

ГОСТ 12697.3-77

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

# АЛЮМИНИЙ

## МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРГАНЦА

Издание официальное

к ГОСТ 12697.3—77 Алюминий. Методы определения марганца [см. Издание (июнь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4 и сборник «Алюминий. Методы химического анализа». Издание 2002 г.]

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Первая страница стандарта. Дата введения	18.11.80 № 5881	27.09.77 № 2315

(ИУС № 1 2005 г.)

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## АЛЮМИНИЙ

## Методы определения марганца

Aliminium.  
Methods for determination of manganese

ГОСТ  
12697.3—77\*

Взамен  
ГОСТ 12699—67  
в части разд. 2

ОКСТУ 1709

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.11.80 № 5881 дата введения установлена

01.01.79

Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)

Настоящий стандарт устанавливает методы определения марганца в алюминии: фотометрический при массовой доле от 0,001 до 0,015 % и атомно-абсорбционный при массовой доле от 0,005 до 0,015 %.  
**(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).**

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 12697.1—77 и ГОСТ 25086—87.  
**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

## А. Фотометрический метод

Сущность метода состоит в окислении марганца в кислой среде до семивалентного состояния с помощью периодата калия или натрия и фотометрировании окраски марганцовой кислоты при  $\lambda = 528$  нм.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

## 2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ

Фотоэлектроколориметр типов ФЭК-56М, ФЭК-60, КФК или спектрофотометр типов СФ-16, СФ-26, или аналогичного типа.

Весы лабораторные по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности с погрешностью взвешивания 0,0002 г.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77 и разбавленная 1 : 1.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77.

Кислота ортофосфорная по ГОСТ 6552—80, разбавленная 1 : 1.

Водорода пероксид по ГОСТ 10929—76.

Натрия гидроксид по ГОСТ 4328—77, раствор с массовой долей 20 % хранят в полиэтиленовой посуде.

Смесь кислот; готовят следующим образом: к 525 см<sup>3</sup> воды приливают при перемешивании 100 см<sup>3</sup> концентрированной серной кислоты и 250 см<sup>3</sup> концентрированной азотной кислоты.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (июнь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в ноябре 1981 г., ноябре 1985 г., мае 1987 г., мае 1988 г. (ИУС 1—82, 2—86, 8—87, 8—88)

Калий йоднокислый (периодат) или натрий йоднокислый, свежеприготовленный раствор с массовой долей 5 %.

5 г периода калия или натрия растворяют в воде при нагревании, добавляют 20 см<sup>3</sup> азотной кислоты и доводят объем водой до 100 см<sup>3</sup>.

Вода без восстановителей; готовят следующим образом: к 1000 см<sup>3</sup> дистиллированной воды добавляют 5 см<sup>3</sup> серной кислоты, разбавленной 1:1, нагревают до кипения, добавляют несколько кристаллов йоднокислого калия или натрия и кипятят в течение 10 мин.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490—75.

Растворы марганца стандартные.

Натрий сернистокислый.

Натрий азотистокислый по ГОСТ 4197—74, раствор 20 г/дм<sup>3</sup>.

Марганец металлический, предварительно очищают следующим образом: несколько граммов металла помещают в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup>, добавляют около 80 см<sup>3</sup> серной кислоты, разбавленной 1 : 1, и 100 см<sup>3</sup> воды, перемешивают и через несколько минут сливают раствор.

Металл промывают два раза водой, затем ацетоном, сушат в сушильном шкафу при 100 °C в течение 2 мин и охлаждают в эксикаторе.

Раствор А; готовят следующим образом: 0,2877 г марганцево-кислого калия растворяют в воде, добавляют 20 см<sup>3</sup> серной кислоты, разбавленной 1 : 1, нагревают, добавляют по каплям раствор пероксида водорода или несколько кристаллов сернистокислого натрия до обесцвечивания и выпаривают раствор до выделения паров серной кислоты. Остаток после охлаждения растворяют в воде и переносят раствор в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают или 0,1000 г марганца растворяют в стакане вместимостью 600 см<sup>3</sup> под часовым стеклом в 20 см<sup>3</sup> концентрированной серной кислоты с добавлением 100 см<sup>3</sup> воды. Раствор кипятят несколько минут, охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,1 мг марганца (Mn).

