

ЧУГУН ЛЕГИРОВАННЫЙ

Методы определения мышьяка

Alloy cast iron.
Methods for determination of arsenic

**ГОСТ
2604.11—85**

Взамен
ГОСТ 2604.11—77

ОКСТУ 0809

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 апреля 1985 г. № 1130 срок действия установлен

с 01.07.86

до 01.07.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает методы определения мышьяка в легированном чугуне: фотометрический (при массовой доле от 0,01 до 0,25 %); потенциометрический (при массовой доле от 0,05 до 0,25 %).

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 2604.0—77.

2. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД

2.1. Сущность метода

Метод основан на образовании синего мышьяково-молибденового комплекса в результате взаимодействия пятивалентного мышьяка с молибденовокислым аммонием в присутствии восстановителя — аскорбиновой кислоты или сернокислого гидразина. Мышьяк предварительно определяют от сопутствующих элементов чугуна дистилляцией в виде треххлористого мышьяка из соляно-кислого раствора в присутствии бромистого калия и сернокислого гидразина.

2.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Фотоэлектроколориметр или спектрофотометр.

Прибор для определения мышьяка по ГОСТ 14204—69.



Кислота соляная по ГОСТ 3118—77 и разбавленная 1 : 2.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77.

Смесь соляной и азотной кислот, 3 : 1. Готовят непосредственно перед использованием.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77 и разбавленная 1 : 1, 1 : 4.

Калий бромистый по ГОСТ 4160—74, раствор массовой концентрацией 100 г/дм³.

Гидразин сернокислый по ГОСТ 5841—74, растворы массовой концентраций 50 и 1,5 г/дм³.

Раствор восстановительный: раствор сернокислого гидразина массовой концентрацией 50 г/дм³ смешивают с раствором бромистого калия массовой концентрацией 100 г/дм³ в отношении 2 : 1, готовят непосредственно перед употреблением, если выпадает в осадок гидразин, раствор слегка подогревают перед смешиванием.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, раствор массовой концентрацией 400 г/дм³.

Фенолфталеин, спиртовой раствор массовой концентрацией 10 г/дм³.

Спирт этиловый ректифицированный по ГОСТ 18300—72.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490—75, раствор массовой концентрацией 1 г/дм³.

Аммоний молибденовокислый по ГОСТ 3765—78.

Серномолибдатный реагент, раствор массовой концентрацией 12,5 г/дм³. 12,5 г молибденовокислого аммония растворяют при нагревании в 250 см³ воды, отфильтровывают через плотный фильтр (синяя лента). В стакан вместимостью 1 дм³ приливают 500 см³ воды и медленно при перемешивании приливают 190 см³ серной кислоты, охлаждают и постепенно при перемешивании приливают охлажденный раствор молибденовокислого аммония. Раствор переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм³, доливают до метки водой и перемешивают. Раствор молибденовокислого аммония в серной кислоте устойчив 2 мес.

Кислота хлорная.

Хлорномолибдатный реагент, раствор массовой концентрацией 8,1 г/дм³. 8,1 г молибденовокислого аммония растворяют при нагревании в 250 см³ воды. В стакан вместимостью 1 дм³ приливают 300 см³ воды, 350 см³ хлорной кислоты и перемешивают, затем постепенно при перемешивании к полученному раствору приливают охлажденный раствор молибденовокислого аммония. Раствор переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм³, доливают до метки водой и перемешивают. Раствор молибденовокислого аммония в хлорной кислоте устойчив 2 мес.

Кислота аскорбиновая, раствор массовой концентрацией 5 г/дм³.

Ангидрид мышьяковистый рафинированный по ГОСТ 1973—77.
Натрий мышьяковистокислый орто (Na_3ASO_3).

Стандартные растворы мышьяка:

раствор А массовой концентрацией 0,0001 г/см³. 0,132 г мышьяковистого ангидрида растворяют в 5 см³ раствора гидрата окиси натрия в стакане вместимостью 100 см³, нейтрализуют раствором серной кислоты 1 : 4 по фенолфталеину и переводят в мерную колбу вместимостью 1 дм³, доливают водой до метки и перемешивают.

