ГОСТ 4035—63

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГВОЗДИ ФОРМОВОЧНЫЕ КРУГЛЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2009

УДК 621.886:006.354 Группа В78

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ГВОЗДИ ФОРМОВОЧНЫЕ КРУГЛЫЕ

ГОСТ 4035—63

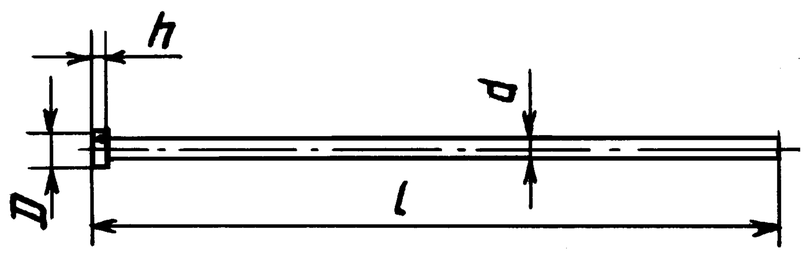
Конструкция и размеры

Round moulding nails.
Construction and dimensions

МКС 77.140.65
ОКП 12 7100

Дата введения 01.07.64

1. Конструкция и размеры формовочных круглых гвоздей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



h min = 0,6d

мм

Диаметр стержня d	Длина гвоздя l	Наименьший диаметр головки D
1,2	50	2,0
1,4	60 70	2,5
1,6	80 100	2,8
1,8	120 150	3,2

Условное обозначение формовочных гвоздей с диаметром стержня 1,6 мм и длиной 100 мм:

Гвозди 1,6×100 ГОСТ 4035—63

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Технические требования на гвозди — по ГОСТ 283.
3. Теоретическая масса гвоздей указана в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2009

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Теоретическая масса гвоздей

Размер гвоздей *d*×*l*, мм	Масса 1000 гвоздей, кг ≈	Размер гвоздей *d*×*l*, мм	Масса 1000 гвоздей, кг ≈
1,2×50	0,442	1,6×100	1,590
1,4×60	0,722	1,8×120	2,370
1,4×70	0,843	1,8×150	3,170
1,6×80	1,290		

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов, мер и измерительных приборов СССР от 06.08.63 № 573

3. ВЗАМЕН ГОСТ 4035—48

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 283—75	2

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

6. ИЗДАНИЕ (февраль 2009 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1980 г., декабре 1987 г. (ИУС 2—81, 4—88)