

**ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ТРЕХСТОРОННИЕ СО ВСТАВНЫМИ
НОЖАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ****Конструкция и размеры**

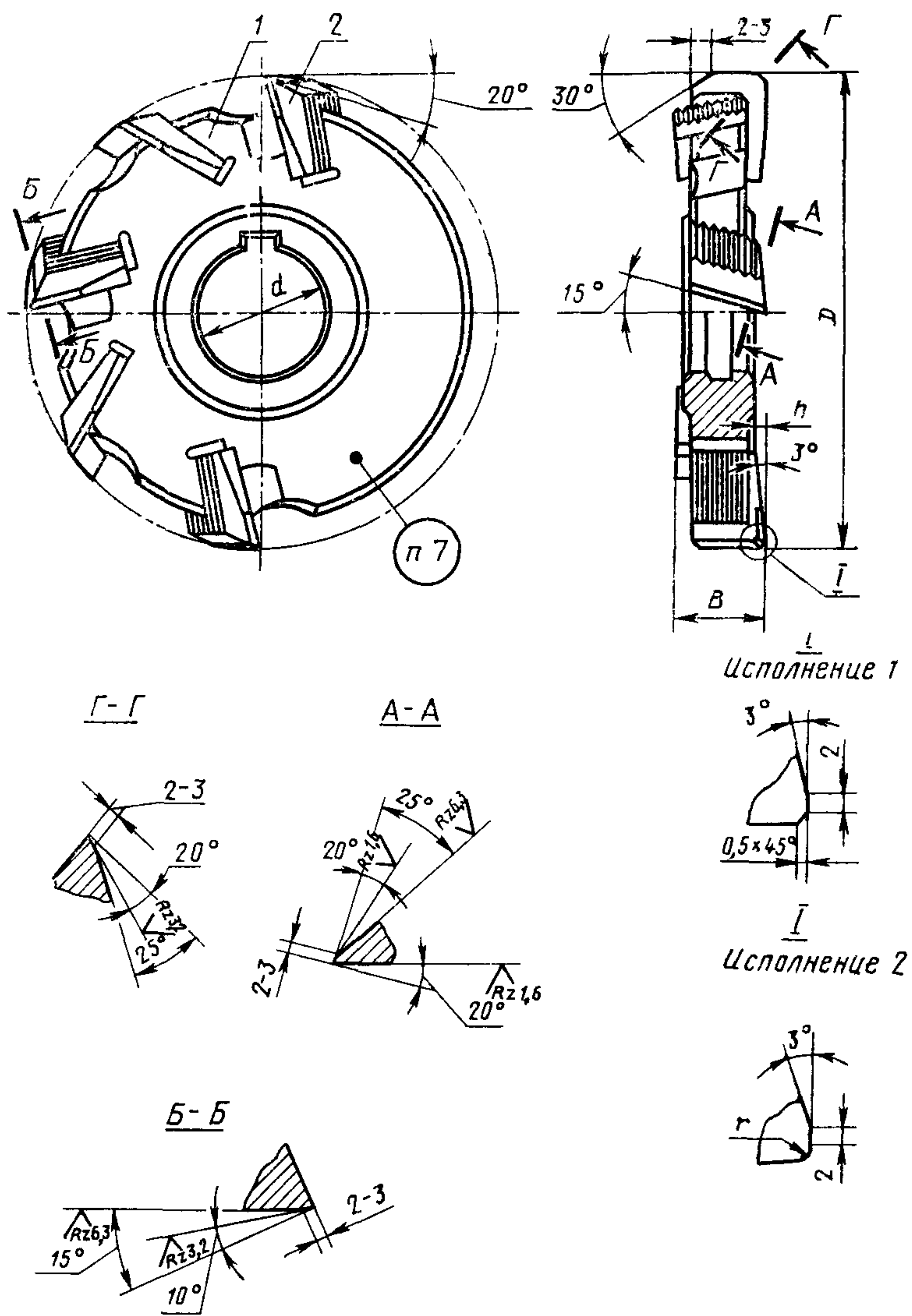
Three-angle disc cutters with inserted blades
for machining light alloys.
Design and dimensions

ГОСТ**16228—81**ОКП 39183

Дата введения**01.01.83**

1. Настоящий стандарт распространяется на трехсторонние дисковые фрезы диаметром D от 80 до 315 мм со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов.