Допускается приготовление стандартного раствора мышьяка из мышьяковистокислого натрия орто: 0,256 г мышьяковистокислого натрия орто растворяют в мерной колбе вместимостью 1 дм³ в воде, доводят до метки водой и перемешивают;

раствор Б массовой концентрацией 0,00001 г/см³. 10 см³ стандартного раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 100 см³, доливают до метки водой и перемешивают; готовят перед употреблением.

Индикаторная бумага универсальная.

2.3. Проведение анализа

2.3.1. Определение мышьяка с серномolibдатным реагентом

Навеску чугуна массой 1 г (при массовой доле мышьяка 0,01 — 0,05 %) и 0,2 г (при массовой доле мышьяка выше 0,05 %) помещают в стакан или колбу вместимостью 250—300 см³, приливают 20 см³ смеси соляной и азотной кислот и 20 см³ серной кислоты 1 : 1. Растворяют навеску при умеренном нагревании и выпаривают до начала выделения паров серной кислоты. Охлаждают, приливают 20 см³ соляной кислоты и количественно с помощью 25—30 см³ воды переносят в колбу дистилляционного аппарата. Приливают 15 см³ восстановительного раствора и быстро соединяют колбу с холодильником. Отгонку треххlorистого мышьяка ведут при умеренном нагревании.

Прибор проверяют на герметичность с помощью универсальной индикаторной бумаги. Для этого отгоняют соляную кислоту 1 : 2, проверяя соединение колбы с холодильником с помощью полоски универсальной индикаторной бумаги, помещенной снаружи на стыке шлифа. В случае негерметичности шлифы прибора необходимо притереть.

Допускается отгонка треххlorистого мышьяка в токе азота или другого инертного газа.

Дистиллят собирают в стакан-приемник (мензурку) вместимостью 100 см³, в который предварительно налито 10 см³ воды. Отгоняют не менее $\frac{2}{3}$ первоначального объема раствора. Дистиллят переводят в мерную колбу вместимостью 100 см³, прибавляют 2 капли фенолфталеина и нейтрализуют раствором гидроокиси натрия до появления устойчивой малиновой окраски. Затем прибавляют по каплям серную кислоту 1 : 4 до исчезновения окраски

и 3 капли в избыток. Раствор охлаждают, доливают водой до метки и перемешивают.

В мерную колбу вместимостью 50 см³ помещают аликвотную часть раствора 20 см³, прибавляют по каплям при перемешивании раствор марганцовокислого калия до появления устойчивой в течение 1 мин окраски. Приливают 15 см³ воды, 4 см³ серномолибдатного реактива и 2 см³ раствора аскорбиновой кислоты или раствора гидразина массовой концентрацией 1,5 г/дм³. Содержимое колбы перемешивают и нагревают на кипящей водяной бане в течение 15 мин.

Раствор охлаждают, доливают до метки водой и перемешивают.

Оптическую плотность раствора измеряют на фотоэлектролориметре со светофильтром, имеющим область пропускания в интервале длин волн 600—700 нм или спектрофотометре при длине волны 840 нм.

В качестве раствора сравнения принимают воду.

Для внесения поправки на содержание мышьяка в реактивах через все стадии анализа проводят контрольный опыт.

По найденному значению оптической плотности за вычетом оптической плотности раствора контрольного опыта находят массовую долю мышьяка по градуировочному графику.

2.3.2. Для построения градуировочного графика в пять мерных колб вместимостью 50 см³ помещают 2; 4; 6; 8 и 10 см³ стандартного раствора Б, что соответствует массовой доле мышьяка 0,01; 0,02; 0,03; 0,04 и 0,05 % по отношению к исходной навеске чугуна массой 1 г и массовой доле мышьяка 0,05; 0,10; 0,15; 0,20 и 0,25 % по отношению к исходной навеске чугуна массой 0,2 г.

Шестая мерная колба вместимостью 50 см³, в которую добавляют все реактивы, кроме стандартного раствора мышьяка, служит для проведения контрольного опыта на содержание мышьяка в реактивах, применяемых при построении градуировочного графика; она же служит раствором сравнения.

В каждую колбу прибавляют по каплям марганцовокислого раствора калия до появления устойчивой в течение 1 мин окраски, приливают воду до объема 40 см³, 4 см³ серномолибдатного реактива, 2 см³ аскорбиновой кислоты или раствора гидразина с массовой концентрацией 1,5 г/дм³, перемешивая растворы после прибавления каждого реактива. Растворы нагревают на кипящей водяной бане в течение 15 мин, затем охлаждают, доливают до метки водой и перемешивают.

