



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**АППАРАТЫ КИНОСЪЕМОЧНЫЕ 70-,
35- И 16-мм. ЭКСПОНИРУЕМЫЕ ПОЛЯ**

**РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ.
МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

ГОСТ 24229-80

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Государственным комитетом СССР по кинематографии

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Г. Комар, В. П. Прохоров

ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по кинематографии

Зам. председателя О. И. Иошин

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 июня 1980 г. № 2626

**АППАРАТЫ КИНОСЪЕМОЧНЫЕ 70-, 35- и 16-мм.
ЭКСПОНИРУЕМЫЕ ПОЛЯ**

Размеры и расположение.

Методы контроля

70-, 35- and 16-mm motion-picture cameras.
Printed areas. Dimensions and position.
Control methods

**ГОСТ
24229-80**

Взамен
ГОСТ 13679-68
и ГОСТ 9215-74

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 июня 1980 г. № 2626 срок введения установлен

с 01.01 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на профессиональные 70-, 35- и 16-мм киносъемочные аппараты и устанавливает размеры и расположение экспонируемых полей и методы их контроля.

1. РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ

1.1. Размеры и расположение экспонируемых полей* 70-, 35- и 16-мм аппаратов должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

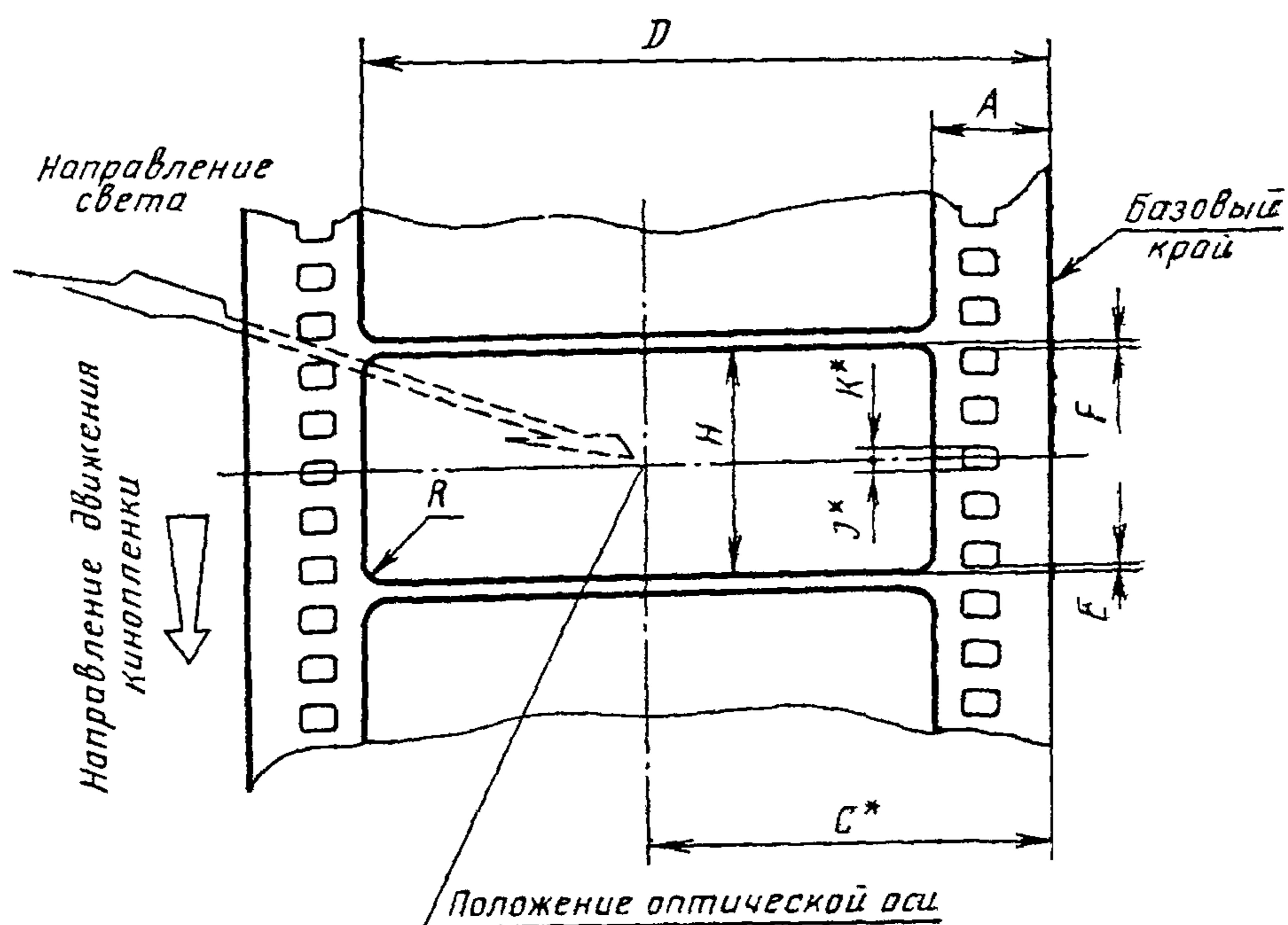
1.2. Вертикальные края экспонируемого поля должны быть параллельны, а горизонтальные — перпендикулярны к базовому краю кинопленки.

