

**ГОСТ 29288—92
(ИСО 5313—86)**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

УДОБРЕНИЯ С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ АЗОТА

НИТРАТ АММОНИЯ

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СПОСОБНОСТИ
УДЕРЖИВАТЬ МАСЛО**

Издание официальное

Б3 10—2003

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

Удобрения с высоким содержанием азота**НИТРАТ АММОНИЯ****Метод определения способности удерживать масло****ГОСТ
29288—92**

Fertilizers with high content of nitrogen. Ammonium nitrate. Method for determination of the ability to suppress the lubricant

(ИСО 5313—86)МКС 65.080
ОКСТУ 2109**Дата введения 01.01.93**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения способности удерживать масло твердыми удобрениями нитрата аммония с высоким содержанием азота. Метод применим к удобрениям, не содержащим продуктов, растворимых в масле, гранулированным в грануляционных башнях или других устройствах для грануляции.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, выделены курсивом.

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Гравиметрический метод основан на погружении испытуемого образца в газойль на определенный период времени с последующим измерением увеличения массы испытуемого образца.

2. РЕАКТИВЫ, АППАРАТУРА

Газойль (вязкость от 1,3 до 5,0 МПа/с (от 1,6 до 6,0 с) при температуре 40 °С; плотность от 0,82 до 0,86 г/см³ при температуре 15 °С; массовая доля серы меньше 1,0 % (м/м); массовая доля золы меньше 0,1 % (м/м).

Допускается дизельное топливо по ГОСТ 305.

Весы лабораторные с точностью измерения до 0,01 г.

Весы лабораторные общего назначения типа ВЛР-200 по ГОСТ 24104.*

Стакан вместимостью 500 см³.

Стаканчик СП-85/15 по ГОСТ 25336.

Воронка из пластмассы, имеющая цилиндрические стенки верхней части диаметром примерно 200 мм.

Воронка по ГОСТ 25336.

Сито лабораторное диаметром отверстий 0,5 мм, прикрепляется к воронке.

Набор универсальных сит с сетками (диаметр отверстий 0,25—0,5 мм) по ГОСТ 6613.

Бумага фильтровальная с быстрой скоростью фильтрования, креповая, мягкая, имеющая поверхностную плотность 150 г/м².

* С 1 июля 2002 г. введен в действие ГОСТ 24104—2001.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Подготовка образца — по ГОСТ 21560.0.

3.2. Для удаления частиц размером менее 0,5 мм просеять образец для испытания через лабораторное сито.

В химическом стакане взвесить с точностью до 0,01 г примерно 50 г просеянного образца для испытания.

Допускается взвешивать навеску образца в стаканчике для взвешивания (результат записывают с точностью до четвертого десятичного знака).

Добавить к нему достаточное количество газойля так, чтобы полностью закрыть образец, и очень осторожно перемешать, чтобы убедиться, что вся его поверхность покрыта газойлем.

Допускается применять дизельное топливо.

Дать постоять химическому стакану при температуре (25 ± 2) °С в течение 1 ч.

3.3. Установить лабораторное сито на воронку.

Допускается лабораторное сито с диаметром отверстий 0,25 мм.

Все содержимое химического стакана переместить на лабораторное сито. Равномерно распределить удобрение по поверхности сита. Наклонить воронку вместе с лабораторным ситом и дать стечь основному количеству избыточного газойля в течение 1 ч.

3.4. Разложить все количество испытуемого образца на двойном листе фильтровальной бумаги и прикрыть его таким же двойным листом. Удалить весь избыток газойля с поверхности образца путем осторожного прокатывания испытываемой порции между листами фильтровальной бумаги. Повторить данную операцию, используя свежие листы фильтровальной бумаги, пока на образцах не останется никаких видимых следов газойля.

Промокание с помощью фильтровальной бумаги необходимо делать осторожно, чтобы предотвратить дробление гранул.

3.5. Сразу же после прокатывания порции испытуемого образца взвесить его с точностью до 0,01 г.

Допускается взвешивать образец в стаканчике для взвешивания (результат в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака).

3.6. Быстро провести два измерения отдельных частей образца, взятых из одной и той же порции образца для испытаний.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Способность удерживать масло (X) в процентах по массе вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_2 - m_1}{m_1} \cdot 100,$$

где m_1 — масса просеянного образца для испытаний, г;

m_2 — масса просеянного образца с удержаным в нем газойлем, г.

Пределы допускаемого значения относительной суммарной погрешности результата измерения $\pm 6\%$ при доверительной вероятности 0,95 (для удерживающей способности масла 7 %).

4.2. Контроль точности измерений

Оперативный контроль осуществляют по расхождению между параллельными наблюдениями.

За результат измерения принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных наблюдений, абсолютное значение расхождения между которыми не превышает значения допускаемого расхождения, равного 0,8 %, при доверительной вероятности 0,95 (для удерживающей способности масла 5,5—8,5 %).

С. 3 ГОСТ 29288—92

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Государственным научно-исследовательским и проектным институтом азотной промышленности и продуктов органического синтеза

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.01.92 № 72

Стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 5313—86 «Удобрения с большим содержанием азота. Нитрат аммония. Определение способности удерживать масло» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. Срок первой проверки — 1998 г.

Периодичность проверки — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, разделы
ГОСТ 305—82	Разд. 2
ГОСТ 6613—86	Разд. 2
ГОСТ 21560.0—82	3.1
ГОСТ 24104—88	Разд. 2
ГОСТ 25336—82	Разд. 2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2004 г.

Редактор *М.И. Максимова*

Технический редактор *О.Н. Власова*

Корректор *М.И. Першина*

Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 05.08.2004. Подписано в печать 02.09.2004. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.
Тираж 63 экз. С 3695. Зак. 316.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов