



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й І С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

ШЕТКОДЕРЖАТЕЛИ
ДЛЯ КОНТАКТНЫХ КОЛЕЦ
ГРУППЫ Р ТИПА RA

ГОСТ 27370-87
(МЭК 778-84)
(СТ СЭВ 1089-78, СТ СЭВ 1094-78)

Издание официальное

ГОСТ

Щеткодержатели для контактных колец
группы R типа RA

27370-87

Brush-holders for slip-rings
group R type RA

(МЭК 778-84)
(СТ СЭВ 1089-78,
СТ СЭВ 1094-78)

ОКП 33 2000

Срок действия с 01.07.88

до 01.01.93*Срок действия*

Настоящий стандарт распространяется на щеткодержатели асинхронных электрических машин с высотой оси вращения от 160 до 400 мм.

Щеткодержатели отличаются тем, что t (тангенциальный размер щетки) больше a (аксиального размера щетки).

Такие щеткодержатели известны как щеткодержатели типа RA.

Щеткодержатели типа RA предназначены исключительно для крепления на одиночном круглом пальце.

Щеткодержатели типа RA размещают на расстоянии 2 мм от контактного кольца. Для щеткодержателей типа RA вопрос об износе контактных колец считается необязательным.

Щеткодержатели типа RA, предусмотренные на две радиальные щетки, известны как щеткодержатели типа RAA.

Щеткодержатели типа RA с одинарной обоймой для одной щетки известны как щеткодержатели типа RAB.

1. Установочные и габаритные размеры.

1.1. Диаметры контактных колец в зависимости от высот осей вращения асинхронных электрических машин должны соответствовать значениям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Диаметр кольца	Высота оси вращения								
	160	180	200	225	250	280	315	355	400
(80)	x								
90	x	x							
(100)	x	x	x						
112	x	x	x	x					
(125)	x*	x	x	x	x				
140		x*	x	x	x	x			
(160)			x*	x	x	x	x		
180				x*	x	x	x	x	
(200)					x*	x	x	x	x
224						x*	x	x	x
(250)							x*	x	x
280							x*	x	x

* С 01.01.89 не применять.

П р и м е ч а н и я:

1. Размеры, указанные в скобках, являются предпочтительными.
2. Знак „x” означает рекомендуемые сочетания диаметров контактного кольца и высоты оси вращения.

1.2. Контактная поверхность щеток щеткодержателей типа RAA должна выбираться из следующего ряда: 200, 250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600, 2000, 2500 мм^2 .

1.3. Контактная поверхность щеток щеткодержателей типа RAB должна выбираться из следующего ряда: 100, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000, 1250 мм^2 .

1.4. Контактная поверхность щеток в зависимости от диаметров контактных колец должна соответствовать значениям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Номиналь- ная кон- тактная по- верхность щеток, мм^2 , на щетко- держатель типа	Высота оси вращения вала, мм										
	(80)	90	(100)	112	(125)	140	(160)	180	(200)	224	(250)
RAA	RAB										
200	100	x	x	x	x						
250	125	x	x	x	x	x					

Продолжение табл. 2

Номинальная контактная поверхность щеток, мм ² на щеткодержатель типа	Высота оси вращения вала, мм											
	(80)	90	(100)	112	(125)	140	(160)	180	(200)	224	(250)	280
RAA	RAB											
315	160	X	X	X	X	X						
400	200	X	X	X	X	X	X					
500	250		X	X	X	X	X	X				
630	315			X	X	X	X	X	X			
800	400			X	X	X	X	X	X	X		
1000	500				X	X	X	X	X	X	X	
1250	630					X	X	X	X	X	X	X
1600	800						X	X	X	X	X	X
2000	1000							X	X	X	X	X
2500	1250							X	X	X	X	X

П р и м е ч а н и я:

1. Размеры, указанные в скобках, являются предпочтительными.
2. Знак „X“ означает рекомендуемые сочетания контактных поверхностей и диаметров контактных колец.

1.5. Сочетания размеров щетки $t \times a$ в зависимости от контактной поверхности щеток должны соответствовать значениям, указанным в табл. 3.