Оптическую плотность измеряют как указано в п. 2.3.1.

По найденным значениям оптической плотности растворов и соответствующим им массовым долям мышьяка строят градуировочный график.

2.3.3. Определение мышьяка с хлорномолибдатным реагентом — по п. 2.3.1 со следующим дополнением:

в мерную колбу вместимостью 50 см³ помещают аликовотную часть раствора 20 см³ и по каплям при перемешивании прибавляют раствор марганцовокислого калия до появления устойчивой в течение 1 мин окраски. Приливают 20 см³ хлорномолибдатного реагента и 2 см³ аскорбиновой кислоты. Содержимое колбы перемешивают и нагревают на кипящей водяной бане в течение 15 мин.

2.3.4. Построение градуировочного графика при определении мышьяка с хлорномолибдатным реагентом — по п. 2.3.2 со следующим дополнением:

в каждую колбу прибавляют по каплям при перемешивании раствор марганцовокислого калия до появления устойчивой в течение 1 мин окраски. Приливают 20 см³ хлорномолибдатного реагента и 2 см³ раствора аскорбиновой кислоты. Растворы нагревают на кипящей водяной бане в течение 15 мин, затем охлаждают, доливают до метки водой и перемешивают.

2.4. Обработка результатов

2.4.1. Массовую долю мышьяка в процентах находят по градуировочному графику.

2.4.2. Абсолютные расхождения результатов параллельных определений при доверительной вероятности 0,95 не должны превышать допустимых значений, указанных в таблице.

Массовая доля мышьяка, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %
От 0,01 до 0,02 включ.	0,005
Св. 0,02 » 0,05 »	0,007
» 0,05 до 0,10 »	0,010
» 0,10 до 0,25 »	0,015

3. ПОТЕНЦИОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД

3.1. Сущность метода

Метод основан на реакции окисления мышьяка (III) до мышьяка (V) в солянокислой среде раствором бромноватокислого калия. Эквивалентную точку определяют по изменению потенциала платинового электрода по отношению к потенциальному насыщенного каломельного или вольфрамового электрода. Мышьяк предварительно отделяют от сопутствующих элементов дистилляцией в виде треххлористого мышьяка в присутствии бромистого калия и сернокислого гидразина.

3.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Установка для потенциометрического титрования.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77 и разбавленная 1 : 1.

Калий бромноватокислый по ГОСТ 4457—74, раствор молярной концентрацией эквивалента, равной 0,01 моль/дм³: 0,2784 г предварительно перекристаллизованного из водного раствора и высушенного при 150—180 °С бромноватокислого калия растворяют в 100—120 см³ воды, переливают раствор в мерную колбу вместимостью 1 дм³, доливают до метки водой и перемешивают. Раствор допускается готовить из фиксанала.

Остальные реагенты и растворы по п. 2.2.

3.3. Проведение анализа

Навеску чугуна массой 1 г помещают в стакан вместимостью 250—300 см³ и далее анализ проводят, как указано в п. 2.3.1.

Дистиллят собирают в стакан-приемник вместимостью 250—300 см³, в который предварительно налито 30—40 см³ воды, отгоняют не менее $\frac{2}{3}$ первоначального объема раствора.

Стакан с дистиллятом помещают в прибор для потенциометрического титрования, опускают мешалку и электроды; мешалку приводят во вращение и перемешивают раствор в течение 0,5—1 мин. Затем, не выключая мешалку, раствор титруют, добавляя по каплям раствор бромноватокислого калия из микробюretки до получения скачка потенциала.

3.4. Обработка результатов

3.4.1. Массовую долю мышьяка (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(V - V_1) \cdot 0,000375}{m} \cdot 100,$$

где V — объем раствора бромноватокислого калия, израсходованный на титрование анализируемого раствора, см³;

V_1 — объем раствора бромноватокислого калия, израсходованный на титрование раствора контрольного опыта, см³;

0,000375 — массовая концентрация раствора бромноватокислого калия, точной молярной концентрацией эквивалента 0,01 моль/дм³, выраженная в граммах мышьяка, г/дм³;

m — масса навески чугуна, г.

