

ГОСТ 13918—88

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СОВЕТСКОЕ ШАМПАНСКОЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



**Москва
Стандартинформ
2009**

СОВЕТСКОЕ ШАМПАНСКОЕ

Технические условия

Soviet champagne.
SpecificationsГОСТ
13918—88МКС 67.160.10
ОКП 91 7211, 91 7212Дата введения 01.01.89

Настоящий стандарт распространяется на Советское шампанское, получаемое насыщением двуокисью углерода эндогенного происхождения при вторичном брожении обработанных винома- териалов в бутылках, резервуарах или системе резервуаров.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Советское шампанское должно быть приготовлено в соответствии с требованиями насто- ящего стандарта по технологическим инструкциям с соблюдением санитарных норм и правил, утвержденных в установленном порядке.

1.2. Ассортимент

1.2.1. В зависимости от способа приготовления и массовой концентрации сахаров Советское шампанское изготавливают следующих наименований и марок, указанных в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование	Марка	Наименование	Марка
Советское шампанское кол- лекционное	Брют Сухое Полусухое	Советское шампанское	Полусладкое Сладкое
Советское шампанское	Брют Сухое Полусухое	Советское шампанское спе- циальных наименований	Сухое Полусухое Полусладкое

1.3. Характеристики

1.3.1. По органолептическим показателям Советское шампанское должно соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Наименование показателя	Характеристика
Прозрачность	Прозрачное без осадка и посторонних включений
Цвет	Светло-соломенный с оттенками от зеленоватого до золотистого. В Советском шампанском специальных наименований допускается розовый оттенок
Букет	Развитый, тонкий, свойственный шампанскому
Вкус	Гармоничный, характерный для шампанского соответствующего наимено- вания, без посторонних привкусов и тонов окисленности
Игристые свойства	При наливе в бокал должна образовываться пена и происходить длительное выделение пузырьков двуокиси углерода

С. 2 ГОСТ 13918—88

1.3.2. По физико-химическим показателям Советское шампанское должно соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Значение
Объемная доля этилового спирта, %	От 10,5 до 12,5
Массовая концентрация сахаров, г/100 см ³ :	
- брют, не более	1,5
- сухое	От 2,0 до 2,5
- полусухое	» 4,0 » 4,5
- полусладкое	» 6,0 » 6,5
- сладкое	» 8,0 » 8,5
- специальных наименований	» 2,0 » 6,5
Массовая концентрация титруемых кислот (в пересчете на винную кислоту), г/дм ³	» 5,5 » 8,0
Массовая концентрация летучих кислот (в пересчете на уксусную кислоту), г/дм ³ , не более	1,0
Массовая концентрация общей сернистой кислоты, мг/дм ³ , не более	200
в том числе свободной, не более	20
Массовая концентрация железа, мг/дм ³ , не более	10
Давление двуокиси углерода в бутылке при температуре 20 °С, кПа, не менее	350

1.3.3. Содержание токсичных элементов в Советском шампанском не должно превышать норм, утвержденных Минздравом СССР.

1.4. Сырье, материалы и реактивы

1.4.1. Для производства Советского шампанского применяют следующее сырье и материалы:

- шампанские виноматериалы, выработанные из специальных сортов винограда по ГОСТ 27198, ГОСТ Р 53023;

- дрожжи чистой культуры шампанских рас;
 - спирт коньячный для Советского шампанского;
 - сахара для шампанского по ГОСТ 22;
 - танин для винодельческой промышленности;
 - спирт этиловый ректифицированный высшей очистки по ГОСТ 5962* (для растворения танина);

- клей рыбный пищевой по ОСТ 15—374;
 - калий железистосинеродистый (желтая кровяная соль) по ГОСТ 4207;
 - двуокись углерода газообразная и жидкая по ГОСТ 8050;
 - ангидрид сернистый жидкий технический по ГОСТ 2918;
 - аммиак водный по ГОСТ 3760;
 - кислота аскорбиновая;
 - кислота лимонная пищевая по ГОСТ 908;
 - бентониты для винодельческой промышленности;
 - диатомиты;
 - картон фильтровальный для винодельческой промышленности, пивобезалкогольных напитков и ликероводочных изделий по ГОСТ 12290.

Допускается применять другие вспомогательные материалы, разрешенные к применению Министерством здравоохранения СССР.

1.5. Упаковка и маркировка

1.5.1. Советское шампанское разливают в новые бутылки по ГОСТ 10117.1 и ГОСТ 10117.2 типов II и VII.

Советское шампанское наливают в бутылки по уровню. При этом высота уровня жидкости в бутылке, считая от верхнего края венчика бутылки, должна составлять (8 ± 1) см при температуре 20 °С.

1.5.2. Бутылки укупоривают полиэтиленовой или корковой пробкой. На пробку надевают мюзле, которое закрепляют за пояс горла бутылки. Между корковой пробкой и мюзле должен быть металлический колпачок.

1.5.3. Горло бутылок и пробки оформляют металлической фольгой по ГОСТ 745 или специальными колпачками.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51652—2000.

1.5.4. Нижний край фольги закрывают кольереткой по ТУ 10—24—10.