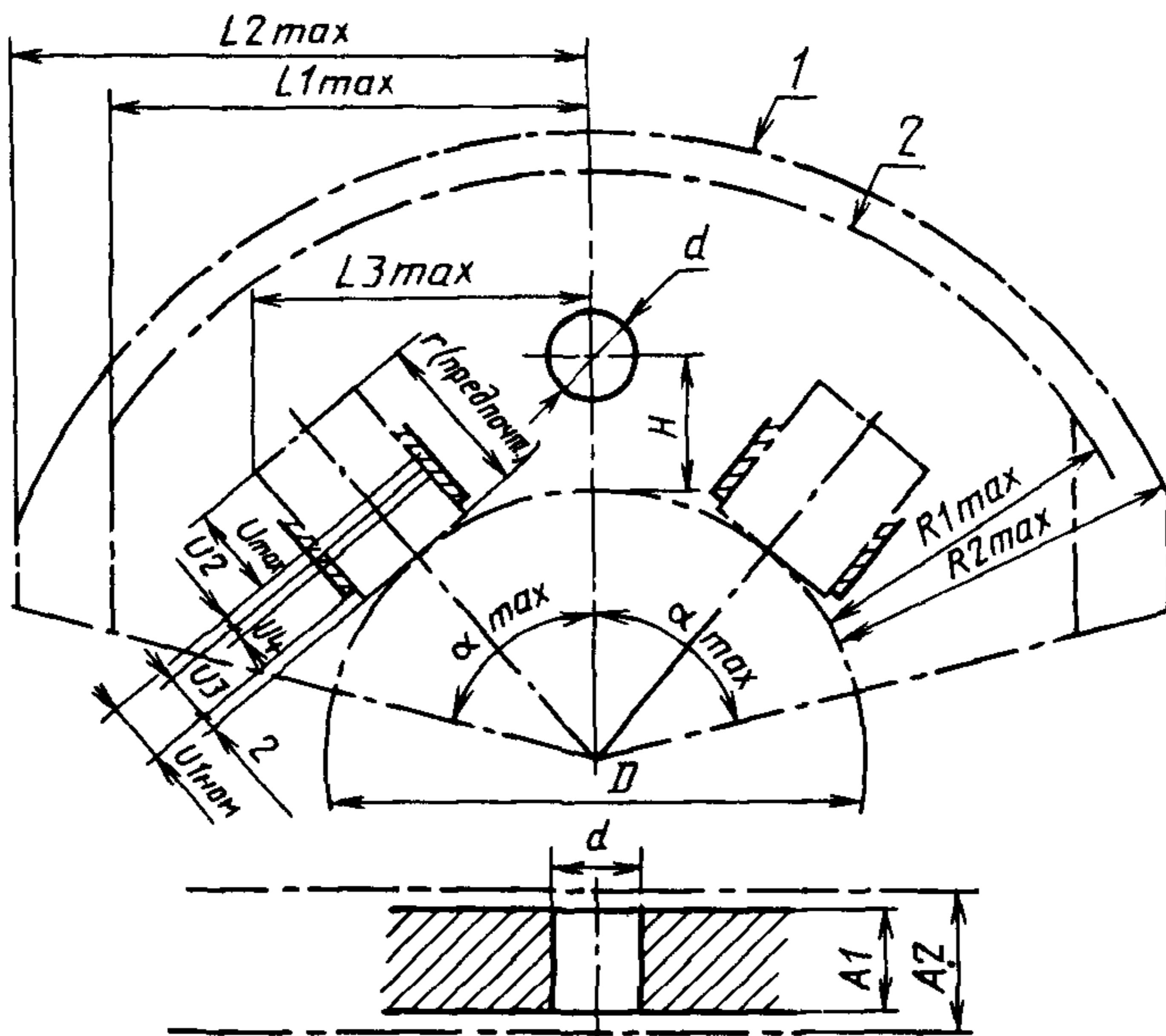
Т а б л и ц а 3

Номинальная контактная поверхность щеток, мм ² , на щеткодержатель типа		$t \times a$ (на щетку), мм
RAA	RAB	
200	100	12,5 × 8
250	125	16 × 8
315	160	20 × 8
400	200	20 × 10
500	250	20 × 12,5
630	315	25 × 12,5
800	400	32 × 12,5
1 000	500	32 × 16
1 250	630	40 × 16
1 600	800	40 × 20
2 000	1000	50 × 20
2 500	1250	50 × 25

1.6. Щеткодержатели типов RAA и RAB должны допускать применение щеток с радиальным размером r из следующего ряда: 25, 32, 40, 50 мм.

