



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КОНТЕЙНЕРЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
МАССОЙ БРУТТО 0,625 и 1,25 т**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 22225—76

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва

РАЗРАБОТАН Государственным научно-исследовательским институтом автомобильного транспорта (НИИАТ)

Директор **В. Н. Иванов**
Руководитель темы **И. И. Батищев**
Исполнитель **В. И. Кланин**

ВНЕСЕН Министерством автомобильного транспорта РСФСР

Зам. министра **Н. С. Королев**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

И. о. директора **Н. Н. Герасимов**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 10 ноября 1976 г. № 2517**

**КОНТЕЙНЕРЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
МАССОЙ БРУТТО 0,625 и 1,25 т****Технические условия**

Containers multipurpose
gross weight 0,625 and 1,25 t.
Technical specifications

**ГОСТ
22225—76**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 ноября 1976 г. № 2517 срок действия установлен

с 01.01. 1978г.
до 01.01. 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на универсальные контейнеры типоразмеров АУК-1,25 и АУК-0,625 по ГОСТ 18477—73.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Металлические элементы конструкции контейнеров (основание, крыша, дверной каркас с дверными створками, боковая и торцевые стенки) должны изготавливаться из низкоуглеродистых сталей по ГОСТ 380—71.

1.2. Материалы, применяемые для уплотнения, грунтовки и окраски контейнеров должны быть нетоксичными, влагонепроницаемыми, обладать стойкостью против действия моющих, обеззараживающих и дегазирующих средств.

Материалы, применяемые для изготовления контейнеров, эксплуатируемых в районах Крайнего Севера, должны соответствовать требованиям ГОСТ 14892—69.

1.3. Рымы должны изготавливаться из стали марки 20 по ГОСТ 1050—74, размеры прутка — по ГОСТ 2590—71.

Допускается рымы изготавливать из других марок стали, не уступающих по прочности стали марки 20.

1.4. Типы и конструктивные элементы сварных соединений контейнеров должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264—69, ГОСТ 14771—69 и ГОСТ 8713—70.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1977

1.5. Конструкция контейнеров должна обеспечивать:
удобство и безопасность выполнения операций по загрузке и разгрузке;

удобство и безопасность выполнения перегрузочных операций с помощью кранового оборудования;

быструю и удобную промывку, а также очистку наружных и внутренних поверхностей контейнеров;

невозможность проникновения во внутрь атмосферных осадков;

возможность двухъярусного штабелирования;

ремонтпригодность (после сборки отдельных элементов конструкции доступ к ним с целью ремонта не должен быть затруднен).

1.6. Контейнеры должны быть оборудованы:

двустворчатой дверью с запорным устройством и резиновым уплотнением, или без резинового уплотнения, но с лабиринтами для отвода атмосферных осадков. Двери должны быть расположены у контейнеров типоразмера АУК-1,25 на стороне с размером 1800 мм, а у контейнеров типоразмера АУК-0,625 на стороне с размером 1150 мм;

рымными узлами;

карманом для хранения транспортных документов, расположенным на внутренней стороне одной из створок дверей в верхней части;

проемами в нижней части контейнеров, предназначенными для ввода вил погрузчика.

Примечания:

1. Контейнеры типоразмера АУК-0,625 допускается изготавливать на колесах с механизмом установки контейнера на опоры без проемов для ввода вил погрузчика габаритной высотой не более 1900 мм;

2. Внутренняя и внешняя поверхности контейнеров должны выполняться без выступающих частей (за исключением коробок рымных узлов и карманов для хранения транспортной документации — во внутреннюю поверхность контейнера).

1.7. Собственная масса контейнеров не должна быть более, кг: контейнеров типоразмеров АУК-0,625 — 260, АУК-0,625 на колесах — 300, а контейнеров АУК-1,25 — 360.

1.8. Конструкция двери и дверной рамы должна обеспечивать:
открывание каждой створки двери у контейнеров типоразмера АУК-1,25 на угол 180°, у контейнеров типоразмера АУК-0,625 — 270°;

невозможность снятия двери в запертом положении и самопроизвольного открывания ее в процессе эксплуатации;

возможность навески пломбы и защиту ее от повреждений.

1.9. Конструкция запорных устройств должна обеспечивать прижим двери по всему периметру к дверной раме и створок двери друг к другу.

1.10. Усилие на рукоятке запорного устройства не должно быть более 0,15 кН (15 кгс).