Предельное отклонение от параллельности не должно превышать $\pm 10'$ для 70-мм и $\pm 15'$ для 35- и 16 мм аппаратов.

Предельное отклонение от перпендикулярности не должно превышать $\pm 5'$.

* Экспонируемое поле — поле размещения изображения на кинопленке при ее экспонировании через кадровое окно киносъемочного аппарата.

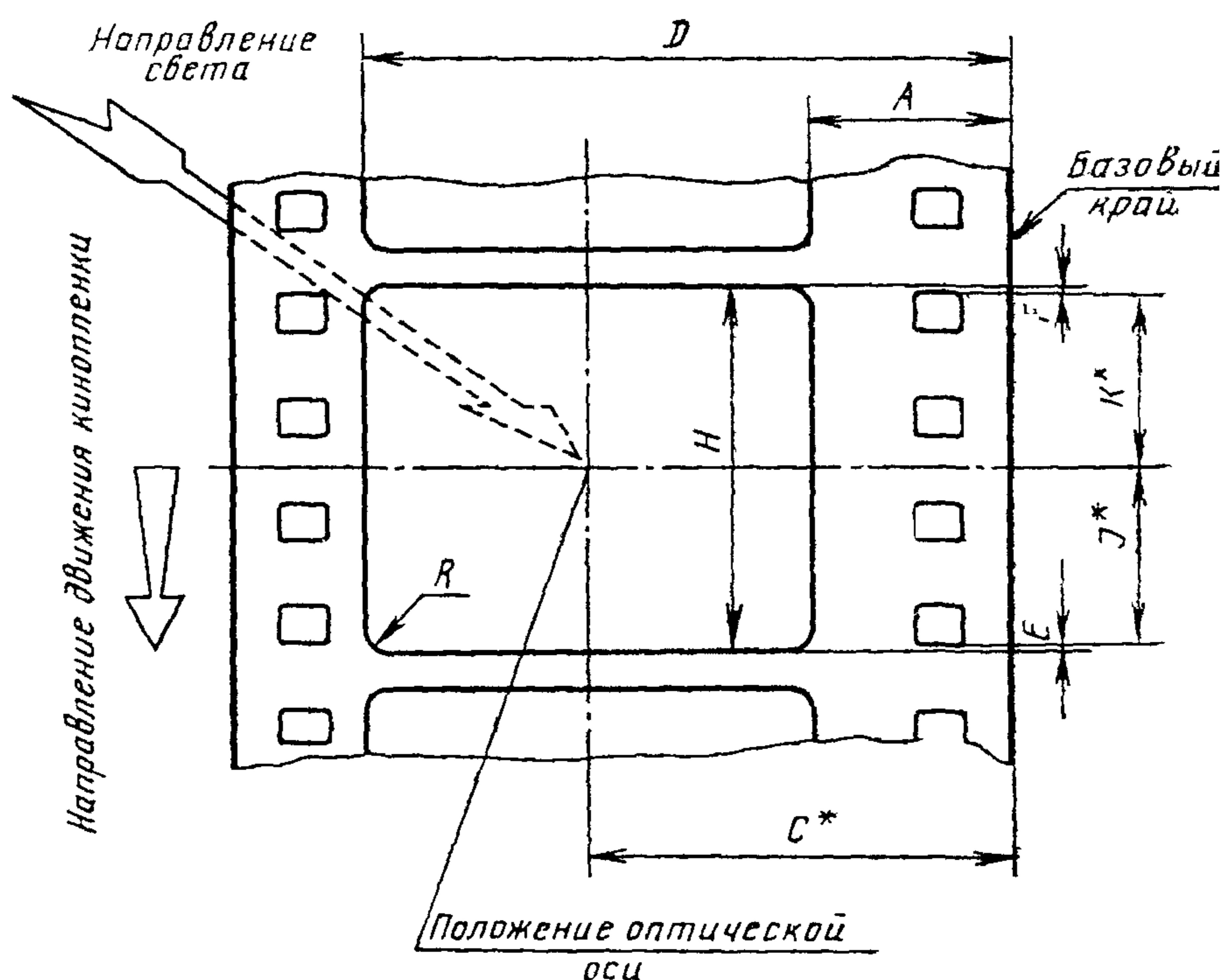
Экспонируемое поле 70-мм киносъемочного аппарата



