



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

СРЕДСТВА ПЕНОМОЮЩИЕ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 23361—78

Издание официальное

Е

20 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва

**СРЕДСТВА ПЕНОМОЮЩИЕ****Технические условия**Foam detergents.  
Specifications**ГОСТ****23361—78**

ОКП 23 8117

Срок действия с 01.01.80  
до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на пеномоющие средства, предназначенные для принятия ванн и мытья сухих, нормальных и жирных волос, изготавляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Пеномоющие средства представляют собой ароматизированные водные растворы поверхностно-активных веществ, эфирных масел или экстрактов различных биологически активных веществ.

Стандарт не распространяется на шампуни.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Пеномоющие средства должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептограм, регламентам и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

Пеномоющие средства, предназначенные для экспорта, должны изготавляться в соответствии с требованиями договора (контракта) поставщика с внешнеэкономической организацией или иностранным покупателем.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

1.2. Рецептуры пеномоющих средств должны быть согласованы с Министерством здравоохранения СССР.

**Издание официальное****Е**

© Издательство стандартов, 1978  
 © Издательство стандартов, 1991  
 Переиздание с изменениями

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР**

1.3. По физико-химическим показателям пеномоющие средства должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Однородная жидкость или желеобразная масса без механических примесей
Цвет	Должен соответствовать цвету контрольного образца Допускается наличие оттенков
Запах	Должен соответствовать запаху применяемой отдушки, утвержденной для данного средства
Концентрация водородных ионов пеномоющих средств, предназначенных для сухих, нормальных и жирных волос	5,50—7,00
Пенообразующая способность при массовой концентрации 3 г/л, не менее: начальная высота столба пены, мм	180(160)
устойчивость пены	0,92(0,90)

**Примечания:**

1. Допускается изготовление пеномоющих средств, предназначенных для жирных волос, с концентрацией водородных ионов 7,01—7,50.
2. Нормы, указанные без скобок, относятся к продукции улучшенного качества.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Пеномоющие средства принимают партиями. За партию принимают количество продукции одного наименования, в потребительской таре одного вида, однородной по показателям качества, в объеме не более суточной или сменной выработки.

2.2. Каждая партия пеномоющих средств должна сопровождаться документом о качестве, включающим следующие данные: наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак; наименование пеномоющего средства и его назначение; количество потребительских тар; дату изготовления; номер партии; результаты проведенных испытаний; обозначение настоящего стандарта.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.3. Для контроля качества продукции от партии отбирают выборку в объеме 3% коробок или ящиков, но не менее трех.

## **С. 3 ГОСТ 23361—78**

2.4. Результаты проверки продукции на соответствие физико-химических показателей и массы нетто в потребительской таре требованиям настоящего стандарта распространяются на всю партию.

2.5. Если в выборке более 2% продукции в потребительской таре, не соответствующей требованиям настоящего стандарта по упаковке и маркировке, проводят повторную проверку правильности упаковки и маркировки на удвоенном количестве коробок или ящиков.

По результатам повторной проверки партию принимают, если количество продукции в потребительской таре, не соответствующей требованиям настоящего стандарта, составляет не более 3%. Партию бракуют, если в выборке более 3% продукции, не соответствующей требованиям настоящего стандарта.

### **3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 22567.1—77, разд. 1 со следующим дополнением: от выборки по п. 2.3 отбирают 10% потребительской тары, но не менее 9 шт.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.2. Внешний вид пеномоющих средств определяют визуально в прозрачной емкости при температуре  $22 \pm 2^\circ\text{C}$ .

3.3. Цвет пеномоющих средств определяют визуально сравнением с контрольным образцом при температуре  $(22 \pm 2)^\circ\text{C}$  в пробирках типов П1, П2, П2Т, П3 и П4 диаметром от 15 до 44 мм по ГОСТ 25336—82.

Испытание проводят в однотипных пробирках одного размера.

Запах определяют органолептически при температуре  $(22 \pm 2)^\circ\text{C}$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.4. Концентрацию водородных ионов определяют по ГОСТ 22567.5—77.