3.4.2. Абсолютные расхождения результатов параллельных определений при доверительной вероятности 0,95 не должны превышать значений, указанных в таблице.

В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В09

Изменение № 1 ГОСТ 2604.11—85 Чугун легированный. Методы определения мышьяка

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 17.07.90 № 2205

Дата введения 01.01.91

По всему тексту стандарта заменить слово: «дистиллят» на «дистиллат» (пп. 2.3.1, 3.3).

Пункт 1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2604.0—77 на ГОСТ 28473—90.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.2: «1.2. Погрешность результата анализа (при доверительной вероятности 0,95) не превышает предела Δ , приведенного в таблице при выполнении следующих условий:

расхождение результатов двух (трех) параллельных измерений не должно превышать (при доверительной вероятности 0,95) значения d_2 (d_3), приведенного в таблице;

воспроизведенное в стандартном образце значение массовой доли мышьяка не должно отличаться от аттестованного более чем на допускаемое (при доверительной вероятности 0,85) значение δ , приведенное в таблице.

При невыполнении одного из вышеуказанных условий проводят повторные измерения массовой доли мышьяка. Если и при повторных измерениях требования к точности результатов не выполняются, результаты анализа признают неверными, измерения прекращают до выявления и устранения причин, вызвавших нарушение нормального хода анализа.

Расхождение двух средних результатов анализа, выполненных в различных условиях (например, при внутрилабораторном контроле воспроизводимости), не должно превышать (при доверительной вероятности 0,95) значения d_k , приведенного в таблице».

Пункт 2.1. Заменить слово: «определяют» на «отделяют».

Пункт 2.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Аппарат для отгонки мышьяка по ГОСТ 14204—69»;

седьмой абзац. Заменить слова: «раствор массовой концентрацией 100 г/дм³» на «и раствор 0,1 г/см³»;

восьмой абзац. Заменить слова: «растворы массовой концентрацией 50 и 1,5 г/дм³» на «и растворы 0,05 г/см³ и 0,0015 г/см³»;

девятый абзац изложить в новой редакции: «Раствор восстановительный: раствор сернокислого гидразина 0,05 г/см³, предварительно слегка подогретый, смешивают с раствором бромистого калия в отношении 2:1. Готовят непосредст-

(Продолжение см. с. 44)

венно перед употреблением. Допускается применение восстановительной смеси из сухих реагентов»;

десятый абзац. Заменить слова: «раствор массовой концентрацией 400 г/дм³» на «раствор 0,4 г/см³»;

одиннадцатый абзац. Заменить слова: «спиртовой раствор массовой концентрацией 10 г/дм³» на «индикатор, спиртовой раствор 0,01 г/см³»;

исключить слова: «раствор массовой концентрацией 12,5 г/дм³», «раствор массовой концентрацией 8,1 г/дм³»;

после слов «Кислота хлорная» дополнить словами: «плотностью 1,51 г/см³;

заменить слова и ссылку: «раствор массовой концентрацией 1 г/дм³» на «раствор 0,001 г/см³»; «раствор массовой концентрацией 5 г/дм³» на «раствор 0,005 г/см³»; «стандартные растворы мышьяка» на «стандартные растворы мышьяковистого ангидрида или мышьяковистокислого натрия орто»; «раствор А массовой концентрацией 0,0001 г/см³» на «раствор А с массовой концентрацией мышьяка 0,1 мг/см³»; «стандартного раствора мышьяка» на «стандартного раствора А»; «раствор Б массовой концентрацией 0,00001 г/см³» на «раствор Б с массовой концентрацией мышьяка 0,01 мг/см³»; ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87;

дополнить абзацем: «Железо карбонильное ос. ч.».

Пункт 2.3.1. Первый абзац. Заменить слова: «Приливают 15 см³ восстановительного раствора» на «Прибавляют 15 см³ восстановительного раствора или 0,5 г бромистого калия и 1 г сернокислого гидразина»;

дополнить словами: «при температуре не выше 120 °С»;

пятый абзац. Заменить слова: «раствора гидразина массовой концентрацией 1,5 г/см³» на «раствора гидразина 0,0015 г/см³»;

восьмой абзац. Заменить слово: «принимают» на «применяют»;

девятый абзац исключить;

последний абзац изложить в новой редакции: «Массовую долю мышьяка находят по градуировочному графику с учетом поправки контрольного опыта».