1.7. Размеры щеткодержателей типов RAA и RAB указаны на черт. 1, 2 и в табл. 4, 5.

Щеткодержатель RAA

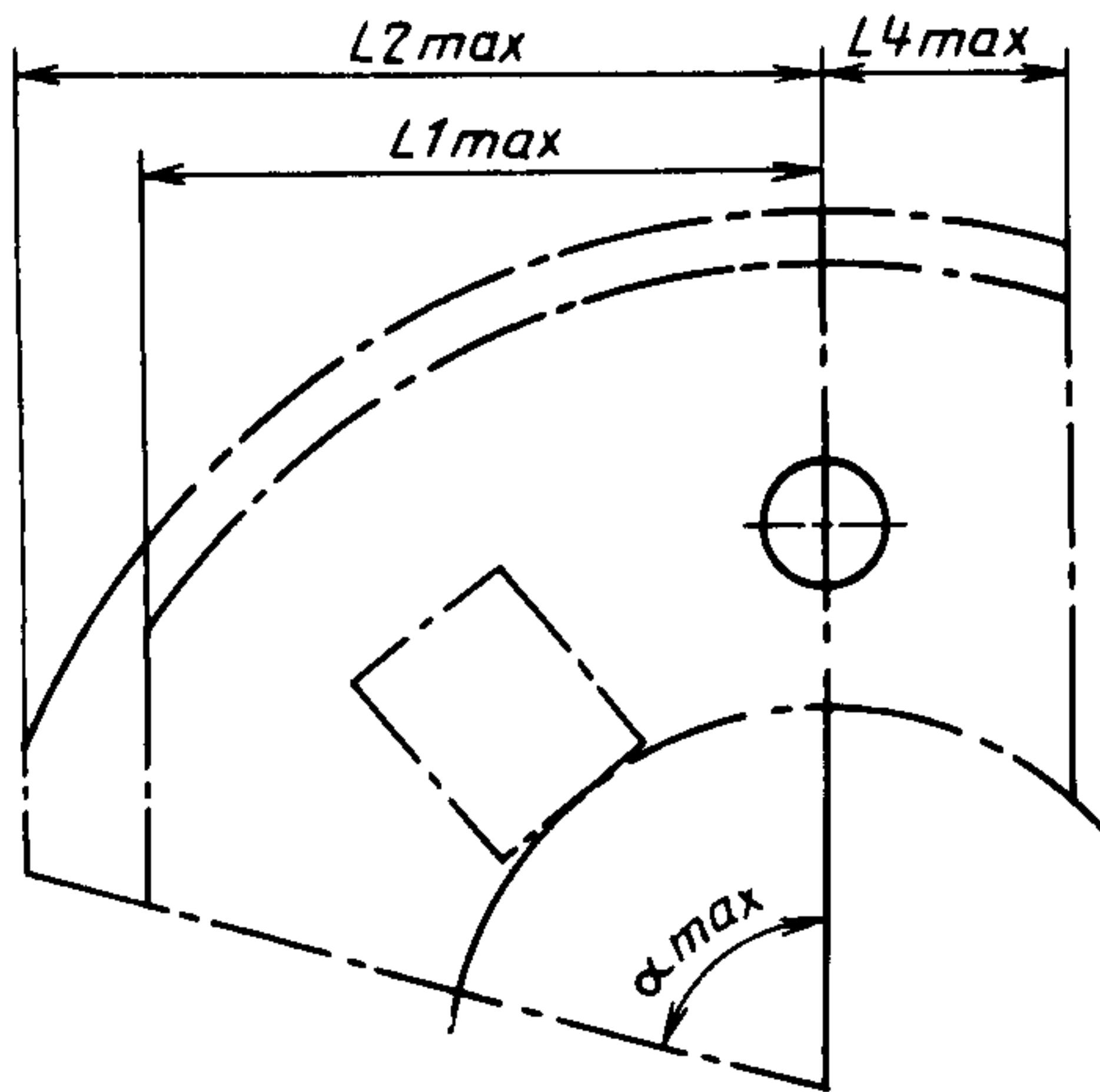


1-максимальное положение для смены щеток;
2-максимальное рабочее положение

Черт. 1

С. 5 ГОСТ 27370-87 (МЭК 778-84)

Щеткодержатель РАВ



Остальные размеры см. на черт. 1

Черт. 2

Таблица 4

Обозначение	Определение	Величина
d	Номинальный диаметр отверстия для пальца щеткодержателя	$0,5 r$
H	Расстояние от наружной поверхности контактного кольца до центральной оси отверстия опорного пальца щеткодержателя	$0,8 r$
$R_{1\max}$	Максимальное расстояние по радиусу от контактной поверхности кольца до наиболее удаленной части щеткодержателя в рабочем положении	$2r$
$R_{2\max}$	Максимальное расстояние по радиусу от контактной поверхности кольца до наиболее удаленной части щеткодержателя при замене щеток	$2,2r$
$L_{1\max}$	Максимальное линейное расстояние по обеим сторонам от оси опорного пальца щеткодержателя типа RAA или по одной стороне щеткодержателя типа RAB в рабочем положении	$3r$
$L_{2\max}$	Максимальное линейное расстояние по обеим сторонам от оси опорного пальца щеткодержателя типа RAA или по одной стороне щеткодержателя типа RAB при замене щеток	$3,5r$
$L_{3\max}$	Максимальное линейное расстояние самой удаленной части щетки с предпочтительным размером r от центральной оси отверстия для опорного пальца щеткодержателя	$2r$
$L_{4\max}$	Максимальное линейное расстояние выступающих частей щеткодержателя типа RAB от центральной оси расточенного отверстия для опорного пальца щеткодержателя до противоположной стороны щеткодержателя	$1r$
α_{\max}	Максимальный угол по обеим сторонам от оси опорного пальца щеткодержателя типа RAA или по одной стороне для щеткодержателя типа RAB	См. табл. 5
$A_{1\max}$	Максимальное аксиальное смещение нажимного пальца щеткодержателя	$0,55r$
$A_{2\max}$	Максимальные размеры корпуса щеткодержателя	$0,63r$ плюс 2 мм
U_{\max}	Допустимая длина износа щетки (максимальная длина износа) щетки в соотношении с минимальным размером r_{min}	$0,65r$
	П р и м е ч а н и е. Стандартизованные щеткодержатели не должны иметь различий в отношении r_{min} . Поэтому они должны позволять использование щеток с наибольшей полезной высотой износа	$0,65r$

Продолжение табл. 4

Обозначение	Определение	Величина
$U1_{min}$	<p>Расстояние от нижней кромки обоймы щеткодержателя до самой крайней нижней точки приложения нажатия на щетку гарантируется при минимальном значении r_{min}.</p> <p>П р и м е ч а н и е. Не рекомендуется, чтобы при полном износе щеток давление прекращалось полностью.</p>	0,35 r минус 2 мм
$U2$	Фактор безопасности или дополнительное расстояние, на которое еще сохраняется приемлемое нажатие на щетку	0,05 r
$U3$	<p>Расстояние от нижней кромки обоймы щеткодержателя до самой крайней нижней точки приложения нажатия, где осуществляется приемлемое давление механизмов нажатия</p>	0,30 r минус 2 мм
$U4$	<p>Зона перемещения механизма нажатия, где не требуется контроль за нажатием.</p> <p>П р и м е ч а н и е. При любой величине $U4$, установленной изготовителем, детали механизма нажатия не должны выступать за нижнюю кромку щеткодержателя.</p>	> 0,05 r
M4, M5, M6, M8 (Болт для соединения щеток)	<p>Номинальные размеры болта для крепления наконечников щеток.</p> <p>П р и м е ч а н и е. Другие необходимые болты (например, для крепления клемм) должны иметь размеры, отличающиеся от размеров болтов наконечников щеток</p>	См. табл. 5
M6, M8, M10, 12 (Болт для главного соединения щеток)	<p>Номинальные размеры болта главного соединения для крепления проводов к траверзе.</p> <p>П р и м е ч а н и е. На черт. 1 не показано расположение болтов главного соединения для крепления проводов к траверзе, т.к. оно зависит от решения конструктора. Обычно их помещают внутри максимального пространства, заданного для щеткодержателя в рабочем положении.</p>	См. табл. 5