1.11. При установке на контейнеры типоразмера АУК-0,625 колес диаметр их должен быть не менее 150 мм с резиновым бандажом на рабочей поверхности.

1.12. Поворот и установка контейнеров на опоры должны производиться с помощью одной рукоятки (водила), закрепляемой на контейнере.

1.13. Усилие на рукоятке при установке контейнера на опору не должно быть более 0,30 кН (30 кгс).

1.14. Высота и ширина проемов в нижней части контейнеров должны соответствовать указанным на черт. 1 и располагаться со стороны дверей на контейнере.

1.15. Размещение рымных узлов и расстояния между ними должны соответствовать указанным на черт. 1.

Основные размеры рымных узлов должны соответствовать указанным на черт. 2.

1.16. Рымы и связанные с ними части контейнеров должны выдерживать нагрузки, возникающие при подъеме контейнеров с грузом равным $2R - T$ за рымы, с учетом меняющегося угла наклона ветвей стропы к плоскости крыши от 90° (при использовании механического захвата) до 30° (при двухконцевом стропе), где R — номинальная масса брутто контейнера, T — собственная масса.

1.17. Крыша контейнеров должна выдерживать в любом месте нагрузку, равную 0,98 кН (100 кгс), равномерно распределенную на площади 300×100 мм.

1.18. Стенки и двери контейнеров должны выдерживать равномерно распределенную нагрузку $0,6 (R - T)$.

1.19. Днище контейнеров должно выдерживать нагрузку от равномерно размещенного по настилу пола груза, равного $2R - T$.

1.20. Внутренние и наружные поверхности контейнеров должны быть окрашены лакокрасочным покрытием по ГОСТ 9.032—74.

1.21. К контейнеру должны быть приложены паспорт и инструкция по эксплуатации по ГОСТ 2.601—68.

1.22. Общие требования безопасности к универсальным контейнерам — по ГОСТ 12.2.003—74.

