



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ИЗДЕЛИЯ ДЕКОРАТИВНОЙ КОСМЕТИКИ  
НА ЖИРОВОЙ ОСНОВЕ**

**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 28767—90**

**Издание официальное**

БЗ 9—90/761

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва**

**ИЗДЕЛИЯ ДЕКОРАТИВНОЙ КОСМЕТИКИ  
НА ЖИРОВОЙ ОСНОВЕ**

**Общие технические условия**

Decorative cosmetic stuffs on fatty basis.  
General specifications

**ГОСТ**

**28767—90**

ОКП 91 5851, 91 5854, 91 5856

**Срок действия** с 01.01.92  
до 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на изделия декоративной косметики на жировой основе (губные помады, блеск и бальзам для губ, тени для век, румяна, карандаш для бровей и век и другие изделия), представляющие собой смесь синтетических и натуральных продуктов (жиров, восков, масел и т. д.), биологически активных веществ с добавлением красителей или без них.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Изделия декоративной косметики на жировой основе должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, рецептуре и технологическим регламентам при соблюдении санитарных норм и правил, утвержденных Всесоюзным объединением «Союзпарфюмерпром» Минимущества СССР.

**1.2. Характеристики**

По органолептическим и физико-химическим показателям изделия декоративной косметики на жировой основе должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

---

**Издание официальное**

(С) Издательство стандартов, 1991

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР**

Наименование показателя	Характеристика и норма
Внешний вид	Поверхность гладкая, однородная С добавлением красителя — равномерно окрашенная
Цвет	Свойственный тону данного наименования изделия
Запах	Приятный, свойственный данному изделию
Мазок	Ровный однородный
Температура каплепадения, °С	
для губных помад	55—80
для прочих изделий в карандаше	45—75
для изделий в баночке	40—65
Для губных помад:	
кислотное число, мг КОН/г не более	15
карбонильное число, мг КОН/г, не более	8

**Примечания:**

1. Для изделий декоративной косметики на жировой основе допускаются незначительные поры, не портящие внешнего вида изделия и не влияющие на их качество.

2. Для изделий декоративной косметики на жировой основе с перламутровым блеском допускается наличие разводов, не портящих внешнего вида изделий и не влияющих на их качество.

**1.3. Упаковка**

1.3.1. Изделия декоративной косметики на жировой основе фасуют в металлические баночки по ТУ 10—04—16—137, пластмассовые или комбинированные баночки по ТУ 18—16—351, металлические, пластмассовые или комбинированные пеналы по ТУ 18—16—351.

Форма, размеры и внешняя отделка пеналов и баночек должны соответствовать образцам и чертежам, утвержденным в установленном порядке.

1.3.2. Пеналы должны быть плотно закрыты крышками. Карапаш не должен выпадать из пенала. Движок пенала должен свободно передвигаться, при обратном его движении карандаш не должен срезаться краями корпуса пенала.

1.3.3. Баночки должны быть заполнены без пустот до краев и закрываться крышками. Поверхность содержимого в баночке допускается закрывать прокладкой из пергамента по ГОСТ 1341, подпергамента по ГОСТ 1760 или фольгой по ГОСТ 745. Указанные материалы не должны химически взаимодействовать с продукцией.

1.3.4. Масса изделий декоративной косметики на жировой основе в единице потребительской тары должна соответствовать массе, установленной нормативно-технической документацией.

Допустимое отклонение по массе составляет  $\pm 6\%$ .

1.3.5. Изделия декоративной косметики на жировой основе выпускают в металлических, пластмассовых, комбинированных баночках и пеналах: в футлярах или без футляров, а также на открытках или в виде наборов.

1.3.6. Упаковывание в транспортную тару по ГОСТ 28303.

#### 1.4. Маркировка

1.4.1. На футлярах, открытках, пеналах, баночках, прокладках из фольги указывают:

номер тона;

товарный знак или наименование предприятия;

розничную цену.

Допускается указывать наименование изделия.

На пеналах с наружным диаметром менее 12 мм номер тона допускается не указывать; в этом случае номер тона указывают на бандероли.

1.4.2. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 28303.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Изделия декоративной косметики на жировой основе принимают партиями.

Партией считают количество одноименной продукции, выработанной за одну смену и оформленной одним документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака, подчиненности и местонахождения;

наименования продукции, товарного номера (артикула);

размера партии;

даты выработки;

подтверждения о соответствии продукции требованиям настоящего стандарта;

обозначения настоящего стандарта;

штампа или подписи ОТК.

Партией на оптовых базах, складах и в розничной торговой сети считают продукцию одного наименования, поступившую по одному транспортному документу, накладной или счету.

2.2. Соответствие упаковки, маркировки и внешнего вида требованиям настоящего стандарта проверяют на 3% упаковочных единиц, отобранных из разных мест партии, но не менее чем на трех упаковочных единицах.

2.3. Если в выборке более 3% продукции в потребительской таре не соответствует требованиям настоящего стандарта по упаковке, маркировке и внешнему виду, то проверка продолжается на 10% упаковочных единиц.

## **С. 4 ГОСТ 28767—90**

ковке, маркировке и внешнему виду, то проводят повторную проверку на удвоенной выборке.

По результатам повторной проверки партию принимают, если количество продукции в потребительской таре, не соответствующей требованиям настоящего стандарта, составляет не более 3%.

Партию бракуют, если в выборке более 3% продукции в потребительской таре не соответствует требованиям настоящего стандарта.

2.4. Для проверки изделий декоративной косметики на жировой основе по органолептическим и физико-химическим показателям из отобранных по п. 2.2 упаковочных единиц отбирают случайную выборку:

не менее 6 пеналов или баночек — от партии до 10 тыс. шт. и по 1 пеналу или 1 баночке — от каждого последующих 5 тыс. шт. при партии выше 10 тыс. шт.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из органолептических или физико-химических показателей проводят испытания по удвоенной выборке от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

2.6. Показатель «карбонильное число» изготовитель определяет один раз в месяц.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний испытания переводят в приемосдаточные на трех партиях.

## **3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

3.1. Для проверки качества изделий декоративной косметики, отобранных по п. 2.4, отбирают, не менее:

3 баночек;

10 пеналов для губных помад;

20 пеналов для других изделий в форме карандаша.

Масса пробы должна быть не менее 30 г.

3.2. Внешний вид и цвет изделий декоративной косметики на жировой основе определяют органолептически — осмотром поверхности карандаша или содержимого баночки.

3.3. Запах определяют органолептически.

3.4. Качество мазка определяют органолептически, нанося мазок на кожу руки трижды на одно место.

3.5. Температуру каплепадения определяют по ГОСТ 6793, подготовка к испытанию по ГОСТ 6793, разд. 2. Допускается применение прибора по ГОСТ 15981.

3.6. Определение кислотного числа

3.6.1. Аппаратура и реактивы

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104, 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

pH-метр любой марки с набором электродов.

Бюretка 6—2—5 или 7—2—10 по ГОСТ 20292.

Стакан В(Н)-1(2)—100(150) ТС по ГОСТ 25336.

Цилиндр 1(3)—50(100) по ГОСТ 1770.

Мешалка магнитная.

Калия гидроокись по ГОСТ 24363 или ТУ 6—09—2540, спиртовой раствор концентрации  $c(\text{КОН}) = 0,2 \text{ моль/дм}^3$ .

Спирт этиловый ректифицированный по ГОСТ 5962 или по ГОСТ 18300.

Толуол по ГОСТ 5789, ГОСТ 9880 или ТУ 6—09—4305.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Баня водяная.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками не хуже, а также реактивов, по качеству не ниже указанных в стандарте.

3.6.2. Приготовление титрованных растворов и проверка их концентрации — по ГОСТ 25794.3.

### 3.6.3. Проведение анализа

Перед определением pH-метр проверяют согласно инструкции, приложенной к прибору. 0,8—1,0 г анализируемого изделия взвешивают в стакан для титрования. Результат взвешивания записывают до четвертого десятичного знака. Затем к содержимому стакана добавляют 40 см<sup>3</sup> смеси толуол-спирта (1:1) и для полного растворения нагревают 5 мин на водяной бане. После охлаждения реакционной смеси в стакан опускают электроды и титруют при постоянном перемешивании 0,2 моль/дм<sup>3</sup> спиртовым раствором гидроокиси калия до pH 10,2—10,5.

### 3.6.4. Обработка результатов

Кислотное число ( $X$ ), мг КОН, вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot 11,2}{m},$$

где  $V$  — объем точно 0,2 моль/дм<sup>3</sup> раствора гидроокиси калия, израсходованный на титрование кислоты, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески, г;

11,2 — массовая концентрация гидроокиси калия в 0,2 моль/дм<sup>3</sup> растворе, мг/см<sup>3</sup>.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми при доверительной вероятности  $P = 0,95$  не должны превышать 1 мг КОН/г.

## 3.7. Определение карбонильного числа

### 3.7.1. Аппаратура и реактивы

## С. 6 ГОСТ 28767—90

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104, 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

pH-метр любой марки с набором электродов.

Бюretка 6—2—5 или 7—2—10 по ГОСТ 20292.

Колба П-1—100(250)—29/32 ТС по ГОСТ 25336.

Холодильник воздушный на шлифе 29/32.

Цилиндр 1(3)—25(50) по ГОСТ 1770.

Стакан В(Н)-1(2)—100(150) ТС по ГОСТ 25336.

Мешалка магнитная.

Баня водяная.

Гидроксиламина гидрохлорид по ГОСТ 5456, раствор концентрации  $c(\text{NH}_2\text{OH} \cdot \text{HCl}) = 0,5$  моль/дм<sup>3</sup> в 60%-ном этиловом спирте.

Калия гидроокись по ГОСТ 24363 или ТУ 6—09—2540, спиртовой раствор концентрации  $c(\text{KOH}) = 0,2$  моль/дм<sup>3</sup>.

