

ГОСТ 23432—89

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ПОЛОТНА ДЕКОРАТИВНЫЕ
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Л.И. Гандурин, С.М. Меньшиков, Р.А. Принцева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.89 № 2221

3. ВЗАМЕН ГОСТ 23432—79, ГОСТ 7779—75, ГОСТ 7780—78, ГОСТ 7913—76, ГОСТ 8737—77, ГОСТ 9202—87, ГОСТ 9203—76, ГОСТ 9205—75, ГОСТ 12453—77, ГОСТ 23433—79, ГОСТ 25227—82 в части декоративных тканей, ОСТ 17—87—82, ОСТ 17—363—85, ОСТ 17—186—76 и ОСТ 17—708—77 в части декоративных тканей

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта, подпункта
ГОСТ 15.007—88	1.2.1
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3812—72	3.3; 3.3.2
ГОСТ 3813—72	3.4
ГОСТ 7000—80	1.3.15; 1.4.4; 4.1
ГОСТ 8710—84	3.5
ГОСТ 8846—87	3.3.4
ГОСТ 9315—90	3.5
ГОСТ 9733.0—83	3.7
ГОСТ 9733.1—91	3.7
ГОСТ 9733.3—83	3.7
ГОСТ 9733.4—83	3.7
ГОСТ 9733.7—83	3.7
ГОСТ 9733.13—83	3.7
ГОСТ 10641—88	1.2.6
ГОСТ 10681—75	3.5
ГОСТ 14192—96	1.3.15
ГОСТ 16958—71	1.3.7; 1.3.14
ГОСТ 20272—96	3.7
ГОСТ 20506—75	1.2.9.5
ГОСТ 20566—75	2; 3.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1990 г. (ИУС 4—91)

Редактор Л.И.Нахимова
Технический редактор Н.С.Гришанова
Корректор В.Е.Нестерова
Компьютерная верстка А.Н. Золотаревой

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 14.10.98. Подписано в печать 13.11.98. Усл.печл. 1,40. Уч.-издл. 1,30.
Тираж 169 экз. С 1432. Зак. 769.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПОЛОТНА ДЕКОРАТИВНЫЕ

Общие технические условия

Decorative sheets. General specifications

ГОСТ
23432—89

ОКП 83 1500, 83 3105, 83 7400

Дата введения 01.07.90

Настоящий стандарт распространяется на готовые и суворые декоративные полотна, вырабатываемые из химических нитей, химической, хлопчатобумажной и льняной пряжи, смешанные, предназначенные для портьер, гардин, штор и занавесей.

Стандарт не распространяется на декоративные полотна специального назначения и гардинно-тюлевые полотна.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Декоративные полотна должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации и технологическому режиму, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. По художественно-эстетическим показателям готовые декоративные полотна должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007.

1.2.2. Готовые декоративные полотна должны изготавляться шириной от 80 до 180 см. Номинальная ширина для каждого артикула устанавливается по согласованию изготовителя с потребителем и должна быть кратной 5 см.

1.2.3. Ширина двух кромок декоративных полотен не должна превышать, см:

3,5 — у полотен, вырабатываемых на бесчелюстных станках;

2,0 — у всех остальных полотен.

1.2.4. Отклонения по ширине тканей не должны превышать, см:

$\pm 1,5$ — при ширине ткани до 100 см включ.;

$\pm 2,0$ » » » от 101 до 150 см включ.;

$\pm 2,5$ » » » св. 150 см;

$\pm 3,0$ » » трикотаки до 110 см включ.;

$-2,5$

$+4,0$ » » » св. 110 см.

$-3,5$

Допускаемые отклонения увеличиваются на, см:

$\pm 0,5$ — для тканей, вырабатываемых по утку из синтетических, креповых нитей, фасонных нитей и пряжи, для жаккардовых чистольняных, льняных, полульняных и хлопчатобумажных тканей;

$\pm 2,5$ — для жаккардовых шелковых тканей.

С. 2 ГОСТ 23432—89

1.2.5. Разрывная нагрузка элементарной пробы ткани размером 50 × 200 мм по основе и утку должна быть не менее, Н:

98 — для льняных, полульняных и ажурных тканей;

147 — для остальных тканей.