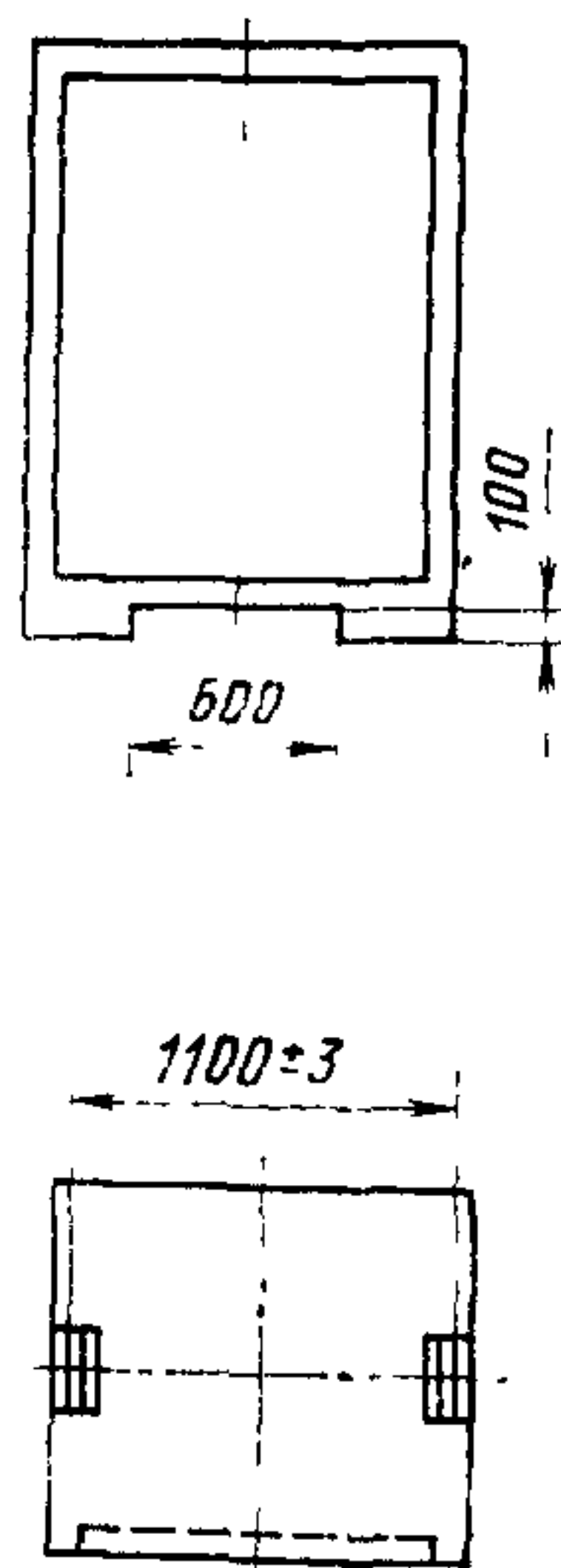
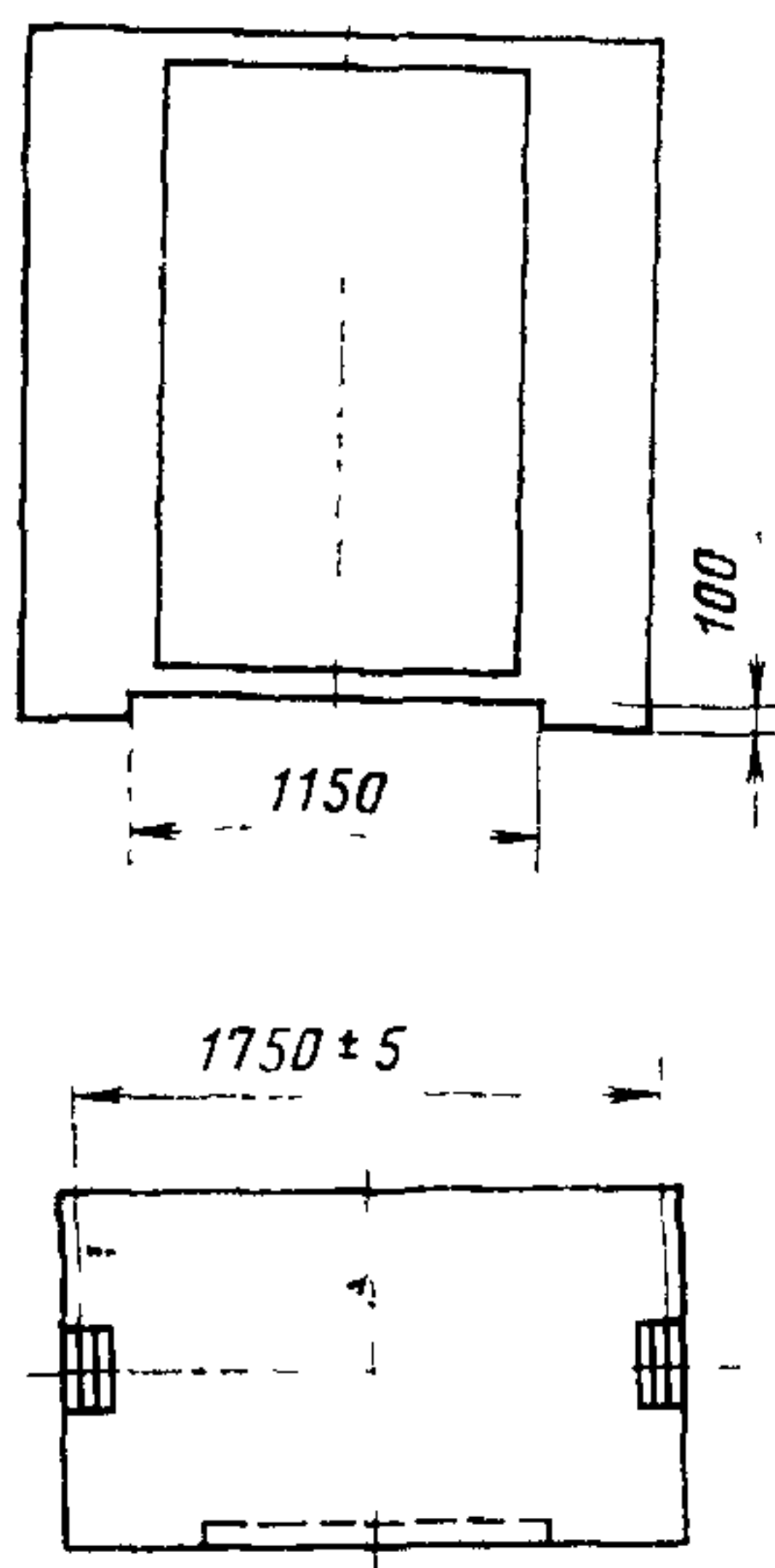
2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Контейнеры должны подвергаться приемо-сдаточным, периодическим и типовым испытаниям.

