



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**СЫРЬЕ ВТОРИЧНОЕ
ИЗ ВАЛЯНЫХ ИЗДЕЛИЙ**
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ГОСТ 22618-77

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

**СЫРЬЕ ВТОРИЧНОЕ
ИЗ ВАЛЯНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

Технические условия

Secondary raw material of felt items.

Specifications for

ГОСТ

22618—77

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 7 июля 1977 г. № 1702 срок действия установлен**

с 01.07.1978 г.

до 01.07.1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на вторичное валяное сырье (в дальнейшем сырье), предназначенное для изготовления пыжей к охотничим патронам при снаряжении их не в заводских условиях.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Сырьем должны быть бывшие в употреблении и отбракованные в процессе производства цельные или разделенные на голенища и головки валяные сапоги всех видов и размеров, выпускаемые по ГОСТ 18724—73.

1.2. Сырье не должно иметь нашивок из кожи, резины или других материалов и содержать посторонние включения в виде песка, металлических частиц, комков грязи.

1.3. Не допускаются на сырье гнилые, горелые, пропитанные различными красками, kleями, смолами и другими полимерными материалами места.

1.4. Прелые места на элементах сырья не должны быть более 5% от их площади.

1.5. Влажность сырья должна быть не более 12%.

1.6. Сырье для поставки перерабатывающим предприятиям должно быть подвергнуто предприятием-изготовителем санитарной обработке, согласно действующим санитарным правилам по сбору,

хранению, транспортированию и первичной обработке вторичного сырья по документации, утвержденной Министерством здравоохранения СССР. Результаты проведения санитарной обработки сырья указывают в документе на партию сырья.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для проверки соответствия сырья требованиям настоящего стандарта устанавливаются приемо-сдаточные испытания.

2.2. Сырье предъявляют к приемке партиями в окончательно упакованном виде. Партией считают любое количество сырья, предъявленное к сдаче и оформленное одним сопроводительным документом.

2.3. Каждая партия сырья должна быть проверена на соответствие требованиям настоящего стандарта, указанным в таблице.

Наименование показателя	Номера пунктов		Вид контроля и объем выборки
	технических требований	методов испытаний	
1. Внешний вид упаковки	4.1—4.2	3.1	Сплошной контроль
2. Правильность маркировки	4.3	3.1	То же
3. Проведение санитарной обработки	1.6	—	Проверка записи в сопроводительном документе
4. Масса сырья в упаковке (кипе)	4.1	3.2	5% от общего количества кип, но не менее одной
5. Внешний вид сырья	1.2; 1.3	3.1	20% массы сырья, взятой из разных мест кипы, проверенной по подпункту 4
6. Проверка в сырье прелых мест	1.4	3.3	Не менее 2 кг сырья, взятого на расстоянии $\frac{1}{4}$ от поверхности каждой проверяемой кипы по подпункту 4
7. Влажность сырья	1.5	3.4	То же

2.4. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей по подпунктам 1, 2 таблицы кипы возвращают на исправление, после чего их предъявляют повторно.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей по подпунктам 4—7 таблицы партию бракуют и проводят повторный отбор проб от удвоенного количества и испытания повторяют по этому показателю.

При получении неудовлетворительных результатов повторной проверки партию бракуют.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Качество упаковки, правильность маркировки и внешней вид сырья проверяют визуально.

3.2. Массу сырья в упаковке (кипе) проверяют на технических весах с погрешностью не более 0,2 кг.

3.3. Площадь прелых мест в сырье определяют замером, после чего подсчитывают процент прелых мест.

3.4. Влажность сырья определяют по ГОСТ 1059—72.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Сырье упаковывают в кипы массой не более 100 кг. Для упаковки кипы применяют паковочные ткани по ГОСТ 5530—71 или по ГОСТ 10452—72. Допускается использовать паковочные ткани, бывшие в употреблении.

4.2. Ткань на торцах каждой кипы зашивают шпагатом по ГОСТ 17308—71. Кипы должны быть обтянуты не менее чем в три пояса проволокой диаметром от 2,5 до 4,5 мм по ГОСТ 3282—74 или веревкой размером по окружности от 20 до 30 мм по ГОСТ 1868—72, или стальной лентой, скрепленной в замок, толщиной от 0,5 до 0,9 мм по ГОСТ 3560—73.

Допускается обвязывать кипы проволокой, веревкой или стальной лентой, бывшими в употреблении.

4.3. На каждой кипе должны быть нанесены предупредительные знаки «Крюками непосредственно не брать» и «Боится сырости» по ГОСТ 14192—71 и прикреплен марковочный ярлык с указанием:

- наименования сырья;
- обозначения настоящего стандарта;
- наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
- сырья;
- номера партии;
- массы сырья в кипе;
- даты упаковки.

4.4. Сырье должно транспортироваться любым видом транспорта в условиях, предохраняющих от попадания влаги и загрязнений.

4.5. Сырье в упакованном виде должно храниться в закрытых неотапливаемых складских помещениях на деревянных стеллажах

или в штабелях при относительной влажности воздуха не более 90%. При укладке кип в штабеля, между кипами и полом должны прокладываться деревянные подкладки. Высота штабеля не должна превышать 1,5 метра.

4.6. При хранении сырье должно обрабатываться не реже одного раза в шесть месяцев противомольным препаратом.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие сырья требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок хранения сырья устанавливается шесть месяцев со дня изготовления.

Редактор *Т. И. Василенко*

Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*

Корректор *В. Ф. Малютина*

Изменение № 1 ГОСТ 22618—77 Сырье вторичное из валяных изделий. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.12.87 № 4904

Дата введения 01.07.88

Пункт 1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 18724—73 на ГОСТ 18724—80.

Пункт 4.1. Заменить ссылки: ГОСТ 5530—71 и ГОСТ 10452—72 на ГОСТ 5530—81.

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 17308—71 на ГОСТ 17308—85.

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 14192—71 на ГОСТ 14192—77.

(ИУС № 4 1988 г.)