



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПЛАСТИНЫ-ЗАГОТОВКИ
ИЗ ТВЕРДЫХ СПЕЧЕННЫХ СПЛАВОВ
ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ НОЖЕЙ**

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11378—75

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**ПЛАСТИНЫ-ЗАГОТОВКИ ИЗ ТВЕРДЫХ
СПЕЧЕННЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ НОЖЕЙ****Типы и размеры****ГОСТ
11378—75***Insert blanks of sintered alloys for parting blades.
Types and dimensions**Взамен
ГОСТ 11378—65**

ОКП 19 8600

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 15 ноября 1975 г. № 3499 срок действия установлен****с 01.01.78****Проверен в 1982 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины-заготовки из твердых спеченных сплавов для отрезных ножей, предназначенных для отрезания заготовок болтов, винтов, шурупов, заклепок и тел качения.

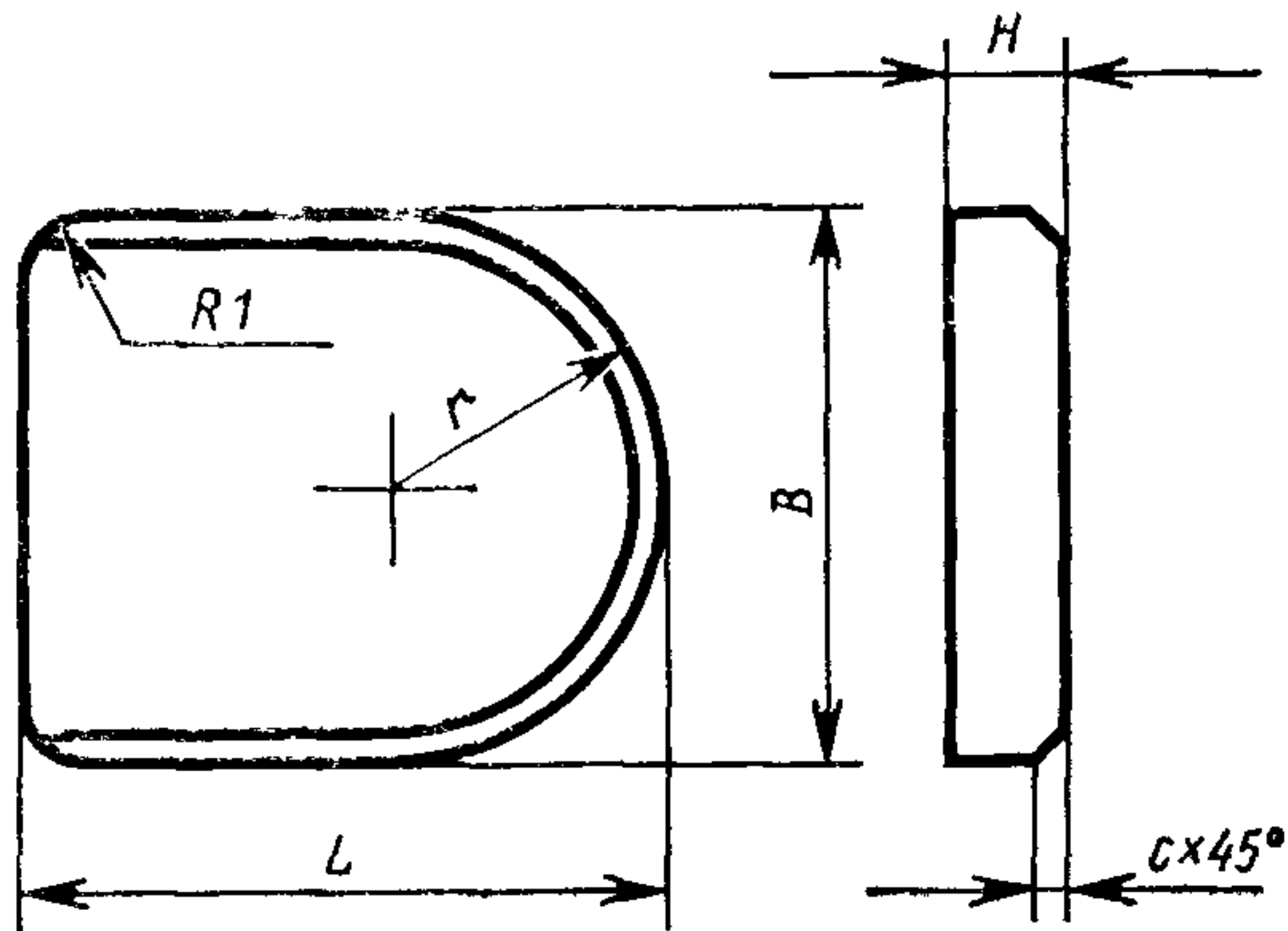
2. Форма и размеры пластин-заготовок должны соответствовать черт. 1—3 и табл. 1—3.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