2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Фрезы исполнения 1		Фрезы исполнения 2		D	B H10	d	h	r не более	Число ножей z	Поз 1 Корпус Кол 1	Поз 2 Нож по ГОСТ 6214—78 Кол $\frac{z}{2}$		
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание								Правый	Левый	
Обозначение													
2241 0501		2241-0221		80	12	27	1	4	8	2241 0501/001	2020 0151	2020 0152	
2241-0502		2241 0222			(14)						2241-0502/001	2020 0153	2020 0154
2241 0503		2241 0223			(12)						2241-0503/001	2020 0161	2020 0162
2241 0504		2241-0224			14						2241-0504 001	2020 0163	2020 0164
2241 0505		2241 0225		100	16						2241-0505 001	2020 0165	2020 0165
2241 0506		2241 0226			18					2241-0506/001			
2241 0507		2241 0227			20		2	6		2241-0507,001	2020 0121	2020 0122	
2241 0508		2241-0228			12			4		2241 0508/001	2020 0161	2020 0162	
2241 0509		2241 0229			13		1	5		2241-0509,001	2020 0165	2020 0166	
2241 0510		2241 0231		125	18	32				2241 0510/001			
2241 0511		2241 0232			20		2	6		2241 0511 001	2020-0121	2020-0022	
2241 0512		2241 0233			25			8	10	2241-0512,001	2020 0123	2020 0024	
2241 0513		2241 0234			12		1	4		2241 0513,001	2020 0161	2020-0162	
2241 0514		2241 0235		160	16	40		5		2241 0514,001	2020 0167	2020 0168	
2241 0515		2241 0235			20		2	6		2241 0515/001	2020 0021	2020 0022	
2241 0516		2241 0237			22			8		2241 0516/001			
2241-0517		2241 0238		180	12	50	1	4	12	2241 0517/001	2020 0161	2020 0162	
2241 0518		2241 0239			16			5		2241 0518/001	2020 0167	2020 0168	

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Фрезы исполнения 1		Фрезы исполнения 2		D	B H10	d	h	r, не более	Число ножей z	Поз 1 Корпус Кол. 1	Поз 2 Нож по ГОСТ 6214—78 Кол. $\frac{z}{2}$			
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание								Правый	Левый		
Обозначение														
2241-0519		2241-0241		180	20	50	2,0	6	12	2241-0519/001	2020-0021	2020-0022		
2241-0520		2241-0242			25		2,5	8		2241-0520/001	2020-0023	2020-0024		
2241-0521		2241-0243			(12)		1,0	4		2241-0521/001	2020-0161	2020-0162		
2241-0522		2241-0244		200	16		2,0	5		2241-0522/001	2020-0157	2020-0158		
2241-0523		2241-0245			20	50	2,5	6	14	2241-0523/001	2020-0021	2020-0022		
2241-0524		2241-0246			25			8		2241-0524/001	2020-0023	2020-0024		
2241-0525		2241-0247			(12)		1,0	4		2241-0525/001	2020-0151	2020-0152		
2241-0526		2241-0248			16		2,0	5		2241-0526/001	2020-0167	2020-0168		
2241-0527		2241-0249		224	20	50	2,0	6	16	2241-0527/001	2020-0021	2020-0022		
2241-0528		2241-0251			22			250		8	2241-0528/001			
2241-0529		2241-0252			28					2,0	5	2241-0529/001	2020-0159	2020-0170
2241-0530		2241-0253			15					2,5	6	2241-0530/001	2020-0157	2020-0158
2241-0531		2241-0254		250	20	20	8		2241-0531/001		2020-0021	2020-0022		
2241-0532		2241-0255			23		315	6	2241-0532/001		2020-0159	2020-0170		
2241-0533		2241-0256			21			8	6		2241-0533/001	2020-0021	2020-0022	
2241-0534		2241-0257		315	25				2241-0534/001	2020-0023	2020-0024			
2241-0535		2241-0258			32	2241-0535/001			2020-0025	2020-0026				