Таблица 5

Размеры, мм

(предпочтительное)	25	32	40	50
$d (0,5 r)$	12,5	16	20	25
$H (0,8 r)$	20	25	32	40
$R1_{\max} (2r)$	50	64	80	100
$R2_{\max} (2,2r)$	55	70,4	88	110
$L1_{\max} (3r)$	75	96	120	150
$L2_{\max} (3,5r)$	87,5	112	140	175
$L3_{\max} (2r)$	50	64	80	100
$L4_{\max} (1r)$	25	32	40	50
Размеры	$t \times a$	a_{\max}	$t \times a$	a_{\max}
a_{\max}	D - диаметр кольца			
80	12,5 × 8			75°
90				70°
100				65°
112				60°
125				55°
140				50°
160				
180				
200				
224				
250				
280				

$A1_{\max} (0,55r)$	13,7	17,6	22	27,5
$A2_{\max} (0,63r + 2 \text{ мм})$	17,7	22	27	33,5
$U_{\max} (0,65r)$	16,2	20,8	26	32,5
$U1_{\min} (0,35r - 2 \text{ мм})$	6,7	9,2	12	15,5
$U2 (0,05r)$	1,25	1,6	2	2,5
$U3 (0,30r - 2 \text{ мм})$	5,5	7,6	10	13
$U4 (> 0,05r)$	$\geq 1,25$	$\geq 1,6$	≥ 2	$\geq 2,5$
Болт для соединения щеток	M4	M5	M6	M8
Болт для главного соединения щеток	M6	M8	M10	M12

2. Технические требования

2.1. Щеткодержатели должны изготавливаться с нажимным устройством, обеспечивающим давление, выбираемое из следующего ряда: 15,0, 17,5; (20,0); 22,5; 25,0 кПа.

П р и м е ч а н и е. Давление 20,0 кПа является предпочтительным.

2.2. Щеткодержатели с пружинной системой нажатия, которое может регулироваться потребителем, не рекомендуются.

2.3. Допустимое отклонение усилия нажатия на щетку должно быть не более $\pm 10\%$ номинального значения в процессе износа щетки.

2.4. Усилие нажатия, измеренное в определенном положении изношенной щетки, может быть равно или меньше усилия, измеренного в этом же положении новой щетки.

3. Маркировка

3.1. На щеткодержателях типов RAA и RAB изготовителем должны наноситься следующие данные:

знак \square (метрические размеры);

обозначение номинального усилия нажатия на щетку.

П р и м е ч а н и е. Допускается использование в маркировке товарного знака предприятия-изготовителя.

3.2. Номинальное усилие нажатия на щетку указывается в следующих случаях:

1) пружинная система нажатия образует неразрывное целое с конструкцией щеткодержателя.

На нажимное устройство щеткодержателя наносится цветная маркировка:

Давление, кПа	15	17,5	20	22,5	25
Цвет	Зеленый	Красный	Белый	Синий	Черный

П р и м е ч а н и е. Если величина давления менее 15 или более 25 кПа, то нажимное устройство маркируется желтым цветом;

2) пружинная система нажатия является съемной и не соединена постоянно с щеткодержателем.

Общая сила нажатия на щетку должна быть обозначена в ньютонах на механизме пружины.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.Ф. Федоров, Г.А. Карманов, В.Н. Антипов, Н.Н. Сидоров, Т.А. Ковальская

2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.08.87 № 3353 введен в действие государственный стандарт СССР ГОСТ 27370-87, в качестве которого непосредственно применен международный стандарт МЭК 778-84 с 01.07.88

3. Срок первой проверки 1992 г., периодичность проверки 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1089-78 и СТ СЭВ 1094-78

Редактор *М.А. Глазунова*

Технический редактор *М.И. Максимова*

Корректор *В.И. Вареникова*

Сдано в наб. 14.09.87 Подп. в печ. 12.10.87 0,75 усл.п.л. 0,75 усл. кр-отт. 0,66 уч.-изд. л.
Тир. 10 000 Цена 3 коп.

Ордена „Знак Почета” Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,

Новопресненский пер., 3

Набрано в Издательстве стандартов на НПУ

Тип „Московский печатник”. Москва, Лялин пер., 6. Зак. 6684