



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

# ТЕСТОВЫЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ ДЛЯ ФАКСИМИЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ

ГОСТ 28263-89 - ГОСТ 28267-89

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

**ТЕСТ-ДОКУМЕНТЫ ИГП1, ИГП2, ИГП3, ИГП4, ИГП5  
ДЛЯ ФАКСИМИЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ**

**ГОСТ 28263-89**

**Технические условия**

Test documents IGP1, IGP2, IGP3, IGP4, IGP5 for facsimile apparatus  
Specifications

ОКП 66 5570

Срок действия с 01.01.91

до 01.01.96

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на тест-документы ИГП1, ИГП2, ИГП3, ИГП4, ИГП5 (тестовые изображения вида газетных полос), предназначенные для проверки и испытаний цифровой факсимильной аппаратуры типа 1, групп 3 и 4, подгруппы 1 по ГОСТ 12922 в части времени передачи и помехозащищенности.

**1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Общий вид тест-документов ИГП1, ИГП2, ИГП3, ИГП4, ИГП5 приведен на черт. 1 — 5. Чертежи не могут быть использованы взамен тест-документов.

1.2. Тест-документы ИГП1, ИГП2, ИГП3, ИГП4, ИГП5 должны быть выполнены на бланках размерами 630 × 430 мм с предельным отклонением  $\pm 2$  мм.

1.3. Тест-документы ИГП1, ИГП2, ИГП3, ИГП4, ИГП5 должны иметь свободные поля: слева и справа от запечатанного поля ( $19 \pm 2$ ) мм, сверху — ( $30 \pm 2$ ) мм, снизу — не менее 38 мм.

1.4. Тест-документы ИГП1, ИГП2, ИГП3, ИГП4, ИГП5 должны представлять собой односторонние газетные оттиски с характеристиками запечатанных полей, приведенными в табл. 1.

1.5. Наименование ТЕСТ-ДОКУМЕНТ ИГП1, ТЕСТ-ДОКУМЕНТ ИГП2, ТЕСТ-ДОКУМЕНТ ИГП3, ТЕСТ-ДОКУМЕНТ ИГП4, ТЕСТ-ДОКУМЕНТ ИГП5 должно быть выполнено справа вверху на свободном поле тест-документа машинописными прописными буквами высотой 3,2 мм по ГОСТ 8854.

Т а б л и ц а 1

Наименование тест-документа	Характеристика запечатанного поля тест-документа
Тест-документ ИГП1	Текстовое со штриховой иллюстрацией
Тест-документ ИГП2	Текстовое с иллюстрациями, с резкими и плавными градационными переходами и линиатурой раstra 25 линия/см
Тест-документ ИГП3	Текстовое с иллюстрациями, с резкими и плавными градационными переходами и линиатурой раstra 36 линия/см
Тест-документ ИГП4	Текстовое с увеличенным объемом растровых иллюстраций, с резкими и плавными градационными переходами и линиатурой раstra 25 линия/см
Тест-документ ИГП5	Текстовое с увеличенным объемом растровых иллюстраций, с резкими и плавными градационными переходами и линиатурой раstra 36 линия/см







## Общий вид тест-документа ИГП4

ГУДОК

ТЕСТ-ДОКУМЕНТ ИГП4

3 февраля 1989 г.



Эти фотографии из редакции одного портфеля. Одна из них снята год давний, друг — совсем недавно. Назер ие подросла умная дочурка Алены у инженера со станцией Свердловск сортроровочный и АШИПКО [вверху слева] все лежат в доме, который сами строили твоим МАНОВИЧЕВА Г. КОНО ВАЛОВА Г. БУЛЕК БАЕВА и Екатеринбург стала шино из времена мальчишеского кружка. [внизу слева] Все так работали на станции Олег Егоркин Куликов привезшиши им погодку (справа), Г. СЕМЕНОВА и ОРАЗБУРДЫЕВА К. АНАНЬЕВА, которые вы видите во среднем снимке выше. Более 700 работников из группы А подросли, накормили с подругами, причем выпуск М. БАГРЕЧЕВА [вверху справа], поезд Люблинского ледяного металлического завода. Все такие внимательные и добрые, только в пассажирском поезде Свердловского вокзала Л. КУДРЯЩЕВА [третий фото слева]. И конечно же не прошло мимо добрую один из заключенных отрасли Юрий Коробов из станицы Сороковка О. РОГОВАИ, которую вы видите с детами выше и на снимке.