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

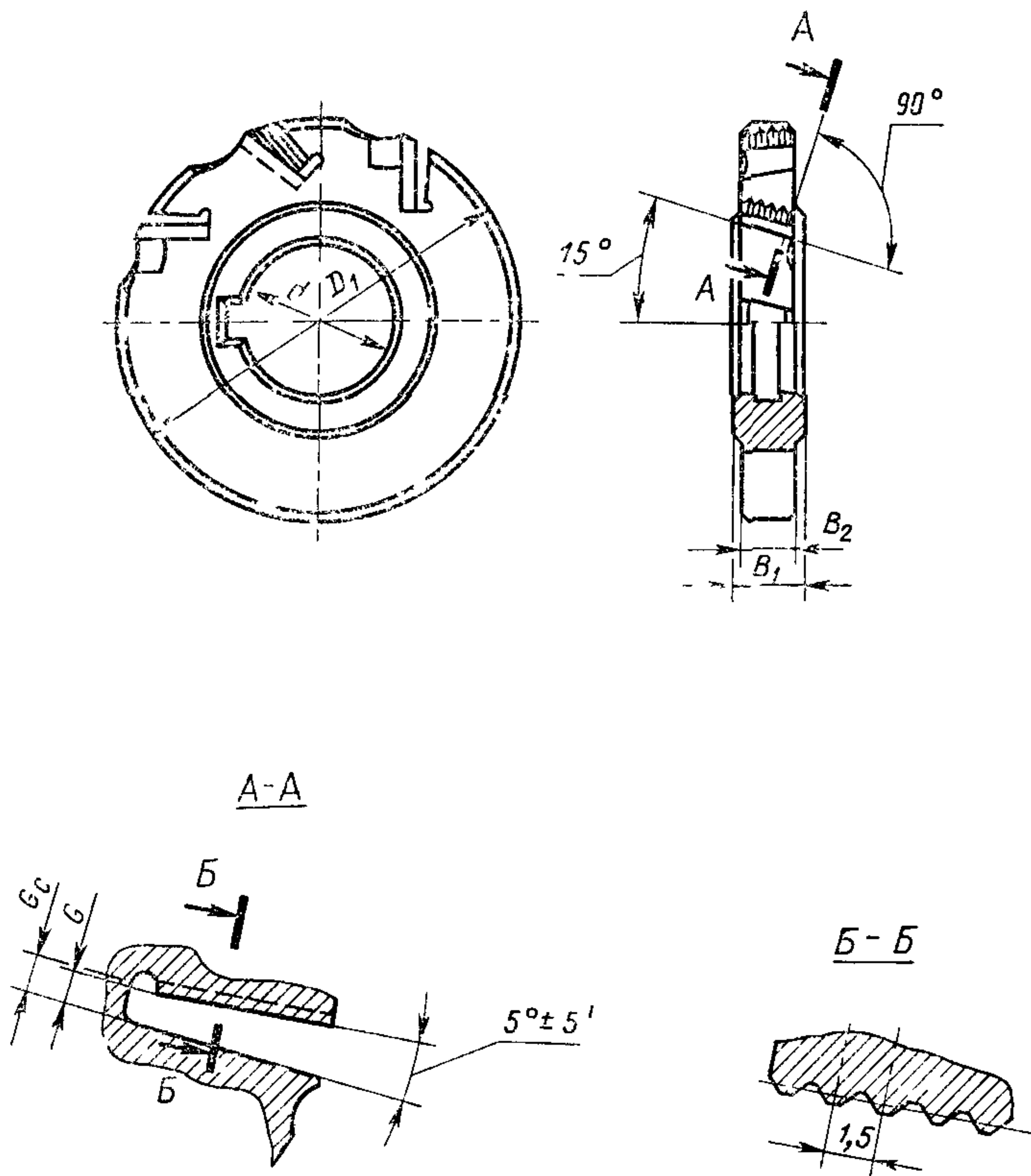
Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=100$ мм, шириной $B=20$ мм, исполнения 1:

Фреза 2241-0507 ГОСТ 16228—81

То же, исполнения 2 с радиусом $r=6$ мм:

Фреза 2241-0227r6 ГОСТ 16228—81

3. Конструкция и размеры корпусов фрез должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры, мм

