



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ОБРАБОТКА УПРОЧНЯЮЩАЯ**

**ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

**ГОСТ 18295—72**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

**Москва**

## **РАЗРАБОТАН**

**Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

Директор канд. техн. наук **Верченко В. Р.**

Руководитель темы канд. техн. наук **Кубарев А. И.**

Ответственный исполнитель канд. техн. наук **Усов А. М.**

**Всесоюзным научно-исследовательским институтом технической информации, классификации и кодирования (ВНИИКИ)**

Директор канд. техн. наук **Панфилов Е. А.**

Руководитель темы канд. техн. наук **Сухов Н. К.**

Исполнители: канд. техн. наук **Микифоров В. П.**, инженер **Морозова Э. А.**

**ВНЕСЕН Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

Директор канд. техн. наук **Верченко В. Р.**

## **ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ**

**Отделом общетехнических стандартов Технического управления Госстандарта СССР**

Начальник отдела **Кабурова М. Ш.**

Ст. инженер **Распевакина Н. Т.**

**Отделом стандартизации методов обеспечения надежности изделий машиностроения Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

Руководитель темы канд. техн. наук **Кубарев А. И.**

Ответственный исполнитель канд. техн. наук **Усов А. М.**

**УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 29 сентября 1972 г. (протокол № 142)**

Председатель отраслевой научно-технической комиссии зам. председателя Госстандарта СССР **Ткаченко В. В.**

Члены комиссии: **Лямин Б. Н., Панфилов Е. А., Шаронов Г. Н., Гличев А. В., Верченко В. Р., Бурденков Г. К., Киселев Б. Р.**

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 декабря 1972 г. № 2322**

**ОБРАБОТКА УПРОЧНЯЮЩАЯ****Термины и определения**Surface Working. Terms  
and Definitions**ГОСТ**  
**18295—72**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 декабря 1972 г. № 2322 срок действия установлен

с 01.01.74  
до 01.01.79

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области упрочняющей обработки.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебниках, учебных пособиях, технической и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены пометой «Ндп»

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, а недопустимые синонимы — курсивом.

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты на немецком (D) и английском (E) языках.

Термин	Определение
<b>1 Упрочнение</b> D Verfestigung Härtung E Strengthening Hardening	Повышение сопротивляемости материала или заготовки разрушению или остаточной деформации
<b>2 Объемное упрочнение</b>	Упрочнение по всему сечению
<b>3 Поверхностное упрочнение</b> Ндп <i>Упрочнение поверхности</i> D Oberflächenverfestigung Oberflächenhärtung E Surface Strengthening Surface Hardening	Упрочнение изменением свойств поверхностного слоя <b>Примечание</b> Упрочнение поверхностного слоя — поверхностное упрочнение, при котором повышается сопротивляемость поверхностного слоя разрушению или остаточной деформации
<b>4 Упрочняющая обработка</b> D Verfestigungsbehandlung E Strengthening Treatment	Обработка, создающая упрочнение <b>Примечание</b> В зависимости от вида обработки — обработки пластическим деформированием, термической обработки, химической обработки и т д различают «упрочняющую обработку пластическим деформированием», «упрочняющую термическую обработку», «упрочняющую химическую обработку» и т д
<b>5 Объемная упрочняющая обработка</b>	Обработка, создающая объемное упрочнение
<b>6 Поверхностная упрочняющая обработка</b>	Обработка, создающая поверхностное упрочнение
<b>7 Совмещенная упрочняющая обработка</b>	Упрочняющая обработка, выполняемая одновременно несколькими методами
<b>8 Совмещенная объемная упрочняющая обработка</b>	<b>Примечание</b> Примерами совмещенной упрочняющей обработки являются «упрочняющая химико-термическая обработка», «упрочняющая деформационно-термическая обработка» и т д Совмещенная упрочняющая обработка, создающая объемное упрочнение
<b>9 Совмещенная поверхностная упрочняющая обработка</b>	Совмещенная упрочняющая обработка, создающая поверхностное упрочнение
<b>10 Комбинированная упрочняющая обработка</b>	Упрочняющая обработка, выполняемая последовательно несколькими методами
<b>11 Степень упрочнения</b>	<b>Примечание</b> Примером комбинированной упрочняющей обработки является термическая упрочняющая обработка с последующим поверхностным пластическим деформированием Относительное повышение значения заданного параметра сопротивляемости материала или заготовки разрушению или остаточной деформации по сравнению с исходным в результате упрочняющей обработки

Термин	Определение
12. Толщина поверхностно-упрочненного слоя	Кратчайшее расстояние от поверхности материала или заготовки до условной поверхности, точки которой соответствуют заданному значению параметра сопротивляемости материала или заготовки разрушению или остаточной деформации

Редактор *Н. В. Ставицкая*  
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в набор 2/1 1973 г. Подп. в печ. 25/1 1973 г. 0,375 п л. Тир. 16000

Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 6