3.5. Пенообразующую способность определяют по ГОСТ 22567.1—77.

### **4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

4.1. Пеномоющие средства упаковывают в полимерные бутылки, тубы и пакеты из полиэтиленцеллофановой или полиэтилентерефталатной ламинированной пленки марки ПНЛ-3 по нормативно-технической документации.

Допускается упаковывать бутылки с массой нетто пеномоющих средств не более 200 г, тубы и пакеты в сувенирные коробки, изготовленные из картона по ГОСТ 7933—89 в количестве не более 10 шт.

4.2. Масса нетто пеномоющих средств, упакованных в бутылки, должна быть от 50 до 800 г, упакованных в тубы — от 30 до 200 г и упакованных в пакеты — от 30 до 50 г.

Предельные отклонения по массе нетто для пеномоющих средств не должны превышать:

- $\pm 5\%$  — при массе нетто от 30 до 100 г;
- $\pm 3\%$  — при массе нетто от 101 до 300 г;
- $\pm 2\%$  — при массе нетто от 301 до 800 г.

4.3. На каждую потребительскую тару наносят маркировку с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;  
наименования пеномоющего средства и его назначения;  
способы применения (за исключением малогабаритной тары, с массой нетто не более 100 г);  
массы нетто, г;  
цены;  
обозначения настоящего стандарта;  
даты изготовления (месяц, год, за исключением пакетов).

На сувенирные коробки дополнительно наносится количество пеномоющих средств в коробке.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

4.4. Маркировка должна быть нанесена на красочно оформленные бумажные этикетки, изготовленные типографским способом, или непосредственно на потребительскую упаковку методом печати.

Печать должна быть четкой и ясной, цвет печати должен быть контрастным цвету упаковки. Этикетки должны быть наклеены без перекосов и морщин.

4.5. Бутылки с массой нетто пеномоющих средств не более 200 г и тубы упаковывают в коробки из картона по ГОСТ 7933—89 или ГОСТ 7376—89. Тубы в коробках укладывают бушонами вниз.

Пакеты упаковывают в картонные коробки по ГОСТ 12301—81. Пакеты в коробках укладывают в вертикальном положении. Каждый ряд пакетов по длине и высоте коробки перекладывают картоном.

4.6. В каждую коробку с пеномоющими средствами массой нетто не более 100 г должна быть вложена красочно оформленная инструкция со способом применения в соответствии с количеством потребительских тар.

4.7. Коробки должны быть оклеены kleевой лентой по ГОСТ 18251—87.

4.8. Масса брутто коробки с бутылками и тубами должна быть не более 10 кг.

4.9. Масса брутто коробки с пакетами должна быть не более 6 кг.

**С. 5 ГОСТ 23361—78**

4.10. Картонные коробки, сувенирные коробки и бутылки с пеномоющими средствами массой нетто более 200 г упаковывают в деревянные ящики по ГОСТ 18573—86, ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13841—79, ГОСТ 13516—86, ГОСТ 13511—84, ГОСТ 13512—81, ГОСТ 13513—86, ящики из тарного картона по ГОСТ 13515—91 или картонные ящики по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке и ГОСТ 9142—90.

Допускается по согласованию с потребителем полимерные бутылки с пеномоющими средствами формировать с помощью термоусадочной пленки в групповую упаковку по ГОСТ 25776—83 при условии обеспечения сохранности продукции.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).**

4.11. Масса брутто деревянных ящиков должна быть не более 20 кг, картонных ящиков и групповых упаковок — не более 15 кг.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

4.12. Ящики и картонные коробки, предназначенные для упаковывания бутылок и туб, должны иметь решетки. При двух-трехрядном укладывании пеномоющих средств по высоте ящика или коробки каждый ряд потребительских тар перекладывают картоном. Высота решетки верхнего ряда упаковок должна быть на одном уровне с внутренней высотой коробки или ящика. Допускается упаковывание потребительской тары при работе на автоматических линиях в ящики из гофрированного картона без гнезд-решеток или вертикальных прокладок.

