



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й И С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

**ПЕСКИ ФОРМОВОЧНЫЕ**  
**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРЕДЕЛА ПРОЧНОСТИ**  
**ПРИ СЖАТИИ ВО ВЛАЖНОМ СОСТОЯНИИ**

ГОСТ 29234.4—91

Издание официальное

11 р. 40 к.  
бз 4—92/372

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР  
Москва

**ПЕСКИ ФОРМОВОЧНЫЕ**

**Метод определения предела прочности  
при сжатии во влажном состоянии**

Moulding sands  
Method for determination of compressive  
strength in damp state

**ГОСТ****29234.4—91****ОКСТУ 4191****Дата введения** 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на формовочные пески на основе кварца, применяемые в литейном производстве в качестве формовочного материала при изготовлении литейных форм и стержней, и устанавливает метод определения прочности при сжатии во влажном состоянии.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Общие требования к методу испытания — по ГОСТ 29234.0.

**2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ**

Прибор для определения прочности при сжатии во влажном состоянии.

Копер лабораторный с гильзой цилиндрической.

Весы лабораторные 4-го класса с наибольшим пределом взвешивания 5000 г с погрешностью  $\pm 200$  мг по ГОСТ 24104.

Смеситель лабораторный.

Вода дистиллированная с рН 6,0—7,0 по ГОСТ 6709.

**3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ**

От пробы песка, отобранной и подготовленной по ГОСТ 29234.0, выделяют навеску массой 2 кг, помещают в лабораторный смеситель и добавляют от 100 до 250 см<sup>3</sup> воды в зависимости от массовой доли глинистых частиц согласно таблицы. Закрывают смеситель крышкой и перемешивают увлажненную смесь в течение

**Издание официальное**

© Издательство стандартов, 1992

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР**

20 мин. Отбирают образец смеси для определения прочности при сжатии. Затем продолжают перемешивание в смесителе с открытой крышкой, через каждые 1—2 мин определяют прочность при сжатии по мере естественного подсыхания смеси. Испытание прекращают с момента снижения прочности смеси.

Массовая доля глинистых частиц, %, не более	Необходимый объем воды, см <sup>3</sup>
20	150
30	200
50	250

Образцы изготавливают в металлической гильзе на лабораторном копре трехкратным ударом груза. Высота образцов должна быть  $(50 \pm 0,8)$  мм и контролируется тремя рисками, нанесенными на станине и штоке копра. Готовые образцы испытывают на приборе для определения прочности при сжатии во влажном состоянии.

Испытания проводят на трех образцах.

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

За предел прочности при сжатии во влажном состоянии принимают среднее арифметическое результатов трех определений, при которых прочность при сжатии будет наибольшей.

Расхождение между результатами определений и средним арифметическим трех определений не должно превышать 10 %.

Если расхождения превышают 10 %, смесь увлажняют при перемешивании до наибольшей прочности и определения повторяют дополнительно на двух образцах. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов пяти определений.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН ТК 252 «Литейное производство» РАЗРАБОТЧИКИ

Н. Н. Кузьмин, И. А. Титова, Э. Л. Отрошенко (руководитель темы), Т. М. Мореева, Н. А. Рыкова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.12.91 № 2262

3. Срок первой проверки — 1998 г.

Периодичность проверки — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВЗАМЕН ГОСТ 23409.7—78 в части формовочных песков

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 6709—72	2
ГОСТ 24104—88	2
ГОСТ 29234.0—91	1; 3

Редактор *P. С. Федорова*  
Технический редактор *B. Н. Малькова*  
Корректор *B. С. Черная*

Сдано в наб. 16.03.92 Подп к печ. 20.07.92 Усл. п л. 0,25. Усл кр -отт. 0,25. Уч.-изд. л 0,16.  
Тираж 829 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1083