** Переиздание (август 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в сентябре 1982 г. (ИУС 12—82).*

© Издательство стандартов, 1987

Тип 1



Черт. 1

Таблица 1

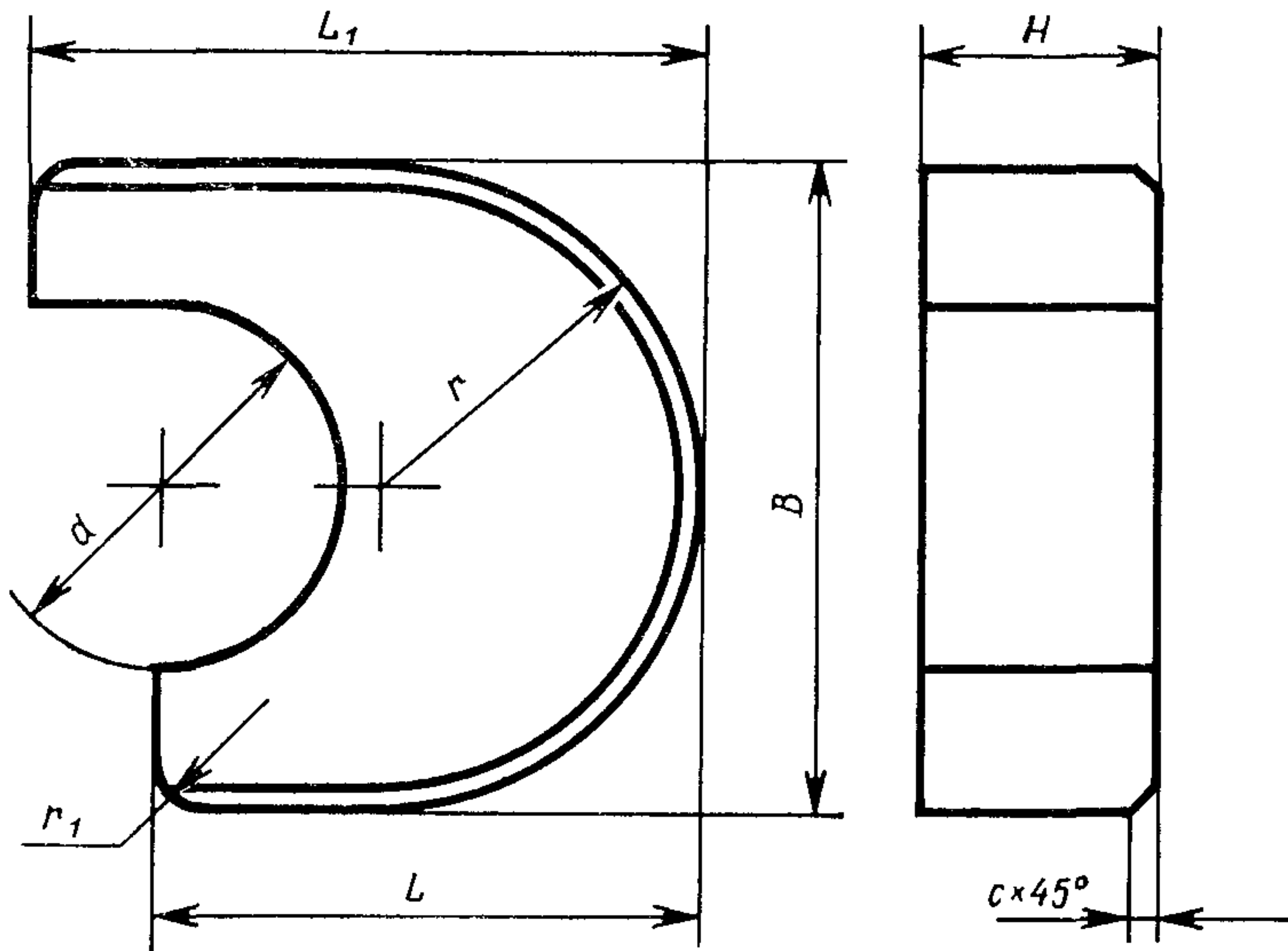
Размеры в мм

Обозначение пластины- заготовки	Применяе- мость	L		B		H		r	с	Масса, г, не более
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
1909-0001		10	$\pm 0,50$	6	$-0,5$	2		3	0,5	1,8
1909-0002				8				4		1,9
1909-0003		20		12	$-0,7$	3		6		8,3
1909-0004		25	$\pm 0,70$	18			$\pm 0,35$	9		15,2
1909-0005				22	$-0,9$	4		11	1,0	21,9
1909-0006		30		32	$-1,1$	5		16		41,8
1909-0007		35	$\pm 0,90$	36				18		55,2