Пункт 2.3.2 изложить в новой редакции: «2.3.2. Построение градуировочного графика

В шесть стаканов вместимостью 250—300 см³ помещают навески карбонильного железа **массой** 1 г (при массовой доле мышьяка 0,01—0,05 %) или 0,2 г (при массовой доле мышьяка свыше 0,05 %).

В пять стаканов приливают последовательно 2; 4; 6; 8 и 10 см³ стандартного раствора Б, что соответствует значениям массовой доли мышьяка 0,01; 0,02; 0,03; 0,04; 0,05 % по отношению к исходной навеске 1 г или 0,05; 0,10; 0,15; 0,20 и 0,25 % по отношению к исходной навеске 0,2 г. Шестой стакан служит для проведения контрольного опыта. В каждый стакан приливают по 20 см³ смеси соляной и азотной кислот и по 20 см³ серной кислоты 1:1. Растворяют навески при умеренном нагревании. Далее поступают, как указано в п. 2.3.1. По найденным значениям оптической плотности растворов (с учетом

(Продолжение см. с. 45)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2604.11—85)

результата контрольного опыта) и соответствующим им значениям массовой доли мышьяка строят градуировочный график»

Пункт 2.3.3. Заменить слова «2 см³ аскорбиновой кислоты» на «2 см³ раствора аскорбиновой кислоты или раствора гидразина 0,0015 г/см³»;

дополнить абзацем: «Раствор охлаждают, доливают до метки водой и перемешивают».

Пункт 2.3.4 Второй абзац после слов «аскорбиновой кислоты» дополнить словами: «или раствора гидразина 0,0015 г/см³»

Пункт 2.4.2 изложить в новой редакции «2.4.2. Нормы точности и нормативы контроля точности измерения массовой доли мышьяка приведены в таблице.

Массовая доля мышьяка	Нормы точности и нормативы контроля точности, %				
	Δ	d _K	d ₂	d _s	δ
От 0,01 до 0,02 включ.	0,004	0,005	0,004	0,005	0,003
Св. 0,02 » 0,05 »	0,006	0,007	0,006	0,007	0,004
» 0,05 » 0,10 »	0,010	0,012	0,010	0,012	0,006
» 0,10 » 0,25 »	0,016	0,020	0,017	0,020	0,010

Пункт 3.2. Третий абзац Заменить слова «раствор молярной концентрацией эквивалента, равной 0,01 моль/дм³» на «раствор с молярной концентрацией эквивалента 0,01 моль/дм³»; «Раствор допускается готовить из фиксанала» на «Массовую концентрацию раствора бромноватокислого калия по мышьяку (*T*) устанавливают следующим образом: в стакан вместимостью 300 см³ при-

(Продолжение см. с. 46)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2604.11—85)

ливают 10 см³ стандартного раствора А и далее анализ проводят, как указано в п. 3.3. Одновременно титруют раствор контрольного опыта.

Массовую концентрацию раствора бромноватокислого калия (T) по мышьяку в г/см³ вычисляют по формуле

$$T = \frac{m}{(V - V_1)},$$

где m — масса мышьяка в аликовтной части стандартного раствора, г;

V — объем раствора бромноватокислого калия, израсходованный на титрование стандартного раствора, см³;

V_1 — объем раствора бромноватокислого калия, израсходованный на титрование раствора контрольного опыта, см³.

Раствор допускается готовить из фиксанала, при этом $T = 0,000375$ г/см³.

Пункты 3.4.1, 3.4.2 изложить в новой редакции: «3.4.1. Массовую долю мышьяка (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(V_2 - V_1) \cdot T}{m_1} \cdot 100,$$

где V_2 — объем раствора бромноватокислого калия, израсходованный на титрование анализируемого раствора, см³;

V_1 — объем раствора бромноватокислого калия, израсходованный на титрование раствора контрольного опыта, см³;

T — массовая концентрация раствора бромноватокислого калия по мышьяку, г/см³;

m_1 — масса навески чугуна, г.

3.4.2. Нормы точности и нормативы контроля точности измерения массовой доли мышьяка приведены в таблице».

(ИУС № 11 1990 г.)