Раствор Б; готовят перед употреблением следующим образом: отбирают пипеткой 50 см<sup>3</sup> раствора А в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,01 мг марганца (Mn).

Марганец металлический в виде стружки.

Ацетон по ГОСТ 2603—79.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4).

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску алюминия массой 1 г помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> и приливают 20 см<sup>3</sup> раствора гидроксида натрия. После окончания бурной реакции обмывают стенки колбы водой и нагревают до растворения навески. К охлажденному раствору добавляют 30 см<sup>3</sup> воды, и, перемешивая, приливают 40 см<sup>3</sup> смеси кислот. Стенки колбы обмывают водой и нагревают до полного растворения гидроксида алюминия и получения прозрачного раствора. К горячему раствору приливают 3 см<sup>3</sup> ортофосфорной кислоты, нагревают до кипения и прибавляют 10 см<sup>3</sup> раствора периода калия или натрия, кипятят 5 мин до появления розовой окраски, затем выдерживают 30 мин при температуре, близкой к температуре кипения, поддерживая объем раствора около 50 см<sup>3</sup>.

Окрашенный раствор переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, предварительно обмытую водой, не содержащей восстановителей, и разбавляют до метки такой же водой. Раствором сравнения служит вода. Оптическую плотность испытуемого раствора измеряют на фотоэлектроколориметре или на спектрофотометре, учитывая, что максимум светопоглощения растворов соответствует длине волн 528 нм. В присутствии окрашенных ионов после измерения оптической плотности раствора марганцевую кислоту разрушают двумя каплями раствора азотистокислого натрия и повторяют измерение оптической плотности. Разница между двумя полученными значениями соответствует оптической плотности действительной массы марганца в пробе.

Одновременно проводят контрольный опыт, для этого 15 см<sup>3</sup> смеси кислот выпаривают досуха. К остатку приливают небольшое количество горячей воды, 25 см<sup>3</sup> смеси кислот и нагревают. После этого приливают 20 см<sup>3</sup> раствора гидроксида натрия, 3 см<sup>3</sup> ортофосфорной кислоты и проводят анализ, как указано выше.

Массу марганца определяют по градуировочному графику, учитывая поправку контрольного опыта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4).

### 3.2 Построение градуировочного графика

В конические колбы вместимостью по 250 см<sup>3</sup> приливают из микробюretки 0, 1, 2, 4, 6, 8, 10, 12, 15 и 18 см<sup>3</sup> раствора Б, что соответствует 0, 0,01, 0,02, 0,04, 0,06, 0,08, 0,10, 0,12, 0,15 и 0,18 мг марганца. В каждую колбу добавляют по 20 см<sup>3</sup> смеси кислот, 3 см<sup>3</sup> ортофосфорной кислоты и далее поступают, как указано в п. 3.1 Раствором сравнения служит раствор, в который марганец не добавлялся.

По полученным значениям оптических плотностей растворов и известным массам марганца строят градуировочный график.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

## 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1 Массовую долю марганца ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m \cdot 1000},$$

где  $m_1$  — масса марганца в растворе пробы, найденная по градуировочному графику, мг,

$m_2$  — масса марганца в растворе контрольного опыта, найденная по градуировочному графику, мг,

$m$  — масса навески, г

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.2 Допускаемые расхождения результатов параллельных определений не должны превышать значений, указанных в таблице

Массовая доля марганца %	Допуск к %	
	сходимости отн	воспроизводимости отн
От 0,001 до 0,003 включ	30	45
Св 0,003 » 0,008 »	20	30
» 0,008 » 0,0015 »	15	25

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

## Б. Атомно-абсорбционный метод

Сущность метода состоит в растворении пробы алюминия в соляной кислоте в присутствии пероксида водорода и последующем измерении атомной абсорбции марганца при длине волны 279,5 нм в пламени ацетилен-воздух

