

ГОСТ 28529—90

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

**ПЕЧИ ДЛЯ ОБЖИГА  
КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТОК ДЛЯ ПОЛОВ  
И ВНЕШНЕЙ ОБЛИЦОВКИ  
ПОКАЗАТЕЛИ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЯ**

Издание официальное

БЗ 9—2004



Москва  
Стандартинформ  
2005

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т**

**ПЕЧИ ДЛЯ ОБЖИГА КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТОК  
ДЛЯ ПОЛОВ И ВНЕШНЕЙ ОБЛИЦОВКИ**

**Показатели энергопотребления**

Kilns for burning ceramic tiles used for floors and facing.  
Power consumption indices

**ГОСТ  
28529—90**

МКС 25.180.10  
25.200  
ОКП 48 4541

Дата введения **01.01.92**

Настоящий стандарт распространяется на вновь разрабатываемые туннельные вагонеточные печи непрерывного действия и конвейерные (роликовые) печи, отапливаемые газообразным или жидким топливом, и устанавливает показатель удельного расхода тепловой энергии топлива для процесса обжига керамических плиток для полов и внешней облицовки.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, — по приложению.

1. Показатели удельного расхода тепловой энергии топлива для туннельных вагонеточных печей с сечением канала от 0,8 до 1,5 м<sup>2</sup> должны соответствовать указанному в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

| Удельная производительность $g$ ,<br>$\text{кг}\cdot\text{м}^{-3}\cdot\text{ч}^{-1}$ | Показатели удельного расхода тепловой энергии топлива $q$ , МДж·кг <sup>-1</sup> , не более |                                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
|                                                                                      | Первый (бисквитный) обжиг<br>при $t = 1150\text{ }^\circ\text{C}$                           | Второй (глазурный) обжиг<br>при $t = 1100\text{ }^\circ\text{C}$ |
| 10                                                                                   | 4,80                                                                                        | —                                                                |
| 12                                                                                   | 4,30                                                                                        | —                                                                |
| 14                                                                                   | 4,00                                                                                        | —                                                                |
| 16                                                                                   | 3,70                                                                                        | —                                                                |
| 18                                                                                   | 3,50                                                                                        | 3,00                                                             |
| 20                                                                                   | —                                                                                           | 2,90                                                             |
| 22                                                                                   | —                                                                                           | 2,80                                                             |
| 24                                                                                   | —                                                                                           | 2,70                                                             |
| 26                                                                                   | —                                                                                           | 2,60                                                             |

**П р и м е ч а н и е.** Показатели при промежуточных значениях удельной производительности и сечения канала определяют линейной интерполяцией.

1.1. Показатели удельного расхода тепловой энергии топлива, указанные в табл. 1, действительны при соблюдении условий эксплуатации, приведенных в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

| Наименование показателя                                                                             | Значение показателя при |               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------|
|                                                                                                     | первом обжиге           | втором обжиге |
| Отношение массы обожженных изделий к массе вспомогательного материала, не более                     | 1:0,6                   | 1:1,3         |
| Доля отведенной тепловой энергии с охлаждающим воздухом в общем количестве тепловой энергии топлива | Не менее 10 %           |               |

2. Показатели удельного расхода тепловой энергии топлива для конвейерных печей с однократным обжигом должны соответствовать указанным в табл. 3.

Т а б л и ц а 3

| Производительность печей, кг·м <sup>-2</sup> ·ч <sup>-1</sup> | Показатели удельного расхода тепловой энергии топлива $q$ , МДж·кг <sup>-1</sup> , при температуре обжига до 1200 °С, не более |
|---------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 18                                                            | 3,05                                                                                                                           |
| 36                                                            | 3,00                                                                                                                           |
| 54                                                            | 2,95                                                                                                                           |
| 72                                                            | 2,90                                                                                                                           |

2.1. Показатели удельного расхода тепловой энергии топлива, указанные в табл. 3, действительны при соблюдении условий эксплуатации, приведенных в табл. 4.

Т а б л и ц а 4

| Наименование показателя              | Значение показателя |
|--------------------------------------|---------------------|
| Плотность плитки, кг·м <sup>-3</sup> | От 1900 до 2300     |
| Средняя толщина плитки, мм           | 10,0                |

*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
*Справочное*

### ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ В НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ

Удельный расход тепловой энергии  $q$  — расход энергии на 1 кг общей массы, состоящей из масс продукции, а для туннельных печей — и массы вспомогательного материала, уложенного над огнеупорной футеровкой вагонетки.

Удельная производительность  $g$  — для туннельных печей отношение общей массы к полезному объему печи; для конвейерных печей — отношение массы продукции к площади печного канала.

Полезный объем туннельных печей  $V$  — объем печи, определяется произведением поперечного сечения канала печи на его длину (поперечное сечение измеряется от уровня пода футеровки вагонетки).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Государственной ассоциацией «Союзстройматериалы»
2. Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.04.90 № 985 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6575—89 «Печи для обжига керамических плиток для полов и внешней облицовки. Показатели энергопотребления» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.92
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июнь 2005 г.

Редактор *Л.В. Коретникова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *В.Е. Нестерова*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 08.07.2005. Подписано в печать 19.07.2005. Формат 60 × 84<sup>1</sup>/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,25. Тираж 55 экз. Зак. 447. С 1515.

---

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., д. 4.  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru  
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.