Пример условного обозначения пластины-заготовки типа 1 из твердого сплава ВК20 размерами $L=10$ мм, $B=8$ мм, $H=2$ мм:

Пластина-заготовка ножа 1909-0002 ВК20 ГОСТ 11378—75

Тип 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение пластины- заготовки	Применяе- мость	<i>d</i>		<i>L</i>		<i>L</i> ₁	<i>B</i>		<i>H</i>		<i>r</i>	<i>r</i> ₁	<i>c</i>	Масса, г, не более
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
1909-0011		1,0	-0,2	10	±0,50	13,0	6		3		3,0			2,46
1909-0012		1,5												2,41
1909-0013		2,0												2,36
1909-0014		2,5												3,37
1909-0015		3,0	-0,3	12	±0,60	15,0	8	-0,5		±0,35	4,0	0,5	0,5	3,27
1909-0016		3,5												6,48
1909-0017		4,0												6,33
1909-0018		4,5												6,16
1909-0019		5,0	-0,4	15		20,0	12	-0,7	5		5,0			6,00
1909-0021		5,5												11,8
1909-0022		6,0												11,5
1909-0023		6,5												11,1

Продолжение табл. 2

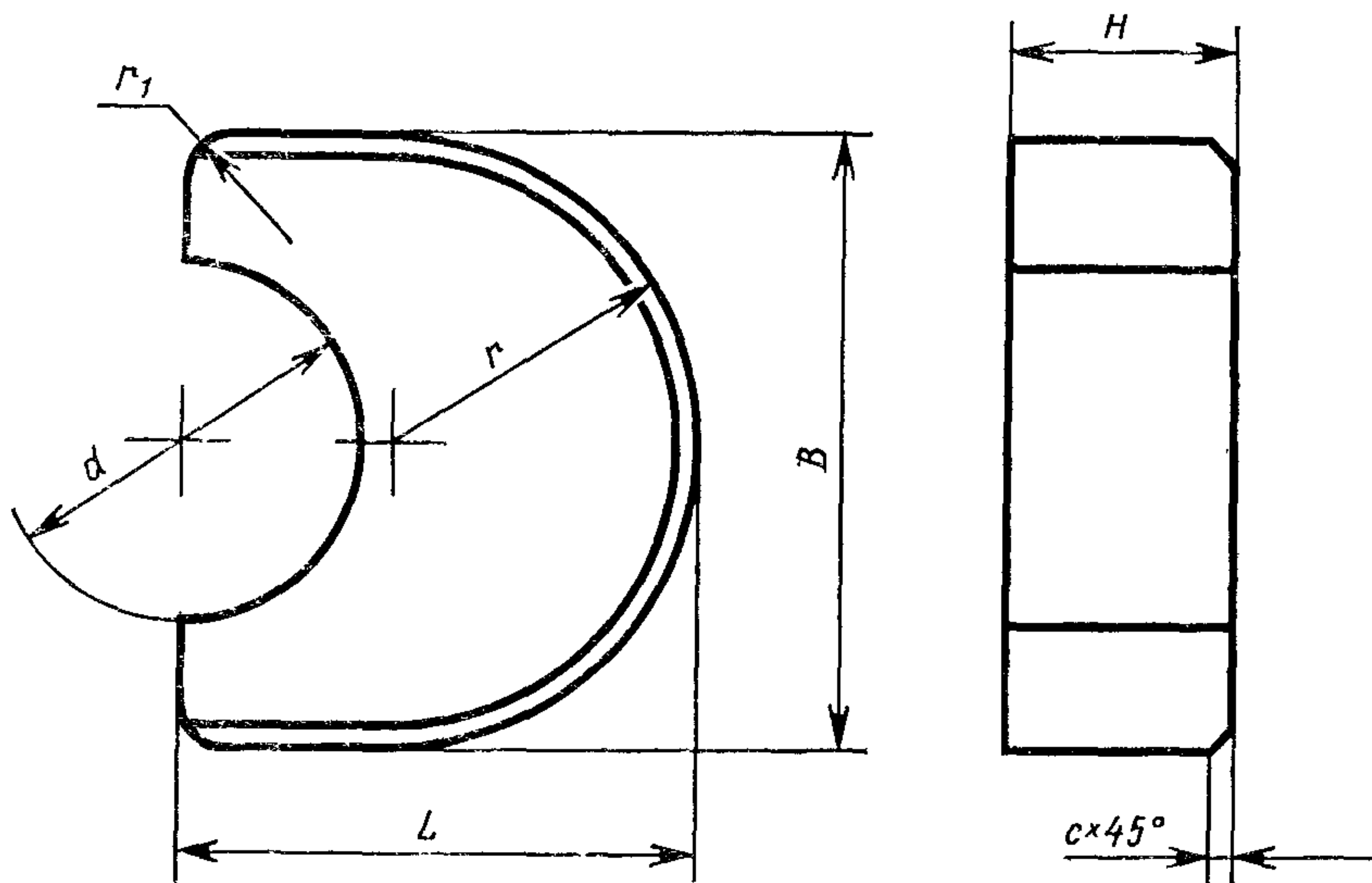
Размеры в мм

Обозначение пластины- заготовки	Применяе- мость	d		L		L ₁	B		H		r	r ₁	c	Масса, г, не более			
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.							
1909-0024		7,0	-0,4	15	±0,60	20,0	14	-0,7	5	±0,35	7,0	1,0	1,0	12,3			
1909-0025		7,5					16		6		8,0			12,0			
1909-0026		8,0					18		7		11,0			16,6			
1909-0027		8,5					22		10		16,0			16,4			
1909-0028		9,0					25		12		18,0			16,2			
1909-0029		9,5					26		13		19,0			15,9			
1909-0031		10,0					30		14		22,0			17,8			
1909-0032		10,5					32		16		24,0			16,3			
1909-0033		11,0					36		18		27,0			35,1			
1909-0034		11,5					40		20		30,0			33,4			
1909-0035		12,0	-0,5	22	±0,70	29,0	25	-0,9	9	±0,50	12,5	1,0	1,0	30,2			
1909-0036		12,5												26	10	16,0	28,3
1909-0037		13,0												30	12	18,0	56,1
1909-0038		13,5												32	13	19,0	52,7
1909-0039		14,0												36	14	22,0	48,1
1909-0041		14,5												40	16	24,0	44,3
1909-0042		15,0												45	18	27,0	62,8
1909-0043		15,5												50	20	30,0	59,7
1909-0044		16,0												55	22	33,0	56,0
1909-0045		16,5												60	24	36,0	52,0