Разрывная нагрузка элементарной пробы трикоткани размером 25 × 100 мм по основе и утку должна быть не менее, Н:

118 — для трикоткани разреженного строения и трикоткани, вырабатываемой с применением пряжи;

177 — для остальных трикотканей.

Термины и пояснения к ним приведены в приложении 1.

1.2.4, 1.2.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2.6. Допускаемые отклонения полотен по показателю «поверхностная плотность» и «число нитей на 10 см» должны соответствовать ГОСТ 10641 со следующим дополнением:

допускаемые отклонения по показателю «поверхностная плотность» для трикотканей — 6 %.

1.2.7. Изменение линейных размеров после химической чистки готовых полотен должно быть, %, не более:

5,0 — по основе,

2,0 — по утку;

для чистольняных, льняных, полульняных и ажурных тканей:

6,0 — по основе,

4,0 — по утку;

для трикотканей:

5,0 — по основе,

3,0 — по утку.

Для готовых полотен, не подвергающихся чистке, изменение линейных размеров после мокрой обработки должно быть, %, не более:

для чистольняных, льняных, полульняных и ажурных тканей:

6,0 — по основе,

4,0 — по утку;

для трикотканей:

5,0 — по основе,

3,0 — по утку;

для остальных полотен:

5,0 — по основе,

2,0 — по утку.

П р и м е ч а н и я :

1. Показатели «изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки» определяют в соответствии со способом ухода, указанным в маркировке.

2. Нормы по показателю «изменение размеров после химической чистки» вводятся в действие с 01.07.91.

1.2.8. Устойчивость окраски готовых полотен должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Группа устойчивости окраски	Норма устойчивости окраски, баллы, не менее, к воздействию				
	света	стирки 1		глажения	органических растворителей
		Изменение окраски	Изменение окраски		
Особо прочная	6	4—5	4—5	4	4
Прочная	5	4	4	4	4
Обыкновенная	4	4	3	3	4

Полотна чистольняные, льняные, полульняные, хлопчатобумажные, а также новые полотна улучшенного качества с индексом «Н» должны соответствовать прочной и особо прочной степеням окраски.

1.2.9. Определение сортности полотна

1.2.9.1. Сорт полотна определяют по физико-механическим показателям и порокам внешнего вида и устанавливают по наихудшему показателю.

1.2.9.2. На полотна устанавливают два сорта: 1-й и 2-й.

1.2.9.3. Количество пороков на условную длину 50 м готового и сирового куска полотна не должно превышать указанного в табл. 2.

Таблица 2

Наименование полотна	Сорт полотна	Предельное количество пороков для полотен шириной, см		
		от 80 до 99 включ.	от 100 до 139 включ.	св. 140
Чистольняные, льняные, полульняные: сировые	1	11	14	16
	2	30	36	43
	1	14	17	20
	2	37	45	53
Хлопчатобумажные, из вискозной и смешанной пряжи: сировые	1	9	11	13
	2	22	27	32
	1	9	11	13
	2	22	27	32
Из химических нитей: сировые	1	4	5	6
	2	15	19	22
	1	5	6	7
	2	19	23	27

1.2.9.4. Допускаемые отклонения от минимальных и максимальных значений по физико-механическим показателям для полотен 2-го сорта должны быть, %, не более:

2,0 — по ширине;

2,0 — по числу нитей на 10 см основы и утка;

5,0 — по поверхностной плотности;

5,0 — по разрывной нагрузке;

1,0 — по изменению линейных размеров после мокрой обработки (показатель определяется в абсолютном значении).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2.9.5. При определении сортности пороки внешнего вида делят на:

местные, расположенные на ограниченном участке полотна;

распространенные, расположенные по всей длине полотна или его большей части.

Примечание. Пороки тканей и их определение — по ГОСТ 25506 и приложению 2.

1.2.9.6. Местные пороки внешнего вида не должны превышать размеров, указанных в табл. 3.