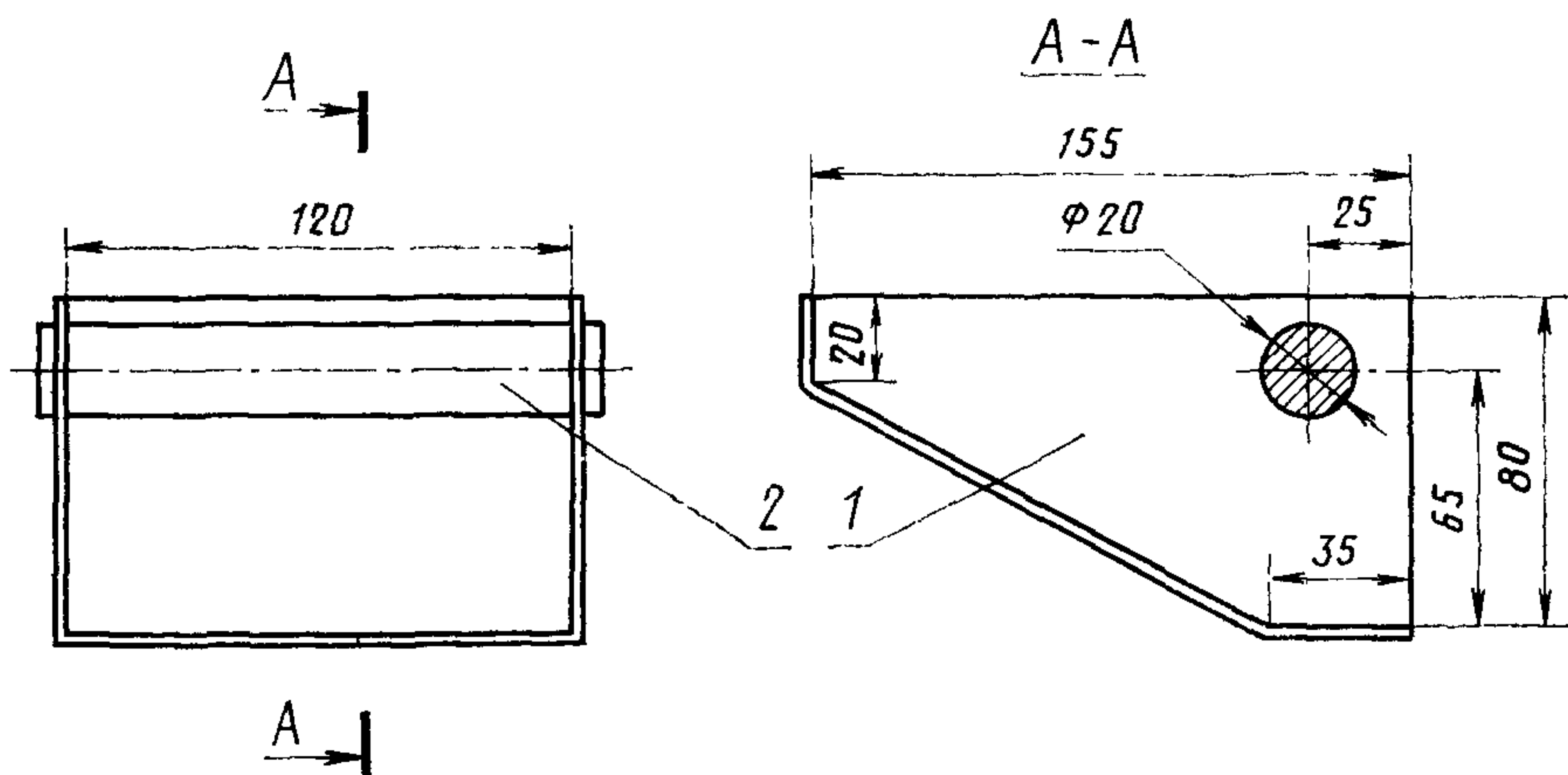
2.2. Каждый контейнер должен подвергаться приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям пп. 1.6; 1.8; 1.9; 1.10; 1.13; 1.20; 4.1.

