



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**МАТЕРИАЛЫ ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ
И КВАРЦ-ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ
МОЛОТЫЕ**

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ СЛЮДЫ

ГОСТ 20544—75

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**МАТЕРИАЛЫ ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ
И КВАРЦ-ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ МОЛОТЫЕ**

Метод определения содержания слюды

Ground feldsparic and quartzfeldsparic materials.

Method for determination of mica content

ОКСТУ 5726

**ГОСТ
20544—75***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 февраля 1975 г. № 519 срок введения установлен

с 01.01.76

**Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 17.07.85 № 2260
срок действия продлен**

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на молотые полевошпатовые и кварц-полевошпатовые материалы и устанавливает метод определения содержания слюды.

Сущность метода заключается в отделении вручную чешуек слюды от зерен материала, последующем подсчете количества чешуек слюды в 100 зернах материала.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор и подготовка средней пробы для определения содержания слюды — по ГОСТ 22871—77.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания должны применяться:
сита с сетками по ГОСТ 3584—73;
микроскоп бинокулярный стереоскопический типа МБС;
весы технические с погрешностью взвешивания не более 1 г.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июле 1985 г. (ИУС 10—85).

© Издательство стандартов, 1987

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Из средней пробы методом квартования выделяют пробу массой около 100 г, рассеивают на ситах с сетками № 08; 05; 063. Сита в наборе для рассева располагают в нисходящем порядке, начиная с самого крупного размера сторон ячейки сетки.

3.2. Для испытания берут остатки материала на ситах с сетками № 05 и 063.

3.3. Каждый из остатков материала высыпают на лист бумаги, тщательно перемешивают и методом квартования выделяют навеску массой около 5 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Полученную для испытания навеску помещают на стекло бинокулярного микроскопа, располагая дорожкой по длине стекла. Затем делят на две части, сметая попеременно зерна материала кисточкой вправо и влево. Правые части удаляют.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Все левые части объединяют, располагая дорожкой шириной в два-три зерна, отсчитывают 500 зерен материала и из них минералогической иглой или пинцетом отделяют чешуйки слюды. Пересчитывают количество чешуек слюды.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Содержание слюды (X) в штуках чешуек на 100 зерен материала вычисляют по формуле

$$X = \frac{A \cdot 100}{500},$$

где A — количество чешуек слюды в 500 зернах материала, шт.

5.2. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

Редактор *С. И. Бобарыкин*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 10.10.86 Подп в печ. 18.11.86 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4778.

Изменение № 2 ГОСТ 20544—75 Материалы полевошпатовые и кварц-полевошпатовые молотые. Метод определения содержания слюды

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.07.90 № 2294

Дата введения 01.03.91

Пункт 1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 4422—73 на ГОСТ 22871—77.

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 3584—73 на ГОСТ 6613—86.

(Продолжение см. с. 42)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20544—75)

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 2 чешуек на 500 зерен материала».

(ИУС № 11 1990 г.)