Таблица 3

Наименование порока	Размер порока	Оценка порока
Утолщенные нити	Св. 3 до 8 нитей включ. за каждые 1,5 м в сумме	1 порок (в чистольняных, льняных, полульняных не оценивается)
Отличающаяся нить:		
по длине полотна	Св. 5 см за каждые 1,5 м в сумме	1 порок
по ширине полотна	—	По п. 1.2.9.7
Нарушение переплетения:		
по длине полотна	Св. 5 см за каждые 25 см в сумме	1 порок
по ширине полотна	—	По п. 1.2.9.7
Полосы поперек полотна	—	То же

Наименование порока	Размер порока	Оценка порока
Редкое место Подплетина Двойник Петли	Св. 3 нитей Св. 0,25 см до 1,0 см включ. Св. 5 см за каждые 4,0 м в сумме —	По п. 1.2.9.7 1 порок То же По п. 1.2.9.7 (в чистольняных, льняных и полульняных не оценивается)
Затаск Нарушение кромки Пятно Запрессовка	Св. 2 см по фону от края кромки За каждые 2 м в сумме Св. 0,25 см ² до 2,0 см ² Св. 4 см независимо от длины	По п. 1.2.9.7 1 порок По п. 1.2.9.7 1 порок
Заломы	Св. 4 см по длине за каждые 20 см в сумме	То же
Неправильная набивка	Каждые 5 пороков на 1 м ткани	»
Местные сужения ткани	Изменение ширины не более 1 см по сравнению с минимальной шириной	По п. 1.2.9.7

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОРОКИ ТРИКОТКАНИ

Неправильные петли в столбике	Св. 10 до 25 см включ. за каждые последующие 25 см	1 порок
Одиночные неправильные петли	Св. 15 до 30 случаев на 1 м полотна	То же
Пролет утка размером до двух полосок	За каждые 8 случаев	»
Отсутствие одной нити утка в случае более двух уточных прокидок	До 0,5 см каждый случай Св. 0,5 до 1 см включ.	1 порок 2 порока
Прихват нити основы уточной сеткой	Св. 15 до 30 случаев на 1 м полотна	1 порок
Затяжка	Св. 1 до 3 см включ. каждые 2 случая; каждые последующие 10 см в сумме	1 порок То же
Спущеные петли	Св. 0,25 до 1,0 см включ. за каждые 1,0 см	»
Оптическая разнооттеночность тканой полоски и петельного столбика при крашении и печатании трикоткани	Для 1-го и 2-го сортов	Не учитывается

1.2.9.7. Оценка местных пороков внешнего вида, если размер порока не указан в табл. 3: порок размером до 10 см включительно по длине полотна оценивается как 1 порок; порок размером свыше 10 см по длине полотна оценивается как 1 порок за каждые 10 см; если на участке длиной 10 см друг от друга находится несколько пороков, то их следует считать как 1 порок;

распространенные пороки оценивают на один порок больше, чем предусмотрено для полотен 1-го сорта.

1.2.9.8. В полотнах 1-го сорта не допускаются следующие распространенные пороки:

шишковатость, мушковатость и засоренность;

гофристость (зебристость);

разнооттеночность;

належки;

полосатость по основе, если она не использована как прием художественного оформления полотна;

непрокрас (неровнота крашения);

перекос свыше 3,0 %;

следы, вызванные иглами, на расстоянии более 1,5 см по фону от кромки ткани; стянутая кромка (более 5 см).

Для определения распространенных пороков проводят сравнение их с образцами-эталонами, утвержденными в установленном порядке.

1.2.9.9. В полотнах 2-го сорта допускается не более одного распространенного порока. Если в полотне имеется порок «перекос утка» или «стянутая кромка», то количество допускаемых распространенных пороков в полотне 2-го сорта увеличивается на один.

1.2.9.10. В полотнах не допускаются следующие пороки:

дыры более трех нитей;

затканные посторонние предметы;

пятна более 2,0 см²;

затек краски от кромки полотна более 4,0 см по фону;

перекос утка более 5,5 %;

кромка с бахромой;

подплетины более 1 см.

1.2.9.11. Пороки, указанные в п. 1.2.9.10, кроме пороков «перекос утка» и «кромка с бахромой», подлежат вырезу или разрезу на предприятии-изготовителе.

Вырез порока должен проводиться во всю ширину полотна по линии границы расположения порока, а разрез — по месту расположения, если размер не превышает 3 см по длине полотна.

В суворых полотнах указанные в п. 1.2.9.10 пороки не вырезают, а отмечают пометкой «шов».

1.2.9.12. Пометки простым карандашом или смываемой краской допускаются только на концах кусков суворых полотен на расстоянии не более 5 см от края или на кромках. Наличие таких пометок на полотне оценивается как пятна.