## 5. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ

Атомно-абсорбционный спектрофотометр со всеми принадлежностями и с источником излучения для марганца

Ацетилен в баллонах технический по ГОСТ 5457—75

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, разбавленная 1 : 1

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, разбавленная 1 : 1

Натрий сернистокислый по НД

Водорода пероксид по ГОСТ 10929—76

Ацетон по ГОСТ 2603—79

Никель двуххлористый ( $NiCl_2 \cdot 6H_2O$ ) по ГОСТ 4038—79, раствор 2 г/дм<sup>3</sup>

Алюминий в виде стружки с массовой долей марганца не более 0,001 %. При необходимости стружку перед употреблением промывают ацетоном, высушивают в сушильном шкафу при температуре 100 °C в течение 2—3 мин и охлаждают в экскикаторе

Раствор алюминия 20 г/дм<sup>3</sup> 10 г алюминия помещают в стакан вместимостью 600 см<sup>3</sup>, прилива

## C. 4 ГОСТ 12697.3—77

ют 300 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты и растворяют при нагревании, добавляя 1 см<sup>3</sup> раствора двуххлористого никеля Раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают

Марганец металлический в виде стружки

Если поверхность металла покрыта оксидной пленкой, то ее очищают, как указано в разд. 2

Калий марганцевокислый по ГОСТ 20490—75

Стандартные растворы марганца

Раствор А — по разд. 2

Раствор Б 250 см<sup>3</sup> раствора А переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают Готовят перед употреблением

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,05 мг марганца

## 6. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

6.1 Навеску пробы массой 1,0 г помещают в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup>, приливают 30 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты, при необходимости для ускорения растворения добавляют 0,5 см<sup>3</sup> раствора двуххлористого никеля Стакан накрывают часовым стеклом После прекращения бурной реакции раствор осторожно нагревают и добавляют несколько капель раствора пероксида водорода После растворения избытка пероксида водорода удаляют кипячением, часовое стекло и стенки стакана ополаскивают горячей водой

Полученный раствор, при необходимости, упаривают, охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают

Раствор контрольного опыта готовят согласно п. 6.1, используя вместо навески пробы навеску алюминия, с содержанием марганца не более 0,001 %

Измеряют атомную абсорбцию марганца в растворе пробы, в растворе контрольного опыта и в растворах для построения градуировочного графика при длине волны 279,5 нм в пламени ацетилен-воздух Концентрацию марганца в растворе пробы и в растворе контрольного опыта определяют по градуировочному графику

6.2 Для построения градуировочного графика в пять мерных колб вместимостью по 100 см<sup>3</sup> отмеряют по 50 см<sup>3</sup> раствора алюминия, затем в четыре из них приливают 1,0, 2,0, 3,0, 4,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б, что соответствует 0,05, 0,10, 0,15, 0,20 мг марганца

Растворы в колбах доливают до метки водой, перемешивают и измеряют атомную абсорбцию марганца, как указано в п. 6.1

Из полученных значений атомной абсорбции растворов, содержащих стандартный раствор, вычисляют значение атомной абсорбции раствора, не содержащего стандартного раствора, и по полученным значениям атомной абсорбции и соответствующим им массам марганца строят градуировочный график

## 7. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

7.1 Массовую долю марганца ( $X_1$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m \cdot 1000},$$

где  $m_1$  — масса марганца в растворе пробы, найденная по градуировочному графику, мг,

$m_2$  — масса марганца в растворе контрольного опыта, найденная по градуировочному графику, мг,

$m$  — масса навески пробы, г

7.2 Расхождения результатов параллельных определений не должны превышать значений, указанных в таблице

Разд. Б (Введен дополнительно, Изм. № 3).

Редактор *В.Н.Копысов*  
Технический редактор *Л.А.Кузнецова*  
Корректор *С.И.Фирсова*  
Компьютерная верстка *Г.В.Александровой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95 Сдано в набор 30.06.99 Подписано в печать 04.08.99 Усл. печ. л. 0,93 Уч.-изд. л. 0,53  
Тираж 182 экз С 3438 Зак 1668

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256  
ПЛР № 040138