**Контейнер
типоразмера АУК-1,25**

**Контейнер
типоразмера АУК-0,625**



Черт. 1



1—ниша; 2—рым

Черт. 2

Примечание. Предельные отклонения — по 7-му классу точности.

2.3. Периодическим испытаниям должны подвергаться не менее 2-х контейнеров от каждой партии из числа прошедших приемосдаточные испытания на соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

Партия должна состоять из контейнеров одного типоразмера не более 200 шт.

2.4. Оценка результатов испытаний должна производиться по п. 3.4.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний следует проводить их повторно на удвоенном количестве контейнеров.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

2.5. Типовым испытаниям подвергаются контейнеры при внесении изменений в их конструкцию или технологию изготовления по программе, утверждаемой предприятием-изготовителем.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Проверка на соответствие требованиям стандарта проводится по:

пп. 1.6; 1.8; 1.11; 1.20; 4.1 — внешним осмотром;

пп. 1.10; 1.13 — замером усилий на рукоятках;

пп. 1.7; 1.14; 1.15 и требованиям ГОСТ 18477—73 — взвешиванием и измерением.

3.1.1. Контроль размеров следует проводить измерительным инструментом (по ГОСТ 427—75, ГОСТ 7502—69, ГОСТ 166—73);

контроль собственной массы следует проводить на весах по ГОСТ 11219—71;

контроль усилия на рукоятках следует проводить динамометром ГОСТ 13837—68.

3.2. Испытания на соответствие требованиям пп. 1.16; 1.17; 1.18; 1.19 должны включать:

подъем за рымы — п. 3.2.1;

проверку на прочность стенок и дверей — п. 3.2.2.

проверку на жесткость конструкции — п. 3.2.3.

3.2.1. Контейнер следует загружать мерным грузом общей массой $2R—T$, равномерно распределенным по площади пола.

Испытание следует осуществлять подъемом контейнера за рымы.

В поднятом положении контейнер следует удерживать на весу в течение 5 мин.

3.2.2. Испытание осуществляется приложением изнутри нагрузки $0,6 (R—T)$, равномерно распределенной по площади каждой торцевой или боковой стенки (двери) контейнера, опирающейся своими четырьмя углами на подкладки.

Длительность нахождения каждой стенки (двери) под нагрузкой — 5 мин.

3.2.3. Контейнер загружается мерным грузом 1,25R—Т и устанавливается на 3 подкладки размером 150×150 мм так, чтобы один из углов под дверью оказался на весу. По истечении 5 мин контейнер поднимают и подкладку со стороны двери подставляют под другой угол.

Длительность нахождения контейнера в этом положении — 5 мин.

3.3. Проверка устойчивости к проникновению атмосферных осадков во внутрь выполняется в последнюю очередь без нагружения контейнера.

Испытание проводится поливом водой наружных поверхностей стенок, крыши и дверей запертого порожнего контейнера с применением дождевального устройства с интенсивностью полива 1 м³/ч на 1 м² поверхности.

Крышу поливают при расположении оси дождевального устройства под углом 90° к ней, а стенки и дверь сверху — под углом 30° к вертикали.

Длительность испытания — 5 мин.

3.4. Контейнеры считаются выдержавшими испытание, если они: соответствуют требованиям настоящего стандарта и рабочим чертежам;

не имеют видимых остаточных деформаций элементов конструкции, нарушений сварных швов и соединений, трещин и других повреждений, делающих контейнер непригодным для эксплуатации;

не имеют остаточных деформаций прогиба в середине боковых и торцевых стенок более 5 мм;

сохранили внешние, внутренние и другие нормированные размеры в пределах, установленных ГОСТ 18477—73 и настоящим стандартом;

исключают проникновение атмосферных осадков во внутрь;

имеют свободно открываемые и закрываемые двери с работоспособными запорными устройствами.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждом контейнере должны быть нанесены:

на левой створке двери в левом верхнем углу: страна (СССР), эмблема и сокращенное наименование организации-владельца;

в левом нижнем углу: масса брутто, т; собственная масса (тара), кг; внутренний объем, м³.

По требованию потребителя на правой створке двери в правом верхнем углу, а также на задней стенке снаружи и внутри контейнера и на крыше должен быть нанесен инвентарный номер.

4.1.1. В правом верхнем углу левой боковой стороны контейнера должна быть прикреплена табличка по ГОСТ 12971—67, содержащая:

наименование министерства, объединения, товарный знак предприятия-изготовителя;

типоразмер контейнера;

заводской номер;

месяц и год изготовления;

клеймо ОТК и обозначение настоящего стандарта.