Пометки и помарки химическим карандашом не допускаются. При их наличии полотно оценивается несортным.

1.2.9.13. Показатели, характеризующие конкретные свойства каждого артикула декоративных полотен (ширина, поверхностная плотность, переплетение, число нитей основы и утка, наименование и линейная плотность нитей), должны быть предусмотрены в технической документации.

1.3. Маркировка

1.3.1. Куски и рулоны готовых полотен маркируют нанесением клейма контрастной смываемой краской с изнаночной стороны полотна, так чтобы краска не проходила на лицевую сторону. При прохождении краски на лицевую сторону участок ткани с клеймом в меру длины куска не входит.

Куски и рулоны суворых тканей маркируют нанесением клейма контрастной несмываемой краской. Допускается маркирование проводить вышивкой с лицевой стороны или другим способом по согласованию изготовителя с потребителем.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3.2. Клеймо должно быть ясным, нерасплывчатым, прямоугольной формы, размером не более 75 × 30 мм и содержать:

для готовых полотен — наименование предприятия-изготовителя и номер контролера отдела технического контроля;

для суворых — артикул.

1.3.3. На верхнем конце каждого куска, рулона полотна должно быть нанесено клеймо с указанием:

для готовых полотен — сорта;

для суворых полотен — сорта, метража и номера куска.

Сорт полотна допускается указывать на клейме путем его обозначения полосой по диагонали: без полосы — 1-й сорт;

с полосой — 2-й сорт.

1.3.4. Клеймо наносят на оба конца куска и располагают вдоль среза на расстоянии не более 10 мм от края. На стыке смежных отрезов, входящих в кусок, клеймо наносят параллельно кромке на расстоянии не более 10 мм от кромки, так чтобы одним клеймом были заклеймены оба отреза.

1.3.5. На границах условных вырезов и в местах условных разрезов с изнаночной стороны полотна должно быть нанесено клеймо «вырез». Клеймо наносят параллельно кромке на расстоянии не более 10 мм.

1.3.6. К кускам и рулонам полотен, пачкам мерных остатков и мерного лоскута, а также к пачкам и мешкам весового лоскута прикрепляют ярлык из плотного картона или бумаги.

1.3.7. На ярлыках, прикрепляемых к готовым полотнам, предназначенным для предприятий розничной торговли, должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак и местонахождение;

наименование ткани, артикул;

С. 6 ГОСТ 23432—89

номинальная ширина, см;
наименование волокон и их процентное содержание (для полотен, содержащих химические волокна);
вид отделки;
номер рисунка;
степень устойчивости окраски;
обозначение настоящего стандарта;
сорт;
длина полотна в куске, м;
количество отрезов в куске;
способ ухода (стирка или химчистка) по ГОСТ 16958;
дата выпуска;
номер контролера.

Ярлыки, прикрепляемые к готовым полотнам, должны быть художественно оформлены. На ярлыках, прикрепляемых к сырьевым полотнам, должно быть указано:

наименование предприятия-изготовителя;
наименование ткани и артикула;
сорт;
номер куска;
длина полотна в куске, рулоне;
номер станка;
дата выпуска.

На ярлыках для полотен 2-го сорта должны быть полосы по диагонали.

1.3.8. Полотна, предназначенные для промышленной переработки, маркируют по п. 1.3.7 с дополнительным указанием следующих реквизитов: количества условных вырезов и разрезов, длины мерного и весового лоскута.

1.3.9. На ярлыках, прикрепляемых с изнаночной стороны на каждый отрез мерных остатков и мерного лоскута, должны быть указаны:

длина отреза;
сорт.

1.3.10. На ярлыках, прикрепляемых к пачкам мерных остатков, кускам полотен мерного и весового лоскута, должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак;
артикул и наименование ткани;
количество отрезов в пачке;
общая длина;
сорт (кроме весового лоскута).

1.3.11. На ярлыках, прикрепляемых к пачкам или мешкам весового лоскута, должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак;
группа лоскута;
масса пачки или мешка.

1.3.12. Каждый баул или мешок с сырьевыми полотнами должен сопровождаться документом с указанием:

наименования предприятия-изготовителя, его товарного знака;
артикула;
номера кусков и сорта;
количество кусков или рулонов;
общей длины, м;
даты отправления.