Обозначение корпуса	Диаметр фрезы <i>D</i>	Ширина фрезы <i>B</i>	<i>D</i> ₁	<i>B</i> ₁	<i>B</i> ₂	<i>d</i> H7	<i>G</i> +0,07	<i>G</i> _с —0,07	Число пазов <i>z</i>
2241-0501/001	80	12	71	10	8,5	27	2,75	3,05	8
2241-0502/001		14		12	10,5				
2241-0503/001	100	12	89	10	8,5		3,75	4,05	
2241-0504/001		14		12	10,5				
2241-0505/001		16		14	12,0				
2241-0506/001		18		16	14,0				
2241-0507/001	125	20	86	16	14,0	4,66	4,96	10	
2241-0508/001		12							114
2241-0509/001		16	14	12,0					
2241-0510/001		18	111	16	14,0	4,66	4,96		
2241-0511/001		20		21	19,0				
2241-0512/001		25		10	8,5				40
2241-0513/001	160	12	146	14	12,0				
2241-0514/001		16		16	14,0				
2241-0515/001		20		18	16,0				
2241-0516/001	18	22	169	10	8,5	4,66	4,96	12	
2241-0517/001		12		14	12,0				
2241-0518/001		16		16	14,0				
2241-0519/001		20		20	18,0				
2241-0520/001	200	25	186	10	8,5	50	3,75	4,05	14
2241-0521/001		12		12	10,5				
2241-0522/001		16		15	13,0				
2241-0523/001		20		20	18,0				
2241-0524/001	224	25	210	10	8,5	4,66	4,96		
2241-0525/001		12		12	10,5				
2241-0526/001		16		15	13,0				
2241-0527/001		20							

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение корпуса	Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_1	B_1	B_2	d_{H7}	$G_{+0,07}$	$G_{c-0,07}$	Число пазов z
2241-0528/001	224	22	210	17	15,0	50	4,66	4,96	14
2241-0529/001		28	208	23	21,0				
2241-0530/001	250	16	236	12	10,5				16
2241-0531/001		20		15	13,0				
2241-0532/001		28		23	21,0				
2241-0533/001	315	20	301	15	13,0				20
2241-0534/001		25		20	18,0				
2241-0535/001		32		25	22,0				

Пример условного обозначения корпуса фрезы диаметром $D=100$ мм, шириной $B=20$ мм:

Корпус 2241-0507/001 ГОСТ 16228—81

4. По заказу потребителя допускается изготавливать фрезы для пазов с другими отклонениями по ширине B .

5. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.

6. Размеры рифлений — по ГОСТ 2568—71.

7. Маркировать: обозначение фрез, радиус фрез для исполнения 2, ширину фрез, марку стали и товарный знак предприятия-изготовителя.

