $V_1$  — начальная отметка уровня воды в измерительной трубке,  $\text{м}^3$ ;

$V_2$  — конечная отметка уровня воды в измерительной трубке,  $\text{м}^3$ ;

$F$  — рабочая площадь поперечного сечения образца,  $\text{м}^2$ ;

$t$  — время изменения уровней воды, с.

При постоянной площади  $F = 12,6 \cdot 10^{-4} \text{ м}^2$  формула принимает вид

$$V = 800 \frac{V_2 - V_1}{t}.$$

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение газопроницаемости всех испытуемых образцов.

5.2. Коэффициент газопроницаемости ( $K_e$ ) вычисляют с точностью до  $10^{-7} \text{ м}^3/\text{с} \cdot \text{МПа}$  по формуле

$$K_e = \frac{V \cdot h}{P},$$

где  $V$  — газопроницаемость,  $\text{м}^3/\text{м}^2 \cdot \text{с}$ ;

$h$  — высота образца, м;

$P$  — манометрическое давление, МПа.

5.1, 5.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5.3. Статистическую обработку опытных данных выполняют по ГОСТ 16483.0.

5.4. Результаты испытаний и расчетов заносят в протокол (см. приложение).

**П Р О Т О К О Л**  
**определения газопроницаемости**

Порода \_\_\_\_\_

Направление \_\_\_\_\_

Образцы (ядровые, заболонные, смешанные\*) \_\_\_\_\_

Наименование газа \_\_\_\_\_

Температура воздуха,  $t$ ,  $^{\circ}\text{C}$

Степень насыщенности воздуха  $\phi$ , % \_\_\_\_\_

| Маркировка образца | Площадь поперечного сечения $F$ , $\text{м}^2$ | Высота образца, м $h$ | Давление воздуха в насадке $P$ , МПа | Уровень воды в градуированной трубке, $\text{м}^3$ |                | Время изменения уровня воды $t$ , с | Влажность образцов после испытаний, $W$ , % | Газопроницаемость, $\text{м}^3/\text{м}^2 \cdot \text{с}$ | Коэффициент газопроницаемости, $\text{м}^2/\text{с} \cdot \text{МПа}$ | Примечание |
|--------------------|------------------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------|-------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|------------|
|                    |                                                |                       |                                      | начальный $V_1$                                    | конечный $V_2$ |                                     |                                             |                                                           |                                                                       |            |
|                    |                                                |                       |                                      |                                                    |                |                                     |                                             |                                                           |                                                                       |            |

«   » 19 г.

Подпись \_\_\_\_\_

\* Образцы, в которых оказалось и ядро и заболонь, так как из соответствующего сортимента взять только заболонь или ядро оказалось невозможным. В таких случаях указывается содержание ядра древесины в процентах.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Минлесбумпромом СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

А.М. Боровиков, канд. техн. наук; Г.А. Чибисова, канд. техн. наук; Н.И. Евдокимова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.01.77 № 226

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 12396—66**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|-----------------------------------------|--------------|
| ГОСТ 166—89                             | 2.1          |
| ГОСТ 2405—88                            | 2.1          |
| ГОСТ 16483.0—89                         | 1.1, 5.3     |
| ГОСТ 16483.7—71                         | 2.1, 4.5     |

**5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)**

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1987 г. (ИУС 6—87)**

Редактор *В.Н. Копысов*  
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*  
Корректор *О.В. Ковш*  
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 04.08.99. Подписано в печать 07.09.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,47.  
Тираж 142 экз. С3617. Зак. 743.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102