На наружной стороне баула или мешка должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя;
адрес и наименование получателя.

1.3.13. Ярлыки должны заполняться типографским способом.

Допускается наносить отдельные обозначения (дату выпуска, количество отрезов, артикул с индексом «Н» и т. п.) на машинке или специальным штампом несмываемой краской.

1.3.14. В каждый кусок готового полотна, каждую пачку мерных остатков и мерного лоскута, содержащих химические нити, должны вкладываться памятки с указанием способов ухода по ГОСТ 16958.

Количество памяток для продукции, предназначенной для розничной торговли, определяется

из расчета одной памятки на каждые 5,5 м, а для продукции, предназначенной для промышленной переработки, — по согласованию изготовителя с потребителем.

1.3.15. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков по ГОСТ 14192 «Беречь от влаги» и «Крюками не брать».

1.4 Упаковка

1.4.1. Формирование кусков готовых и сировых полотен

1.4.1.1. Полотна должны быть сложены или накатаны в куски или рулоны без перекосов, свисания и загибов кромок.

1.4.1.2. Формирование кусков должно проводиться из полотна одного артикула, цвета и рисунка.

Готовые полотна, предназначенные для промышленной переработки, должны комплектоваться из целых кусков или рулонов.

1.4.1.3. Полотна должны быть сложены в куски или накатаны в рулоны одним из следующих способов.

полотна во всю ширину или сдвоенные складывают в кусок метровыми складками в четыре, три или два сгиба;

полотна во всю ширину или сдвоенные накатывают на плоскую или круглую прокладку в кусок или рулон;

полотно накатывают на шаблон или прокладку, которые вынимают из куска после наматывания.

1.4.1.4. По согласованию изготовителя с потребителем готовые полотна шириной выше 100 см, предназначенные для розничной торговли, сдваивают лицевой стороной внутрь.

1.4.1.5. Ширина картонных прокладок должна быть от 150 до 250 мм, диаметр круглой прокладки — не более 85 мм.

Длина картонной или круглой прокладки должна быть равна ширине полотна ± 20 мм.

1.4.1.6. Длина полотна в куске должна соответствовать нормам, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Поверхностная плотность полотна, г/м ²	Минимальная длина куска, м	
	для розничной торговли	для промышленной переработки
До 100	35	60
Св. 101 » 175 включ.	20	50
» 176 » 250 »	15	30
» 250	10	20

Масса куска полотна должна быть не более 15 кг.

Допускается по согласованию с потребителем сдавать куски массой более 15 кг.

Допускается сдача кусков меньшей длины в количестве не более 15 % партии при условии, что длина куска должна быть не менее половины длины, указанной в табл. 4.

1.4.1.7. Количество отрезов в куске или рулоне готового полотна должно исчисляться из расчета одного на каждые 10 м, а сирового полотна — из расчета одного на каждые 15 м.

1.4.1.8. Минимальная длина отреза в куске или рулоне готового полотна должна быть 2,6 м.

Длина мерных остатков должна быть 2,6—5,2 м включительно.

Длина мерного лоскута — 0,5—2,59 м включительно.

Длина весового лоскута — 0,1—0,49 м включительно.

1.4.2. Первичная упаковка полотен

1.4.2.1. Каждый кусок готового полотна должен быть упакован в бумагу, целлофан или полипропиленовую пленку и перевязан тесьмой, kleющей лентой или другими перевязочными материалами.

Куски или рулоны шириной до 110 см перевязывают в двух местах, полотна шириной более 110 см — в трех местах.

1.4.2.2. При упаковывании готового полотна, сложенного во всю ширину, торцы куска оставляют открытыми, у сдвоенного полотна открытым оставляют один торец.

1.4.2.3. Куски и рулоны сировых полотен упаковывают в баулы, двухслойные мешки и чехлы.

1.4.3. Первичная упаковка мерных остатков, мерного и весового лоскута

1.4.3.1. Мерные остатки и мерный лоскут комплектуют в пачки после рассортировки их по артикулу и сорту.

1.4.3.2. Весовой лоскут перед упаковыванием в пачки подразделяют по группам и виду отделки на гладкоокрашенные и набивные.

1.4.3.3. Масса пачки мерных остатков, мерного и весового лоскута должна быть не более 15 кг.