Беременные некоторые из них покидали место работы или профессию. Суть не в том. И на новом месте они безусловно, будут работать, как привыкли — частично с душой. Нам хотелось лишь показать эти фотографии, как много замечательных женщин — наших матерей жен-дочек, а для него и других — работают на транспорте. Ни последними двинуты на первые листья заскотят настолько больше женщин, чем мужчин. И этих машин было бы гордиться им и мы, и мужчины. Если бы современные некоторые из практики приемы труда, которые замечательны, впервые настороне снимка слова. Все же нужно в четверть килограмма — будто не для слабого дела. Хорошо, это для машин подругу в среде пустяк они могут смотреться.

Женщины транспорта — настоящая гордость и хвадка. Ведь в этой отрасли сознанием на передовом с облучением никоим людям, особенно приходит на мысль чувствует и доброта. Так будем внимательны к нам. Но, просто не будем, чтобы у нас они были окружены вниманием и за работой работали спокойно и им по человечески.

## ЖЕНЩИНЫ ТРАНСПОРТА

Тематическая страница. Выпуск № 9

Если б какая то из женщин, скажем столичную однажды в ходе пассажирского поезда между людьми Светлану Ивановну Еремину и Владимиром Гулевиным могла бы произвести на зрителя не сможет ни обо всем этом. Тогда пособие может быть лучше и интереснее. Следующая история жития и судьбы тоже написана на основе реальных событий из жизни Светланы Ивановны Ереминой.

Работает то Еремина С. Иванова в отделении по ремонту автомобилей на 228 км где имеется детский сад. От расселения в нем в Ефремово не осталось, с освобождением жилых площадей на ст. Рудяковы закреплены на 20 и 21 листовых пути на Урале, на которых работают Ефремова С. И. Работы эти приводят к тому, что Ефремова С. И. Работы эти приводят к тому, что Ефремова С. И. Работы эти приводят к тому, что Ефремова С. И.

Затем что прежде здесь работала ее теща. По до говоренности с администрацией, чтобы изгнать второй ребёнка оставляется ей в варварской коттедже оставленная вилла на участке с земельным участком и земельной участком. Известно, что из-за этого Ефремова С. И.

Светлана Ивановна говорит, что Ефремова С. И.



## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1. Тест-документы ИГП1, ИГП2, ИГП3, ИГП4, ИГП5 должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта.
- 2.2. Тест-документы должны быть изготовлены способом офсетной печати.
- 2.3. Тест-документы должны быть отпечатаны на белой мелованной бумаге толщиной не менее 0,15 мм.
- 2.4. Оптическая плотность белого поля тест-документов должна быть не более 0,09.
- 2.5. Оптическая плотность черных элементов тест-документов должна быть не менее 1,2. Неравномерность оптических плотностей черного не должна быть более  $\pm 0,1$ .
- 2.6. Двоение и оконтурирование изображения не допускаются.
- 2.7. На лицевой стороне тест-документов не должно быть пятен, царапин, рельефа от надписей на обратной стороне, сгибов, морщин и инородных включений размерами более 0,1 мм.
- 2.8. Минимальные размеры (штрихов, растровых точек и пробелов) должны быть не менее указанных в табл. 2.

Таблица 2

Линиатура раstra, линия на сантиметр	Толщина штрихов, мм	Средний диаметр, мм	
		точек на светлом участке	пробелов на темном участке
25	0,070	0,100	0,150
36	0,050	0,070	0,105

## 3. ПРИЕМКА

- 3.1. Тест-документы ИГП1, ИГП2, ИГП3, ИГП4, ИГП5 должны быть приняты службой технического контроля предприятия-изготовителя по результатам приемосдаточных испытаний.
- 3.2. Приемосдаточным испытаниям на соответствие требованиям, приведенным в табл. 3, должны быть подвергнуты 3 % произвольно выбранных тест-документов от предъявляемой партии каждого вида.

Таблица 3

Наименование проверки	Номер пункта стандарта	
	технических требований	методов испытаний
Проверка общего вида тест-документа	1.1; 1.5	4.2
Проверка размеров и расположения тест-документа на листе	1.2; 1.3	4.3
Проверка метода полиграфической печати, марки и толщины бумаги	2.2; 2.3	4.5 — 4.7
Проверка оптической плотности белого и черных элементов, неравномерности оптической плотности	2.4; 2.5 2.6; 2.7 1.4	4.8; 4.9 4.4; 4.10 4.11
Проверка качества полиграфической печати		
Проверка линиатуры раstra		
Проверка минимальных размеров, штрихов, точек и пробелов на изображении	2.8 5.1 — 5.5; 5.7	4.12 4.13
Проверка маркировки и упаковки		

3.3. Результаты испытаний считаются удовлетворительными, если все проверенные тест-документы соответствуют требованиям, приведенным в табл. 3.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из пунктов табл. 3 проводят повторную проверку по этим же пунктам на удвоенном числе тест-документов, взятых из этой же партии.

