

ГОСТ 29258—91
(ИСО 3914-2—81)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

ПАТРОНЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
ДЛЯ БЕЗВЕРЕТЕННЫХ ПРЯДИЛЬНЫХ
МАШИН

РАЗМЕРЫ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Издание официальное

БЗ 11—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Машины текстильные

ПАТРОНЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
ДЛЯ БЕЗВЕРЕТЕННЫХ ПРЯДИЛЬНЫХ МАШИН

Размеры и методы контроля

ГОСТ
29258—91
(ИСО 3914-2—81)

Textile machinery. Cylindrical tubes for open-end spinning machines.
Dimensions and checking methods

МКС 59.120.10
ОКП 96 7141

Дата введения 01.07.93

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

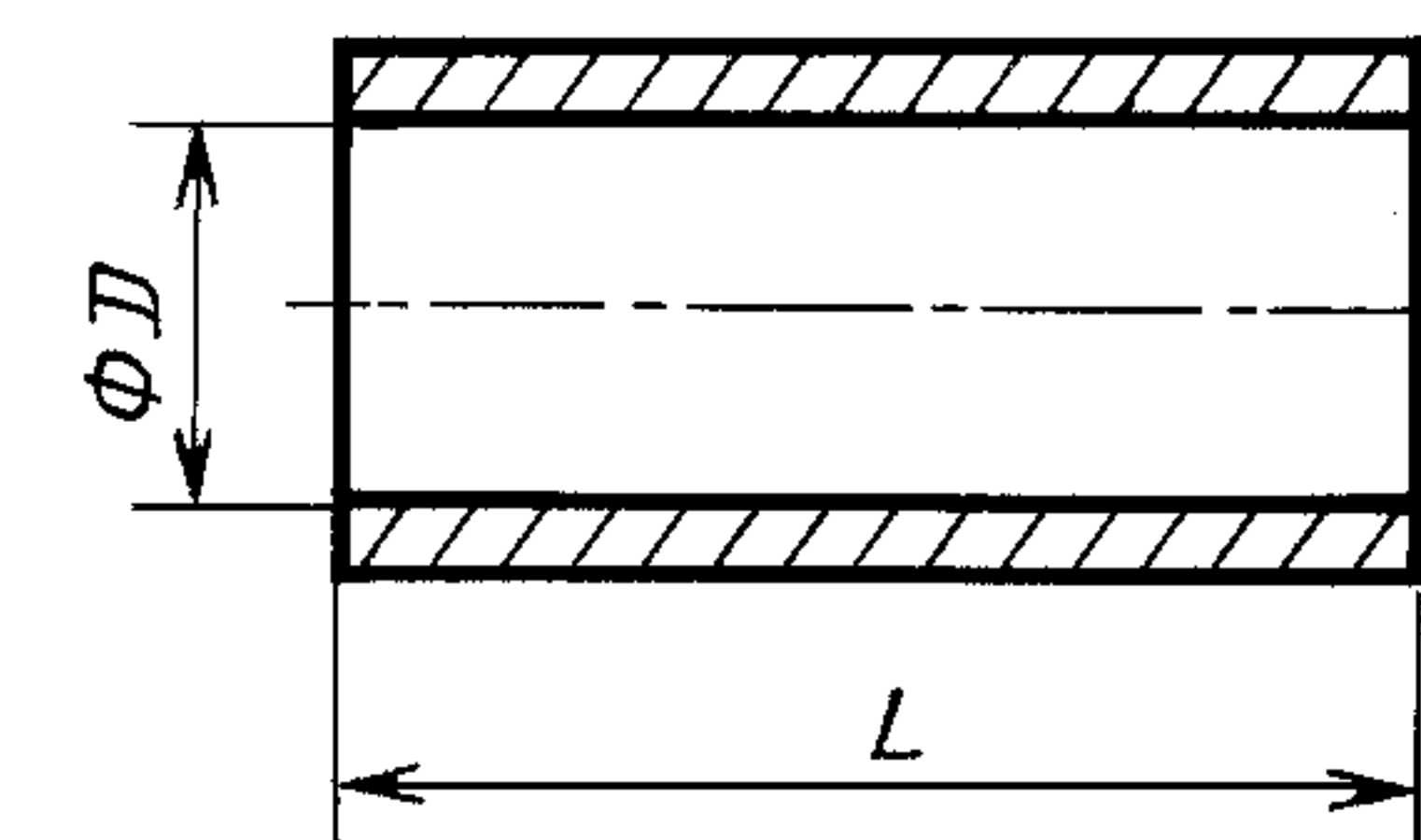
Настоящий стандарт устанавливает размеры цилиндрических патронов для безверетенных прядильных машин и методы их контроля.
Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. ССЫЛКА

ГОСТ 29256—91 (ИСО 3914-1—82) Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны цилиндрические. Размеры

3. РАЗМЕРЫ

Внутренний диаметр и длина патронов приведены на чертеже и в таблице.

	мм	
	<i>D</i>	<i>L</i>
	50* ± 0,2	98* ± 0,5
	54* ± 0,2	115 ± 0,5
	56 ± 0,2	145 ± 0,5
	63 ± 0,2	170 ± 0,5
	80 ± 0,25	230 ± 1

* Не рекомендуется при разработке новых патронов.

Примечание. Дополнительные диаметры следует выбирать из ряда значений, приведенных в ГОСТ 29256.

4. ХАРАКТЕРИСТИКА

При изготовлении патронов необходимо учитывать:

- а) материал патрона;
- б) свойства пряжи, подлежащей намотке.

Другие особенности определяет потребитель или изготовитель.

5. КОНТРОЛЬ

Калибр типа «проходной — непроходной» следует применять для контроля внутреннего диаметра патрона.

Специальный калибр следует использовать для контроля допусков длины патрона.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Научно-техническим центром «Техоснастка»

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.12.91 № 2358

Стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 3914-2—81 «Машины текстильные. Патроны цилиндрические. Часть 2. Патроны для безверетенных прядильных машин»

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 29256—91	2; 3

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2004 г.

Редактор *Л.В. Афанасенко*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 12.08.2004. Подписано в печать 23.09.2004. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,20. Тираж 59 экз. С 3981. Зак. 837.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102