Групповые упаковки, сформированные с помощью термоусадочной пленки, должны иметь лотки и прокладки в соответствии с требованиями ГОСТ 25776—83.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).**

4.13. При упаковывании бутылок в картонные коробки массой брутто не более 6 кг допускается применение продольных или поперечных картонных перегородок.

4.14. В каждую коробку или ящик должны вкладываться рекламные листы в количестве 10% от числа потребительских тар.

4.15. Пеномоющие средства, предназначенные для районов Крайнего Севера и отдельных районов, упаковывают по ГОСТ 15846—79.

4.16. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков: «Верх, не кантовать» (кроме групповых упаковок в термоусадочную пленку) и «Осторожно, хрупкое».

Маркировка, характеризующая продукцию, должна содержать: наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак; наименование и назначение пеномоющего средства;

количество потребительской тары;  
 массу нетто пеномоющего средства в потребительской таре, г;  
 номер партии;  
 дату изготовления (месяц, год);  
 условия хранения;  
 розничную цену;  
 обозначение настоящего стандарта.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

4.16а. Упаковывание и маркировка пеномоющих средств, предназначенных для экспорта, должны производиться в соответствии с требованиями договора (контракта) поставщика с внешнеэкономической организацией или иностранным покупателем, при этом исполнение деревянных ящиков должно соответствовать требованиям ГОСТ 24634—81.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).**

4.17. Пеномоющие средства транспортируют транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Транспортирование пеномоющих средств железнодорожным транспортом производят в крытых вагонах повагонными или мелкими отправками или в универсальных контейнерах.

При транспортировании мелкими отправками пеномоющие средства должны быть упакованы в плотные деревянные ящики.

При транспортировании по железной дороге в крытых вагонах или крупнотоннажных контейнерах пеномоющие средства должны быть сформированы в транспортные пакеты в соответствии с требованиями ГОСТ 26663—85.

Допускается по согласованию с потребителем и транспортными организациями транспортировать пеномоющие средства в непакетированном виде.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

4.18. Пеномоющие средства должны храниться в сухих складских помещениях при температуре не ниже минус 20°C.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.19. Ящики и коробки хранят в штабелях высотой не более 1,5 м с проходами между ними.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие пеномоющих средств требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения пеномоющих средств — один год со дня изготовления.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР**

### РАЗРАБОТЧИКИ

В. А. Ющенко, И. В. Носарь, Е. П. Кузьменко, Л. Н. Гращенко, Н. Г. Тимченко

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.11.78 № 3035**

**3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 7376—89	4.5
ГОСТ 7933—89	4.1, 4.5
ГОСТ 9142—90	4.10
ГОСТ 12301—81	4.5
ГОСТ 13511—84	4.10
ГОСТ 13512—81	4.10
ГОСТ 13513—86	4.10
ГОСТ 13515—91	4.10
ГОСТ 13516—86	4.10
ГОСТ 13841—79	4.10
ГОСТ 14192—77	4.16
ГОСТ 15846—79	4.15
ГОСТ 18251—87	4.7
ГОСТ 18573—86	4.10
ГОСТ 21650—76	4.17
ГОСТ 22567.1—77	3.1, 3.5
ГОСТ 22567.5—77	3.4
ГОСТ 24634—81	4.16а
ГОСТ 25336—82	3.3
ГОСТ 25776—83	4.10, 4.12
ГОСТ 26663—85	4.17

**4. Срок действия продлен до 01.01.95 Постановлением Госстандарта СССР от 11.10.88 № 3425**

**5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1991 г.) с Изменениями 1, 2, 3, 4, утвержденными в марте 1982 г., декабре 1983 г., октябре 1988, июне 1990 г. (ИУС 5—82, 3—84, 1—89, 10—90)**

Редактор Л. Д. Курочкина

Сдано в наб. 10.04.91 Подп. к печ. 22.05.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,49 уч.-изд. л  
Тираж 4000 экз. Цена 20 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 277