3.5. Результаты повторных испытаний являются окончательными. При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний вся партия должна быть забракована.

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Все испытания проводят при нормальных климатических условиях окружающей среды: температура воздуха от 288 до 308 К (от 15 до 35°C); относительная влажность от 45 до 80%; атмосферное давление от  $8,6 \cdot 10^4$  до  $10,6 \cdot 10^4$  Па (от 645 до 795 мм рт. ст.).

4.2. Проверку на соответствие требованиям пп. 1.1; 1.5; 2.7 проводят визуально.

4.3. Проверку на соответствие требованиям пп. 1.2, 1.3 проводят при помощи приборов, обеспечивающих измерение линейных размеров с погрешностью не более  $\pm 0,5$  мм.

4.4. Проверку на соответствие требованиям п. 2.7 проводят при помощи микроскопа, обеспечивающего измерение линейных размеров с погрешностью не более 0,02 мм.

4.5. Проверку на соответствие требованиям п. 2.2 проводят по технологической документации.

4.6. Проверку на соответствие требованиям п. 2.3 (вид бумаги) проводят по товаросопроводительной документации на мелованную бумагу.

4.7. Проверку на соответствие требованиям п. 2.3 (толщина бумаги) проводят при помощи толщиномера (типа ТИБ) или микрометра.

4.8. Проверку на соответствие требованиям п. 2.4 проводят денситометром отраженного света, обеспечивающим точность измерения не менее 0,02 на свободном участке тест-документа размером не менее  $5 \times 5$  мм.

4.9. Проверку на соответствие требованиям п. 2.5 проводят микроденситометром отраженного света, обеспечивающим точность измерения не менее 0,02. Равномерность оптической плотности черного проверяют в трех точках на краях и в центре рабочей части тест-документа.

4.10. Проверку на соответствие требованиям п. 2.6 проводят визуально при помощи лупы с увеличением не менее  $5^x$ .

4.11. Проверку на соответствие требованиям п. 1.4 (линиатура растра  $L$ ) проводят по иллюстрации тест-документа путем измерения при помощи микроскопа с увеличением  $60^x$  периода следования растровых точек вдоль линии, ориентированной под углом в  $45^\circ$  к горизонтали, и расчета линиатуры растра по формуле

$$L = \frac{1}{A} \cdot 10^4,$$

где  $A$  — период следования растровых точек, мкм.

4.12. Проверку на соответствие п. 2.8 проводят при помощи микроскопа с увеличением  $60^x$ .

4.13. Проверку на соответствие пп. 5.1 — 5.5 проводят внешним осмотром.

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом листе на свободном поле в левом верхнем углу тест-документа должны быть нанесены: номер партии, год выпуска, обозначение настоящего стандарта.

5.2. Для упаковки тест-документы должны быть сложены в пачки по 50 листов. Каждую пачку перекладывают двумя жесткими картонными прокладками марки Б по ГОСТ 7933 размерами не менее  $632 \times 432$  мм, помещают в полиэтиленовый мешок и укладывают в картонную коробку из переплетного или коробочного картона марки А или Б по ГОСТ 7933.

5.3. Коробки должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 18573 так, чтобы была исключена возможность перемещения коробок во время их транспортирования.

5.4. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист, содержащий наименование предприятия-изготовителя, число коробок в ящике, номер партии, дату упаковки, обозначение настоящего стандарта, клеймо ОТК.

5.5. Маркировка транспортной тары по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционных знаков: „Боятся нагрева”, „Боятся сырости”.

5.6. Транспортирование упакованных тест-документов допускается крытым транспортом любого вида.

5.7. Тест-документы следует хранить в картонной коробке в помещениях при температуре воздуха от 288 до 308 К (от 15 до  $35^\circ\text{C}$ ) и относительной влажности от 45 до 80 %.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие тест-документов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения — 5 лет со дня изготовления.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. ИСПОЛНИТЕЛИ:

В.И. Дроздов, А.В. Антонович, Ю.Я. Шац, М.М. Проценко, И.Г. Дацюк

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.09.89 № 2909

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

## 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 7933—75	5.2
ГОСТ 8854—75	1.5
ГОСТ 12922—89	Вводная часть
ГОСТ 14192—77	5.5
ГОСТ 18573—86	5.3