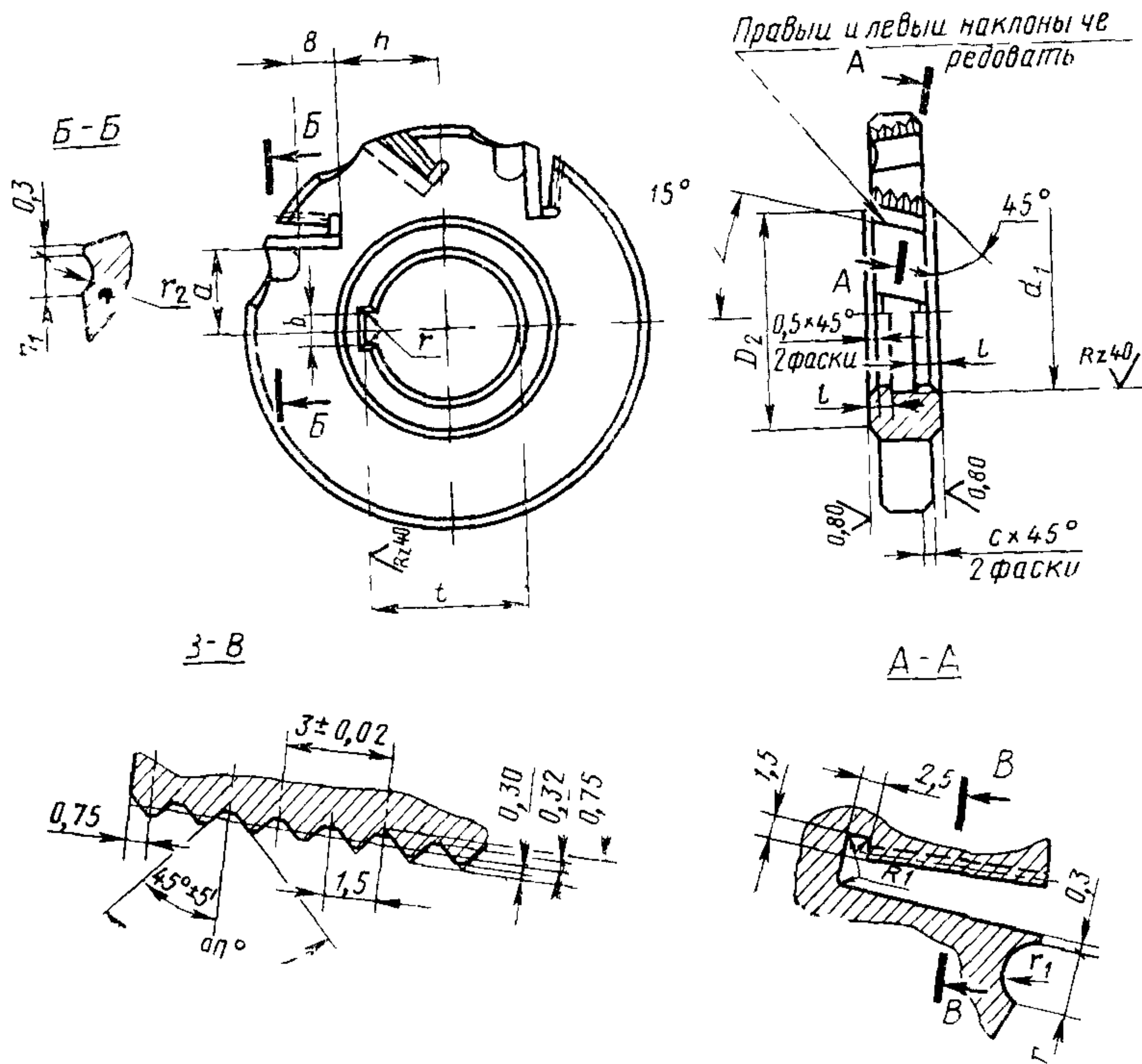
8. Технические требования — по ГОСТ 1671—77.

9. (Исключен, Изм. № 1).

10. Элементы конструкции и размеры корпусов фрез указаны в приложении.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ ФРЕЗ

$\sqrt[6]{(✓)}$



Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D ₂	d ₁	l	b С11	t Н12	r не более	r ₁	r ₂	a ±0,5	h ±0,2	n	n ₁
80	12	45	—	—	7	29,8	1,2	8	6	14,5	17,0	12	7
	14												
100	12									18,0	19,3		
	14												

Продолжение

Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_2	d_1	l	b С11	t Н12	r не более	r_1	r_2	a $\pm 0,5$	h $\pm 0,2$	n	n_1
100	16	45			7	29,8				18,0	19,3		
	18												
	20										13,8		
125	12	50	—	—	8	34,8	1,2	8	6	22,5	31,0	12	7
	16												
	18												
	20												
	25										25,5		
160	12	60	—	—	10	43,5	1,2	16	8	28,6	47,4		
	16												
	20										42,0		
	22												
	12										56,7		
180	16									32,5	51,5		
	20												
	25												
	12										66,1		
200	16									36,0	60,6	20	10
	20												
	25												
	12										77,5		
224	16	75	—	—	12	53,5	1,6	16	8	40,0	72,0		
	20												
	22												
	28												
250	16									45,0	84,0		
	20												
	28												
315	20									57,5	114,5		
	25												
	32												

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2267

2. Срок проверки — 1996 г.
Периодичность проверки — 10 лет

3. ВЗАМЕН ГОСТ 16228—70

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2568—71	6
ГОСТ 9472—83	5
ОСТ 2 И64—1—88	8
ТУ 2.035.0224638.1156—88	2

5. Переиздание [май 1990 г.] с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. [ИУС 3—88]