С. 8 ГОСТ 23432—89

Допускается упаковывать весовой лоскут в мешки, при этом масса мешка должна быть не более 20 кг.

1.4.3.4. Пачки мерного лоскута и мерных остатков сшивают за кромки и закрепляют пломбой.

1.4.3.5. Каждую пачку мерных остатков, мерного и весового лоскута упаковывают в бумагу или полиэтиленовую пленку и перевязывают тесьмой или другими перевязочными материалами в двух местах крестообразно.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем пачки мерных остатков, мерного и весового лоскута не упаковывать.

1.4.3.6. Куски готовых полотен, подлежащие переводу в мерный лоскут из-за периодически повторяющихся пороков (пороки набивки и др.), допускается не разрезать, а через каждые 2,6—3,2 м проводить с одной стороны кромки надрез глубиной 3—7 см и проставлять штамп «мерный лоскут» вдоль кромки. Штамп должен наноситься контрастной смыываемой краской и иметь указание установленного процента скидки.

Для промышленной переработки допускается по согласованию изготовителя с потребителем надрезы не производить.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4.3.7. Куски готовых полотен, подлежащих переводу в весовой лоскут, предназначенные для выпуска товаров из отходов своего производства, допускается не разрезать по ширине ткани, а через каждые 1,0—1,5 м с одной стороны вдоль кромки ставить штамп «весовой лоскут».

1.4.3.8. Штампы «мерный лоскут» и «весовой лоскут» должны иметь размер не более 2 × 10 см и располагаться на расстоянии не более 3 см от кромки или края полотна вдоль всего куска полотна.

1.4.4. Упаковка готовых тканей для транспортирования и хранения — по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

Приемка — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением: периодические испытания полотен по физико-механическим и физико-химическим показателям должны проводиться изготовителем в соответствии с требованиями табл. 5.

Таблица 5

Вид полотна	физико-механическим	Периодичность контроля по показателям			
		физико-химическим			
		Устойчивость окраски к воздействию	Изменение размеров после		
		света	стирки, глаżenia, органических растворителей	мокрой обработки	химической чистки
Полотна гладокрашеные и набивные	Не реже одного раза в квартал	Не реже одного раза в квартал	На каждой партии	Один раз от 20 партий	Не реже одного раза в квартал
Полотна пестротканые	То же	То же	Не реже одного раза в квартал	То же	То же

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор образцов — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.3. Определение числа нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 3812 со следующим дополнением.

3.3.1. Определение числа нитей на 10 см по основе для трикотканей проводится умножением числа нитей в одной тканой полоске на число полосок в 10 см.

Допускается определять число нитей по основе суммированием произведений количества тканых полосок с одинаковым числом нитей в ней и последующим пересчетом на среднее число нитей на 10 см.

3.3.2. Определение числа нитей в тканой полоске — по ГОСТ 3812.

3.3.3. Определение числа нитей на 10 см по утку проводится непосредственным подсчетом числа нитей утка в тканой полоске с измеряемой длиной 5 см и последующим пересчетом на 10 см.

Допускается определять число нитей по утку умножением числа петель в 10 см на 2, что соответствует числу нитей утка на 10 см.

3.3.4. Определение петельных рядов — по ГОСТ 8846.

3.3.5. *Определение числа нитей по основе и утку для сировых тканей*

Допускается определять число нитей непосредственно в куске ткани (без выреза точечных проб) плотномером или ткацкой лупой в трех местах равномерно по всей длине куска на расстоянии не менее 2 м от конца куска и 10 см от кромки ткани. За результат испытаний принимают среднее арифметическое трех измерений, подсчитанное с точностью до 0,1 и округленное до целого числа.

3.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813 со следующим дополнением.

Для определения разрывной нагрузки трикоткани вырезают 5 элементарных проб по основе и 5 по утку размером $(70 \times 200) \pm 1$ мм. Размер рабочей элементарной пробы — $(25 \times 100) \pm 1$ мм.

При испытании трикоткани неравномерно разреженной структуры элементарные пробы вырезают по ширине трикоткани в наиболее разреженных местах.

Для определения испытания на разрывных машинах в нижнем и верхнем зажимах заменяют передние щечки с зажимной шириной 50 или 100 мм щечками шириной (25 ± 1) мм, равными по массе снятым щечкам с допускаемым отклонением $\pm 4\%$.