1909-0046		17,0	-0,7	26	±0,90	33,0	32	-1,1	12	±0,60	16,0	1,0	1,0	118,0			
1909-0047		17,5												30	14	18,0	112,0
1909-0048		18,0												32	16	20,0	105,0
1909-0049		18,5												36	18	22,0	101,0
1909-0051		19,0												40	20	24,0	160,0
1909-0052		19,5												45	22	27,0	154,0
1909-0053		20,0												50	24	30,0	148,0
1909-0054		21,0												55	26	33,0	179,0
1909-0055		23,0												60	30	40,0	174,0
1909-0056		25,0												70	36	50,0	169,0

Пример условного обозначения пластины-заготовки типа 2 из твердого сплава ВК15 размерами $L=10$ мм, $B=8$ мм, $H=3,0$ мм:

Пластина-заготовки ножа 1909-0015 ВК15 ГОСТ 11378—75

Тип 3



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение пластины- заготовки	Применяе- мость	<i>d</i>		<i>L</i>		<i>B</i>		<i>H</i>		<i>r</i>	<i>r</i> ₁	<i>c</i>	Масса, г, не более
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
1909-0061		1,0	-0,2	10	±0,50	6	-0,5	3	±0,35	3,0	0,5	0,5	2,31
1909-0062		1,5											2,28
1909-0063		2,0											2,25
1909-0064		2,5											2,95
1909-0065		3,0	-0,3	12	±0,60	10		4		5,0			2,89
1909-0066		3,5											5,84
1909-0067		4,0											5,75
1909-0068		4,5											5,65
1909-0069		5,0											5,56

Пример условного обозначения пластины-заготовки типа 3 из твердого сплава ВК15 размерами $L=10$ мм, $B=8$ мм, $H=3$ мм, $d=3,0$ мм:

Пластина-заготовка ножа 1909-0065 ВК15 ГОСТ 11378—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Заготовки пластин должны изготавливаться из твердых спеченных сплавов по ГОСТ 3882—74:

для пластин типа 1 из сплава ВК20;

для пластин типа 2 и 3 с d от 1,0 до 6,0 мм из сплавов марок ВК15; ВК10КС;

для пластин типа 2 и 3 с d от 6,0 до 25 мм из сплавов марок ВК20, ВК20КС.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка и упаковка — по ГОСТ 10285—81.

Редактор И. В. Виноградская
Технический редактор Э. В. Митяй
Корректор Г. И. Чуйко

Сдано в наб. 17.11.86 Подп. в печ. 06.04.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,42 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5627.