4.1.2. Способ нанесения надписей на фирменной табличке выбирается предприятием-изготовителем.

Шрифт надписей должен выполняться по ГОСТ 2930—62.

4.2. Свойства краски для нанесения маркировки должны быть аналогичны применяемой для окраски контейнеров.

Цвет маркировки должен резко выделяться на окрашенной поверхности контейнера.

4.3. Размеры букв, цифр и знаков маркировки должны соответствовать утвержденным чертежам.

4.4. Транспортирование контейнеров производится в неупакованном виде любым видом транспорта.

4.5. Хранение контейнеров должно осуществляться на открытых ровных площадках с твердым покрытием и устройствами для отвода талых и дождевых вод. Площадки должны удовлетворять требованиям противопожарной безопасности.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие контейнеров требованиям нормативно-технической документации на конкретный вид изделия при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации — 1 год со дня ввода контейнеров в эксплуатацию.

Изменение № 1 ГОСТ 22225—76 Контейнеры универсальные массой брутто 0,625 и 1,25 т. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.08.81 № 3849 срок введения установлен

с 01.01.82

Вводная часть, пункты 3.1, 3.4. Заменить ссылку: ГОСТ 18477—73 на ГОСТ 18477—79.

Пункт 1.1 дополнить словами: «или низколегированных по ГОСТ 19282—73».

Пункт 1.4. Заменить ссылки: ГОСТ 5264—69 на ГОСТ 5264—80, ГОСТ 14771—69 на ГОСТ 14771—76.

(Продолжение изменения к ГОСТ 22225—76)

Пункт 1.5. Третий абзац дополнить словами: «и вилочных погрузчиков»; шестой абзац дополнить словами: «при складировании».

Пункт 1.6. Примечание 2 после слова «документации» дополнить словами: «и гофров боковых стен».

Пункт 1.14 после слова «проемов» дополнить словами: «для ввода вил погрузчика».

Пункты 1.16, 1.19, 3.2.1. Заменить обозначения: 2R-T на 1,5R-T.

Пункт 1.16. Заменить значение: 30° на 45°.

Пункт 3.1.1. Исключить ссылку на ГОСТ 166—73.

(ИУС № 11 1981 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 22225—76 Контейнеры универсальные массой брутто 0,625 и 1,25 т. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.05.87 № 1710

Дата введения 01.01.88

Вводная часть. Заменить слово: «универсальные» на «универсальные автомобильные».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.2а: «1.2а. Контейнеры, предназначенные для эксплуатации в макроклиматических районах с холодным климатом, должны изготавливаться в исполнении ХЛ по ГОСТ 15150—69».

Пункт 1.2. Заменить ссылку: ГОСТ 21531—76 на ГОСТ 9.404—81.

Пункт 1.4. Заменить ссылку: ГОСТ 8713—70 на ГОСТ 8713—79.

Пункт 1.7. Заменить значения: 260 на 200, 300 на 250, 360 на 300.

(Продолжение см. с. 196)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22225—76)

Пункт 1.15. Чертеж 2. Примечание. Заменить слова: «7-му классу точности» на «14-му качеству».

Пункт 3.1.1. Заменить ссылки: ГОСТ 7502—69 на ГОСТ 7502—80, ГОСТ 13837—68 на ГОСТ 13837—79, ГОСТ 11219—71 на ГОСТ 23676—79

Пункт 3.2. Заменить ссылку: п. 3.2.3 на пп. 3.2.3, 3.2.4.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.2.4: «3.2.4. Контейнер загружают мерным грузом массой R—T, равномерно распределенным по площади пола. Далее с помощью упора и предохранительной подвески контейнер устанавливают вначале на одно, а затем на другое нижнее продольное ребро так, чтобы угол наклона контейнера к горизонтальной плоскости составлял 45°.

Длительность нахождения контейнера в каждом положении — не менее 5 мин».

Пункт 4.1.2. Заменить ссылку: ГОСТ 2930—62 на ГОСТ 26.020—80.

(ИУС № 8 1987 г.)

Редактор *А.Л. Владимиров*
Технический редактор *Г. А. Макарова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в набор 22.11.76 Подп. в печ. 07.01.77 0,625 п. л. 0,51уч-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак 2860