* Размеры для справок.

Черт. 1

Экспонируемое поле 35-мм киносъемочного аппарата

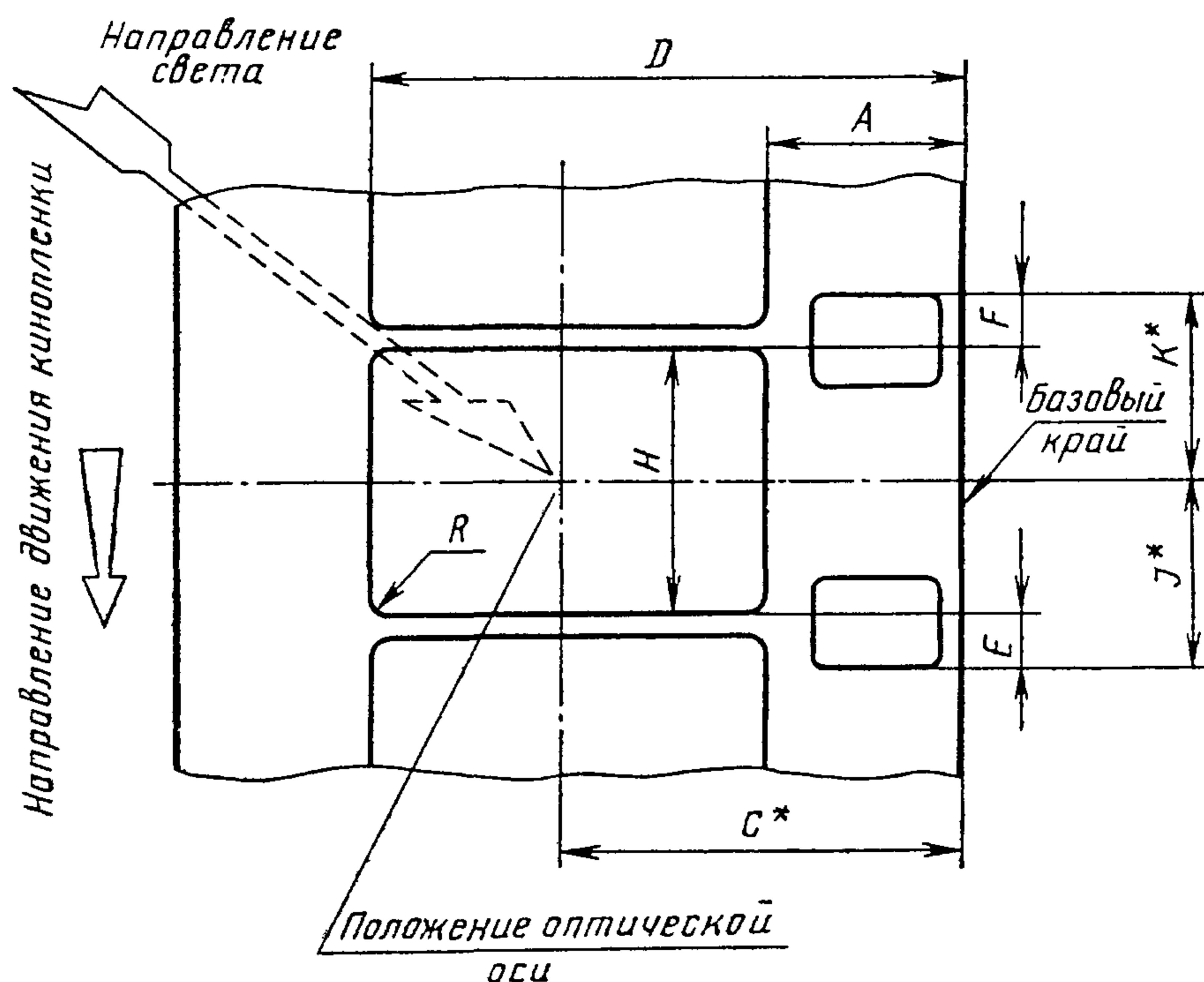


$J^* = K^*$ — номинал

* Размеры для справок.

Черт. 2

Экспонируемое поле 16-мм киносъемочного аппарата

 $J^* = K^*$ — номинал

* Размеры для справок.

Черт. 3

ММ

Обозначение размеров	Размеры экспонируемых полей киносъемочных аппаратов			
	35-мм		16-мм	
	70-мм	для обычного формата и скрытого кашетирования		
<i>A</i> , не более	9,30		7,80	2,95
<i>D</i> , не менее	60,70		29,75	13,00
<i>H</i>	$23,00^{+0,50}$	$16,00^{+0,50}$	$18,60^{+0,20}$	$7,42^{+0,15}$
<i>[E-F]</i> , не более			0,20	
<i>C*</i>	34,98		18,75	7,97
<i>R</i> , не более	0,50		0,80	0,50

* Размер для справок.

2. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

2.1. Измерения должны проводиться при помощи микроскопа или другого бесконтактного измерительного прибора, обеспечивающего допустимую погрешность измерения линейных величин не более 5 мкм, угловых 1'.

2.2. При контроле экспонируемых полей должна применяться кинопленка:

70-мм по ГОСТ 11272—78;

35-мм по ГОСТ 4896—73;

16-мм по ГОСТ 20904—75.

2.3. Съемку проводят киносъемочным аппаратом с объективом, фокусное расстояние которого должно быть, мм:

75 — для 70-мм кинопленки;

50 — для 35-мм кинопленки;

25 — для 16-мм кинопленки.

2.4. В качестве объекта съемки используют равномерно освещенный светлый фон. Допускается нанесение внутри поля фона служебных отметок.

2.5. Условия экспонирования и химико-фотографической обработки должны обеспечивать получение плотности экспонируемого поля $1,0 \pm 0,2$. Обработка кинопленки должна проводиться в соответствии с регламентом, установленным для данного типа кинопленки.

2.6. Размеры и расположения экспонируемого поля проверяют в течение 24 ч после обработки отснятого материала.