На кольеретке указывают:

- «Советское шампанское»;
- коллекционное (для коллекционного шампанского);
- специальное наименование Советского шампанского.

1.5.5. Этикетку по ТУ 10—24—10 наклеивают на цилиндрическую часть бутылки.

На этикетке указывают:

- наименование Советского шампанского и его марку по п. 1.2.1;
- наименование предприятия-изготовителя и его подчиненность;
- товарный знак;
- обозначение стандарта;
- вместимость бутылки.

На оборотной стороне этикетки проставляют номер партии шампанского и дату выпуска.

Допускается наклеивать контрэтикетку с оборотной стороны бутылки.

1.5.6. Бутылки с Советским шампанским упаковывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13516 и ГОСТ 22702, в ящики деревянные многооборотные для пищевых жидкостей в бутылках по ГОСТ 11354, в ящики пластмассовые многооборотные для бутылок, в тару-оборудование по ГОСТ 24831, контейнеры по нормативно-технической документации, а также художественно оформленные сувенирные коробки.

Бутылки с Советским шампанским при укладывании в деревянные ящики, тару-оборудование и контейнеры обертывают бумагой полностью или бумажным пояском, закрывающим этикетку.

1.5.7. Ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13516 и ГОСТ 22702 оклеивают бумажной гуммированной лентой либо обтягивают стальной или полимерной упаковочной лентой.

1.5.8. Советское шампанское, отправляемое в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, упаковывают по ГОСТ 15846.

1.5.9. Транспортную маркировку ящиков из гофрированного картона осуществляют по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков: «Хрупкое. Осторожно», «Верх», «Беречь от влаги», «Ограничение температуры».

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка — по ГОСТ 14137*.

2.2. Определение токсичных элементов проводят в соответствии с порядком, установленным Госагропромом СССР и Министерством здравоохранения СССР.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Методы отбора проб — по ГОСТ 14137*, методы испытаний — по ГОСТ 12258, ГОСТ 13191**, ГОСТ 13192, ГОСТ 13193***, ГОСТ 13195, ГОСТ 14252*⁴, ГОСТ 14351*⁵, ГОСТ 23943, ГОСТ 26927 — ГОСТ 26934.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Советское шампанское транспортируют при температуре от плюс 8 °С до плюс 16 °С всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

Пакетирование грузов — пакетами типа А по ГОСТ 23285.

Советское шампанское в таре-оборудовании и контейнерах транспортируют автомобильным транспортом. Перевозку автомобильным транспортом осуществляют в крытых транспортных средствах.

4.2. Бутылки с Советским шампанским должны храниться в закрытых помещениях при температуре от плюс 8 °С до плюс 16 °С. Советское шампанское не должно подвергаться воздействию прямых солнечных лучей.

Бутылки, закупоренные корковыми пробками, хранят в горизонтальном положении.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51144—98.

** На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51653—2000.

*** На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51654—2000 в части метода отгонки с водяным паром.

*⁴ На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51621—2000.

*⁵ На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51655—2000.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие Советского шампанского требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

Гарантийный срок хранения (устанавливается со дня изготовления предприятием-изготовителем): для Советского шампанского — 6 мес, для Советского шампанского специальных наименований — один год.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным агропромышленным комитетом СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н.Г. Саришвили, д-р техн. наук; В.С. Литвак, канд. техн. наук; В.С. Гуляева, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.03.88 № 438

3. ВЗАМЕН ГОСТ 13918—68

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22—94	1.4.1	ГОСТ 14351—73	3.1
ГОСТ 745—2003	1.5.3	ГОСТ 15846—2002	1.5.8
ГОСТ 908—2004	1.4.1	ГОСТ 22702—96	1.5.6; 1.5.7
ГОСТ 2918—79	1.4.1	ГОСТ 23285—78	4.1
ГОСТ 3760—79	1.4.1	ГОСТ 23943—80	3.1
ГОСТ 4207—75	1.4.1	ГОСТ 24831—81	1.5.6
ГОСТ 5962—67	1.4.1	ГОСТ 26927—86	3.1
ГОСТ 8050—85	1.4.1	ГОСТ 26928—86	3.1
ГОСТ 10117.1—2001	1.5.1	ГОСТ 26929—94	3.1
ГОСТ 10117.2—2001	1.5.1	ГОСТ 26930—86	3.1
ГОСТ 11354—93	1.5.6	ГОСТ 26931—86	3.1
ГОСТ 12258—79	3.1	ГОСТ 26932—86	3.1
ГОСТ 12290—89	1.4.1	ГОСТ 26933—86	3.1
ГОСТ 13191-73 — ГОСТ 13193-73	3.1	ГОСТ 26934—86	3.1
ГОСТ 13195—73	3.1	ГОСТ 27198—87	1.4.1
ГОСТ 13516—86	1.5.6; 1.5.7	ГОСТ Р 53023—2008	1.4.1
ГОСТ 14137—74	2.1; 3.1	ОСТ 15—374—88	1.4.1
ГОСТ 14192—96	1.5.9	ТУ 10—24—10—89	1.5.4; 1.5.5
ГОСТ 14252—73	3.1		

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2009 г.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 05.10.2009. Формат 60 × 84 $\frac{1}{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,50. Тираж 87 экз. Зак. 678.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.