Предварительное натяжение элементарной пробы — 2,45 Н.

Показатели «разрывная нагрузка» и «удлинение при разрыве» снимают с соответствующих шкал разрывной машины в момент разрыва средней части элементарной пробы, т. е. при достижении максимальной разрывной нагрузки пробы.

3.5. Определение линейных размеров после мокрых обработок — по ГОСТ 8710 и ГОСТ 9315 со следующим дополнением: для трикоткани разреженного по основе строения пробы по утку после мокрой обработки гладению не подвергают, а раскладывают в свободном состоянии и сушат в климатических условиях по ГОСТ 10681, после чего проводят измерения.

3.6. Определение изменения размеров после химической чистки — по нормативно-технической документации.

3.7. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 20272, ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.3, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.7 и ГОСТ 9733.13.

3.8. Определение качества полотна по порокам внешнего вида

3.8.1. Пороки внешнего вида определяют просмотром ткани с лицевой стороны при отраженном свете на браковочном столе или браковочной машине.

При возникновении разногласий просмотр полотна проводится при естественном освещении на горизонтальной поверхности стола. При этом стол должен быть установлен трехметровой стороной перпендикулярно к источнику освещения (окну), а браковщик должен стоять у узкой стороны стола напротив источника освещения.

3.8.2. Порок «стянутая кромка» определяют как разность между длиной по фону и по кромке на трехметровой длине ткани. На куске условной длины проводят три измерения, на каждого последующих 10 м — одно измерение. Места измерений должны быть расположены равномерно по длине куска.

Стянутость кромки вычисляют по каждой кромке отдельно как среднее арифметическое результатов всех измерений. За окончательный результат принимают наихудшее значение по левой и правой кромкам и распространяют его на весь кусок ткани.

3.8.3. Количество местных пороков внешнего вида P_y , пересчитанное на условную длину 50 м, вычисляют по формуле

$$P_y = \frac{50 P_\Phi}{L},$$

где P_Φ — фактическое количество пороков в контролируемом куске полотна;

L — фактическая длина куска полотна, м.

Вычисление проводят с точностью до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000.

4.1.1. Допускается готовые и сировые полотна по согласованию изготовителя с потребителем транспортировать в контейнерах или крытых автомашинами без упаковки. Контейнеры и машины должны быть внутри выложены бумагой или картоном светлого тона.

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Термин	Определение
Трикоткань	Материал, состоящий из чередующихся узких тканых полосок и петельных столбиков
Тканая полоска	Полоска из продольных основных и поперечных двойных уточных нитей, соединенных ткацким переплетением
Петельный столбик трикоткани	Совокупность следующих друг за другом в направлении длины полотна открытых и закрытых петель
Ажурная ткань	Ткань, вырабатываемая на специальном оборудовании с дополнительными ремизками, и ткань, вырабатываемая переплетением «ложный ажур»

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОРОКОВ ВНЕШНЕГО ВИДА, НЕ ПРЕДУСМОТРЕННЫХ ГОСТ 25506—82

Термин	Определение
Запрессовка	Спрессованный перегиб по ткани с отличающимся блеском
Затаск	Две или более уточных нитей, затканные вместо одной уточной нити от кромки до части полотна
Затканный предмет	Посторонний предмет, затканный в полотно (прядка, пух, металл и т. п.)
Нарушение переплетения	Нарушение переплетения ткани по ее длине или ширине, например: в результате отсутствия нити, неправильной проборки в ремиз, неправильной разработки брака
Пороки трикоткани	
Затяжка	Локальное нарушение плотности трикоткани по утку
Неправильные петли в столбике	Петельные столбики, состоящие из неправильных по величине и наклону уточных петель
Одиночные неправильные петли	Отдельные уточные петли в столбике, отличающиеся своим размером или наклоном протяжек, а также отсутвием одной петли
Отсутствие одной нити утка в случае более двух уточных прокидок	Несколько рядом лежащих уточных прокидок в двух соседних полосках, сформированных только одной уточной нитью при обрыве нити утка
Пролет утка размером до двух полосок	Отсутствие одной уточной прокидки (двух уточных нитей) в соседних полосках
Прихват нити основы уточной петлей	Заработка нити основы в петельный столбик при одной уточной прокидке