Кислота серная по ГОСТ 4204 или ТУ 6—09—2540, водный раствор концентрации  $c(1/2 \text{ H}_2\text{SO}_4) = 0,2$  моль/дм<sup>3</sup>.

Спирт этиловый ректифицированный по ГОСТ 5962 или ГОСТ 18300.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Толуол по ГОСТ 5789, ГОСТ 9880 или ТУ 6—09—4305.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками не хуже, а также реагентов, по качеству не ниже указанных в стандарте.

3.7.2. Приготовление титрованных растворов, проверка их концентрации — по ГОСТ 25794.1 и ГОСТ 25794.3.

### 3.7.3. Проведение анализа

Перед определением pH-метр проверяют согласно инструкции, приложенной к прибору, 0,5—0,6 г анализируемого изделия взвешивают в колбу. Результат взвешивания записывают до четвертого десятичного знака.

К содержимому колбы добавляют 15 см<sup>3</sup> смеси толуол-спирта (1 : 1), 15 см<sup>3</sup> раствора гидроксиламина гидрохлорида и из бюретки 10 см<sup>3</sup> раствора гидроокиси калия для выделения гидроксиламина основания.

Колбу соединяют с воздушным холодильником и нагревают на кипящей водяной бане в течение 1 ч. После охлаждения колбы реакционную смесь количественно переносят в стакан для титрования, колбу промывают 20 см<sup>3</sup> этилового спирта в два-три приема. В стакан опускают электроды и титруют избыток гидроксиламина основания 0,2 моль/дм<sup>3</sup> раствором серной кислоты при постоянном перемешивании до pH 3,5—4,0. До такого же pH титруют контрольный опыт.

### 3.7.4. Обработка результатов

Карбонильное число ( $X_1$ ), мг KOH, вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(V - V_1) \cdot 11,2}{m},$$

где  $V$  — объем точно 0,2 моль/дм<sup>3</sup> раствора серной кислоты, израсходованный на титрование гидроксиламина основания в контрольном опыте, см<sup>3</sup>;

$V_1$  — объем точно 0,2 моль/дм<sup>3</sup> раствора серной кислоты, израсходованный на титрование гидроксиламина основания в рабочем опыте, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески, г;

11,2 — массовая концентрация гидроокиси калия в 0,2 моль/дм<sup>3</sup> растворе, мг/см<sup>3</sup>.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми при доверительной вероятности  $P=0,95$  не должны превышать 2 мг КОН/г.

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение изделий декоративной косметики на жировой основе по ГОСТ 28303.

4.2. Изделия декоративной косметики на жировой основе хранят в сухих складских помещениях при температуре не ниже 0°C и не выше 25°C. Не допускается хранение продукции вблизи отопительных приборов.

#### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий декоративной косметики на жировой основе требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения жирных румян, блеска и бальзама для губ, теней для век — 12 мес со дня изготовления; других изделий декоративной косметики на жировой основе — 18 мес со дня изготовления.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством медицинской промышленности СССР**

### РАЗРАБОТЧИКИ

А. Л. Войцеховская, канд. хим. наук; А. Б. Скворцова, канд. хим. наук; З. Э. Максимова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по Управлению качеством продукции и стандартам от 05.12.90 № 3038**

**3. ВВЕДЕН ВЗАМЕН ОСТ 18—76—85, ОСТ 18—209—81**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 745—79	1.3.3
ГОСТ 1341—84	1.3.3
ГОСТ 1760—86	1.3.3
ГОСТ 1770—74	3.6.1; 3.7.1
ГОСТ 4204—77	3.7.1
ГОСТ 5456—79	3.7.1
ГОСТ 5789—78	3.6.1; 3.7.1
ГОСТ 5962—67	3.6.1; 3.7.1
ГОСТ 6709—72	3.6.1; 3.7.1
ГОСТ 6793—74	3.5
ГОСТ 9880—76	3.6.1; 3.7.1
ГОСТ 15981—70	3.5
ГОСТ 18300—87	3.6.1; 3.7.1
ГОСТ 20292—74	3.6.1; 3.7.1
ГОСТ 24104—88	3.6.1; 3.7.1
ГОСТ 24363—80	3.6.1; 3.7.1
ГОСТ 25336—82	3.6.1; 3.7.1
ГОСТ 25794.1—83	3.7.1
ГОСТ 25794.3—83	3.6.1; 3.7.1
ГОСТ 28303—89	1.3.6; 1.4.2; 4.1
ТУ 6—09—2540—87	3.6.1; 3.7.1
ТУ 6—09—4305—76	3.6.1; 3.7.1
ТУ 10—04—16—137—89	1.3.1
ТУ 18—16—351—80	1.3.1

Редактор *Т. И. Василенко*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 25.12.90 Подп. в печ. 01.02.91 0,75 усл. п. л. 0,76 усл. кр.-отт. 0,47 уч -изд. л  
Тир 5000 Цена 20 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2485